

2025 年湖南省重点工业产品质量监督抽查  
实施细则  
(第一批)

湖南省市场监督管理局  
产品质量安全监督管理处

2025 年

潘军 周心 唐青 罗在中 赵世 赵鸣翰

## 目 录

1. 2025 年湖南省玩具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ001-2025.....	1
2. 2025 年湖南省儿童牙刷产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ002-2025.....	7
3. 2025 年湖南省儿童家具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ003-2025.....	10
4. 2025 年湖南省儿童、学生用眼镜产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ004-2025.....	15
5. 2025 年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ005-2025.....	20
6. 2025 年湖南省塑胶跑道原材料（含面层）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ006-2025.....	30
7. 2025 年湖南省学生书包（袋）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ007-2025.....	39
8. 2025 年湖南省中小学生校服产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ008-2025.....	42
9. 2025 年湖南省学生床上用品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ009-2025.....	45
10. 2025 年湖南省棉胎产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ010-2025.....	50
11. 2025 年湖南省儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ011-2025.....	54
12. 2025 年湖南省儿童鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ012-2025.....	59
13. 2025 年湖南省纸尿裤产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ013-2025.....	65
14. 2025 年湖南省儿童手表产品网络监督抽查实施细则 HNCCXZ014-2025.....	70

15. 2025 年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ015-2025.....	73
16. 2025 年湖南省铅酸蓄电池（电动自行车用）产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ016-2025.....	77
17. 2025 年湖南省电动自行车充电器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ017-2025.....	80
18. 2025 年湖南省车用汽油产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ018-2025.....	83
19. 2025 年湖南省车用柴油产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ019-2025.....	86
20. 2025 年湖南省车用燃油质量快速筛查产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ020-2025.....	89
21. 2025 年湖南省摩托车、电动自行车乘员头盔产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ021-2025.....	92
22. 2025 年湖南省老视成镜产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ022-2025.....	95
23. 2025 年湖南省木制家具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ023-2025.....	98
24. 2025 年湖南省金属类家具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ024-2025.....	105
25. 2025 年湖南省（厨房、卫浴、实验室）家具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ025-2025.....	115
26. 2025 年湖南省建筑安全玻璃产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ026-2025.....	127
27. 2025 年湖南省平板玻璃产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ027-2025.....	131
28. 2025 年湖南省水泥混凝土制品产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ028-2025.....	134
29. 2025 年湖南省墙面或地面用装饰装修涂抹材料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ029-2025.....	137

30. 2025 年湖南省烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ030-2025.....	144
31. 2025 年湖南省外墙保温材料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ031-2025.....	149
32. 2025 年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ032-2025.....	160
33. 2025 年湖南省电线电缆产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ033-2025.....	190
34. 2025 年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ034-2025.....	197
35. 2025 年湖南省烟花爆竹用黑火药产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ035-2025.....	206
36. 2025 年湖南省烟花爆竹用引火线产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ036-2025.....	209
37. 2025 年湖南省烟花爆竹用化工原材料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ037-2025.....	212
38. 2025 年湖南省水表产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ038-2025.....	216
39. 2025 年湖南省电能表产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ039-2025.....	219
40. 2025 年湖南省燃气表产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ040-2025.....	222
41. 2025 年湖南省肥料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ041-2025.....	225
42. 2025 年湖南省农用薄膜产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ042-2025.....	237
43. 2025 年湖南省碾米机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ043-2025.....	240
44. 2025 年湖南省机动脱粒机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ044-2025.....	243

45. 2025 年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ045-2025.....	246
46. 2025 年湖南省食品接触用纸和纸板材料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ046-2025.....	255
47. 2025 年湖南省食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ047-202.....	265

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ001-2025

---

## 玩具

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省玩具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者(包括电子商务平台)的待销产品中抽取。抽取样品应为同一规格型号(货/款号)的产品。

采取从电商平台购样的方式获取样品时,主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 个,其中 2 个作为检验样品,1 个作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 毛绒、布制玩具

序号	检验项目	检验方法
1	材料	GB 6675.2-2014
2	小零件	GB 6675.2-2014
3	塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014
4	缝纫质量	GB/T 9832-2007
5	成品外观	GB/T 9832-2007
6	破洞	GB/T 9832-2007
7	露底布	GB/T 9832-2007
8	表情装饰线	GB/T 9832-2007
9	填充物	GB/T 9832-2007
10	颗粒填充物内胆	GB/T 9832-2007
11	完整性	GB/T 9832-2007
12	对称性	GB/T 9832-2007
13	色差	GB/T 9832-2007
14	涂料附着牢度	GB/T 9832-2007
15	塑料件表面	GB/T 9832-2007
16	不可拆卸塑料小物件牢度和装配质量	GB/T 9832-2007
17	活动关节的装配牢度	GB/T 9832-2007
18	活动关节功能	GB/T 9832-2007
19	缝纫拼缝及布绒牢度	GB/T 9832-2007
20	玩具在设计和制造时的要求	GB 6675.1-2014
21	标志和使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006
22	易燃性能	GB 6675.3-2014
23	可迁移元素	GB 6675.4-2014

表 2 金属玩具、弹射玩具、娃娃玩具、塑胶玩具

序号	检验项目	检验方法
一、机械与物理性能(正常使用)		
1	材料	GB 6675.2-2014

序号	检验项目	检验方法
2	小零件	GB 6675.2-2014
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2-2014
4	小球	GB 6675.2-2014
5	毛球	GB 6675.2-2014
6	学前玩偶	GB 6675.2-2014
7	玩具奶嘴	GB 6675.2-2014
8	气球	GB 6675.2-2014
9	弹珠	GB 6675.2-2014
10	半球形玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
13	金属玩具边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
14	模型玩具边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
18	木制玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
19	突出部件	GB 6675.2-2014
20	金属丝和杆件	GB 6675.2-2014
21	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014
22	18 个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2-2014
23	18 个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2-2014
24	36 个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2-2014
25	玩具袋上的绳索	GB 6675.2-2014
26	童床或游戏围栏上的悬挂玩具	GB 6675.2-2014
27	童床上的健身玩具及类似玩具	GB 6675.2-2014
28	飞行玩具的绳索、细绳或线	GB 6675.2-2014
29	玩具推车、玩具婴儿车及类似玩具	GB 6675.2-2014
30	带有折叠机构的其他玩具	GB 6675.2-2014
31	铰链间隙	GB 6675.2-2014
32	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
33	活动部件间的间隙	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
34	其他驱动机构	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
35	发条钥匙	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
36	弹簧	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
37	封闭式玩具的通风装置	GB 6675.2-2014
38	封闭式玩具的关闭件	GB 6675.2-2014
39	封闭头部的玩具	GB 6675.2-2014
40	仿制防护玩具 (头盔、帽子、护目镜)	GB 6675.2-2014
41	弹射玩具一般要求	GB 6675.2-2014
42	蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
43	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单

序号	检验项目	检验方法
44	水上玩具	GB 6675.2-2014
45	热源玩具	GB 6675.2-2014
46	液体填充玩具	GB 6675.2-2014
47	口动玩具	GB 6675.2-2014
48	玩具滚轴溜冰鞋、单排滚轴溜冰鞋及玩具滑板	GB 6675.2-2014
49	玩具火药帽	GB 6675.2-2014
50	声响要求	GB 6675.2-2014
51	磁体和磁性部件	GB 6675.2-2014
二、机械与物理性能（可预见的合理滥用）		
1	小零件	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
2	小球	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
3	毛球	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
4	弹珠	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
5	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
6	金属玩具边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
7	模塑玩具边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
8	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
9	可触及的锐利尖端	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
10	木制玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
11	突出部件	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
12	金属丝和杆件	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
13	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
14	活动部件间的间隙	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
15	其他驱动机构	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
16	发条钥匙	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
17	蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
18	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
19	口动玩具	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
三、易燃性能		
1	一般要求	GB 6675.3-2014
2	头戴玩具	GB 6675.3-2014
3	化妆服饰	GB 6675.3-2014
4	供儿童进入的玩具	GB 6675.3-2014
5	具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等）	GB 6675.3-2014
四、特定元素的迁移		
1	可迁移元素最大限量	GB 6675.4-2014
五、增塑剂		
1	限定增塑剂限量要求	GB/T 22048-2022
六、标志和使用说明		
1	标志和使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006

表 3 充气玩具

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB/T 27708-2011

序号	检验项目	检验方法
2	材料厚度	GB/T 27708-2011
3	充气玩具整体气密性测试	GB/T 27708-2011
4	充气承载玩具的气压下降率	GB/T 27708-2011
5	气门嘴	GB/T 27708-2011
6	产品表面涂层牢度	GB/T 27708-2011
7	薄膜表面涂层牢度	GB/T 27708-2011
8	标志和警示说明	GB/T 27708-2011
9	使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006
10	可迁移元素最大限量	GB 6675.4-2014

表 4 竹木玩具

序号	检验项目	检验方法
1	产品外观	GB/T 28495-2012
2	含水率	GB/T 1927.4-2021
3	装配要求	GB/T 28495-2012
4	特定产品特殊要求	GB/T 28495-2012
5	标志和使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006
6	可迁移元素最大限量	GB 6675.4-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 9832-2007	毛绒、布制玩具
GB/T 27708-2011	充气玩具通用技术条件
GB/T 28495-2012	竹木玩具通用技术条件
GB 6675.1-2014	玩具安全 第1部分：基本规范
GB 6675.2-2014	玩具安全 第2部分：机械与物理性能及第1号修改单
GB 6675.3-2014	玩具安全 第3部分：易燃性能
GB 6675.4-2014	玩具安全 第4部分：特定元素的迁移
GB/T 5296.5-2006	消费者使用说明 第5部分：玩具
GB/T 22048-2022	玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ002-2025

---

## 儿童牙刷

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省儿童牙刷产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

采取从电商平台购样的方式获取样品时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 27 支，其中 17 支作为检验样品，10 支作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048—2022
2	有害元素	GB 39669—2020
3	磨尖丝刷毛 pH	GB 39669—2020
4	毛束拉力	GB 39669—2020
5	颈部抗弯力	GB 39669—2020
6	儿童牙刷刷头	GB 39669—2020
7	磨毛	GB 39669—2020
8	磨尖丝	GB 39669—2020
9	边缘、尖端	GB 39669—2020
10	儿童用牙刷及口腔器具饰件	GB 6675.2—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 39669—2020 牙刷及口腔器具安全通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时, 应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ003-2025

---

## 儿童家具

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省儿童家具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

采取从电商平台购样的方式获取样品时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。

## 2 检验依据

序号	检验项目			检验方法		
1	结构安全	力学性能试验	椅凳类	边缘及尖端	GB 28007—2011	
2				突出物	GB 28007—2011	
3				孔及间隙	GB 28007—2011	
4				折叠机构	GB 28007—2011	
5				翻门、翻板	GB 28007—2011	
6				封闭式家具	GB 28007—2011	
7			稳定性试验	强度和耐久性试验	向前倾翻、无扶手侧向倾翻、凳任意方向倾翻试验	GB 28007—2011
8					向后倾翻试验	GB 28007—2011
9					扶手椅侧向倾翻试验	GB 28007—2011
10			强度和耐久性试验	强度和耐久性试验	座面椅背联合静态载荷试验	GB 28007—2011
11					扶手侧向静载荷试验	GB 28007—2011
12					扶手垂直向下静载荷试验	GB 28007—2011
13					座面椅背联合耐久性试验	GB 28007—2011
14					椅腿向前静载荷试验	GB 28007—2011
15					椅腿侧向静载荷试验	GB 28007—2011
16					座面冲击试验	GB 28007—2011
17					椅背冲击试验	GB 28007—2011
18					跌落试验	GB 28007—2011
19					塑料座面附加冲击试验	GB 28007—2011
20					底座静载荷试验	GB 28007—2011
21					椅背往复耐久性试验	GB 28007—2011
22					座面往复冲击耐久性试验	GB 28007—2011

序号	检验项目			检验方法				
23	力学性能试验	桌台类	稳定性试验	垂直加载稳定性试验	GB 28007—2011			
24				有抽屉桌台稳定性试验	GB 28007—2011			
25			强度和耐久性试验		连接件试验	GB 28007—2011		
26					高桌台防脱离试验	GB 28007—2011		
27					主桌面垂直静载荷试验	GB 28007—2011		
28					副桌面垂直静载荷试验	GB 28007—2011		
29					水平静载荷试验	GB 28007—2011		
30					桌面垂直冲击试验	GB 28007—2011		
31					桌腿跌落试验	GB 28007—2011		
32					桌面水平耐久性试验	GB 28007—2011		
33					稳定性试验		搁板稳定性试验	GB 28007—2011
34							有推拉件的小柜稳定性试验	GB 28007—2011
35		至少有一个推拉件的大柜稳定性试验	GB 28007—2011					
36		有两个及以上推拉件的大柜稳定性试验	GB 28007—2011					
37		强度和耐久性试验	柜类	连接件试验	GB 28007—2011			
38				挂柜防脱离试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023			
39				隔板支承件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023			
40				挂衣棍支承件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023			
41				顶板和底板静载荷试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023			
42				结构和底架强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023			
43				推拉件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023			
44				拉门耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023			
45				推拉件耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023			
46				推拉件防脱离试验	GB 28007—2011			

序号	检验项目			检验方法
47		单层床	床铺面冲击试验	GB 28007—2011
48			床铺面耐久性试验	GB 28007—2011
49		沙发	座面耐久性试验	GB 28007—2011 QB/T 1952.1—2023
50		弹簧床垫	床垫铺面耐久性试验	GB 28007—2011 QB/T 1952.2—2023
51	其他			GB 28007—2011
52	有害物质限量	甲醛释放量		GB 28007—2011
53		表面涂层可迁移元素（镉）		GB 28007—2011
54		表面涂层可迁移元素（砷）		GB 28007—2011
55		表面涂层可迁移元素（钡）		GB 28007—2011
56		表面涂层可迁移元素（镉）		GB 28007—2011
57		表面涂层可迁移元素（铬）		GB 28007—2011
58		表面涂层可迁移元素（铅）		GB 28007—2011
59		表面涂层可迁移元素（汞）		GB 28007—2011
60		表面涂层可迁移元素（硒）		GB 28007—2011
61		纺织面料游离甲醛		GB/T 2912.1—2009
62		纺织面料可分解芳香胺		GB/T 17592—2024
63		皮革游离甲醛		GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
64		皮革可分解芳香胺		GB/T 19942—2019
65		塑料邻苯二甲酸酯		GB/T 22048—2022
66		阻燃性能		
67	警示标识			GB 28007—2011

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 28007—2011 儿童家具通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ004-2025

---

## 儿童、学生用眼镜

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省儿童、学生用眼镜产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者或销售者的待销产品中抽取。

采取从电商平台购样的方式获取样品时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 不同产品种类的抽样数量

产品种类	抽样数（副）	检验数（副）	备用数（副）
学生定配眼镜*	1	1	无备样
儿童太阳镜	3	2	1

备注：  
1、学生定配眼镜在生产者或销售者的取镜处随机抽取经检验合格或以任何方式表明合格的近期生产的产品，优先抽取带有柱镜顶焦度的产品。如无可抽取产品，可按事先确定的包含柱镜的处方单，现场制作。  
2、为确保产品完好有效，每副学生定配眼镜应有独立完整的包装并附有包含产品处方的标识标签，并对产品进行封签。  
3、学生定配眼镜抽检不合格时用原样作为复检样品。

## 2 检验依据

表2 学生定配眼镜

序号	检验项目	检验方法
1	镜片材料和表面质量	GB 10810.1-2005
2	镜架外观质量	GB/T 14214-2019
3	球镜顶焦度偏差（主子午面一）	GB 10810.1-2005
4	球镜顶焦度偏差（主子午面二）	GB 10810.1-2005
5	柱镜顶焦度偏差	GB 10810.1-2005
6	柱镜轴位方向偏差	GB 13511.1-2011
7	光学中心水平距离允差	GB 13511.1-2011
8	水平光学中心与眼瞳的单侧偏差	GB 13511.1-2011
9	光学中心垂直互差	GB 13511.1-2011
10	可见光谱区透射比	GB 10810.3-2006
11	紫外光谱区透射比	GB 10810.3-2006
12	镜片基准点最小厚度	GB 10810.1-2005
13	装配质量	GB 13511.1-2011
14	标志	GB 13511.1-2011

表 3 儿童太阳镜 (GB 39552.1-2020)

序号	检验项目		检验方法
1	结构		GB 10810.1-2005
2	镜片材料和表面质量		GB 10810.1-2005
3	可见光透射比		GB/T 39552.2-2020
4	太阳紫外 A 波段透射比最大值		GB/T 39552.2-2020
5	太阳紫外 B 波段透射比最大值		GB/T 39552.2-2020
6	光透射比的均匀性		GB/T 39552.2-2020
7	相对视觉衰减因子 Q	红色	GB/T 39552.2-2020
		黄色	GB/T 39552.2-2020
		绿色	GB/T 39552.2-2020
8	球镜度		GB 10810.1-2005
9	散光度偏差		GB 10810.1-2005
10	球镜度互差		GB 10810.1-2005
11	棱镜度偏差	水平	GB/T 39552.2-2020
		垂直	GB/T 39552.2-2020
12	抗汗腐蚀		GB/T 39552.2-2020
13	标志		GB 39552.1-2020

表 4 儿童太阳镜 (QB 2457-1999)

序号	检验项目		检验方法
1	镜片材料和表面质量		GB 10810.1-2005
2	球镜顶焦度偏差 (主子午面一)		GB 10810.1-2005
3	球镜顶焦度偏差 (主子午面二)		GB 10810.1-2005
4	柱镜顶焦度偏差		GB 10810.1-2005
5	棱镜度偏差	水平	GB 10810.1-2005
		垂直	GB 10810.1-2005
6	镜架要求 (抗汗腐蚀)		GB/T 14214-2019
7	装配精度与整形要求		GB 13511.1-2011
8	可见光透射比		GB 10810.3-2006
9	可见光透射比相对偏差		GB 10810.3-2006

序号	检验项目		检验方法
10	平均透射比 (紫外光谱区)	太阳紫外 A 波段透射比	GB 10810. 3-2006
		太阳紫外 B 波段透射比	GB 10810. 3-2006
11	色极限	黄色交通讯号	QB 2457-1999
		绿色交通讯号	QB 2457-1999
		平均日光 (D65)	QB 2457-1999
12	交通讯号透射比	红色讯号	QB 2457-1999
		黄色讯号	QB 2457-1999
		绿色讯号	QB 2457-1999
13	标志		QB 2457-1999

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 13511.1-2011	配装眼镜 第1部分：单光和多焦点
GB 10810.1-2005	眼镜镜片 第1部分：单光和多焦点镜片
GB 10810.3-2006	眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分：透射比规范及测量方法
GB 39552.1-2020	太阳镜和太阳镜片 第1部分：通用要求
QB 2457-1999	太阳镜
GB/T 14214-2019	眼镜架-通用要求和试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

标志作为检测项，不参与判定。经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ005-2025

---

## 学生文具

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

采取从电商平台购样的方式获取样品时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表 1。

表 1 抽取样品数量

产品名称		抽样数量	检验样品数量	备样数量
橡皮擦	塑料橡皮擦	18 块	9 块	9 块
	橡胶橡皮擦	18 块	9 块	9 块
笔类	油墨圆珠笔（笔芯）	50 支	25 支	25 支
	中性墨水圆珠笔（笔芯）	50 支	25 支	25 支
	考试用圆珠笔	50 支	25 支	25 支
	石墨铅笔	100 支	50 支	50 支
	活动铅笔	100 支	50 支	50 支
	活动铅笔用黑铅芯	140 根	70 根	70 根
	考试用铅笔和涂卡专用笔	100 支	50 支	50 支
	矩形铅芯	140 根	70 根	70 根
	记号笔	60 支	30 支	30 支
	荧光笔	60 支	30 支	30 支
	白板笔	60 支	30 支	30 支
涂改制品	修正液	30 支（以 10ml/支计）	15 支	15 支
	修正带	40 个（以 10m/个计）	20 个	20 个
绘画用品	油画棒	8 盒	4 盒	4 盒
	蜡笔	8 盒	4 盒	4 盒
	水彩画颜料	8 盒	4 盒	4 盒
	彩色铅笔	12 套	6 套	6 套
	水彩笔（马克笔）	8 盒	4 盒	4 盒
彩泥、胶黏剂	彩泥	8 盒	4 盒	4 盒
	固体胶	20 支（以 20g/支计）	10 支	10 支
	办公用胶水	30 支（以 50ml/支计）	15 支	15 支
笔袋	笔袋	12 个	6 个	6 个
卷削类文具、文具盒	文具盒	8 个	4 个	4 个
	学生圆规	8 只	4 只	4 只
	手工剪刀	8 把	4 把	4 把
	卷笔刀	18 个	9 个	9 个

注：抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数满足上述抽样数量。如单支样品的规格少于表中规定，则以总量换算成相应样品数量（即支数或个数）抽取。

## 2 检验依据

表 2 橡皮擦

产品名称	序号	检验项目	检验方法
塑料橡皮擦	1	可迁移元素的限量	GB 6675. 4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	造型产品的安全要求	QB/T 2309-2020
	4	硬度 (HA)	QB/T 2309-2020
	5	消字率	QB/T 2309-2020
	6	迁移性	QB/T 2309-2020
橡胶橡皮擦 (含合成材料)	1	可迁移元素的限量	GB 6675. 4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	造型产品的安全要求	QB/T 2309-2020
	4	硬度 (HA)	QB/T 2309-2020
	5	消字率	QB/T 2309-2020
	6	老化后硬度差 ( $\Delta$ HA)	QB/T 2309-2020

表 3 油墨圆珠笔 (笔芯)

产品名称	序号	检验项目	检验方法
油墨圆珠笔 (笔芯)	1	可迁移元素的限量	GB 6675. 4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	4	书写性能	GB/T 26714-2019
	5	耐水性	GB/T 26714-2019
	6	初写性能	GB/T 26714-2019
	7	渗透性	GB/T 26714-2019
	8	干燥性	GB/T 26714-2019
	9	耐擦性	GB/T 26714-2019
	10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	GB/T 26714-2019

表 4 中性墨水圆珠笔 (笔芯)

产品名称	序号	检验项目	检验方法
中性墨水圆珠笔 (笔芯)	1	可迁移元素的限量	GB 6675. 4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	4	间歇书写	GB/T 37853-2019
	5	书写性能	GB/T 37853-2019
	6	初写性能	GB/T 37853-2019
	7	渗透性	GB/T 37853-2019
	8	干燥性	GB/T 37853-2019
	9	耐水性	GB/T 37853-2019
	10	耐擦性	GB/T 37853-2019
	11	笔杆头部孔径与笔头外径差值	GB/T 37853-2019

表 5 考试用圆珠笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
考试用圆珠笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	4	初写性能	GB/T 26699-2022
	5	书写性能	GB/T 26699-2022
	6	间歇书写	GB/T 26699-2022
	7	渗透性	GB/T 26699-2022
	8	干燥性	GB/T 26699-2022
	9	耐水性	GB/T 26699-2022
	10	耐擦性	GB/T 26699-2022
	11	笔杆头部孔径与笔头外径差值	GB/T 26699-2022

表 6 石墨铅笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
石墨铅笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	芯尖受力	GB/T 26704-2022
	4	硬度	GB/T 26704-2022
	5	浓度	GB/T 26704-2022
	6	杆内断芯	GB/T 26704-2022
	7	铅芯直径	GB/T 26704-2022
	8	笔杆长度	GB/T 26704-2022
	9	笔杆直径偏差	GB/T 26704-2022
	10	滑芯	GB/T 26704-2022
	11	皮头拉力	GB/T 26704-2022
	12	笔杆结合牢度	GB/T 26704-2022

表 7 活动铅笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
活动铅笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	夹铅芯力	QB/T 1023-2018
	4	出铅芯长度	QB/T 1023-2018
	5	芯尖受力	QB/T 1023-2018
	6	耐用性能	QB/T 1023-2018

表 8 活动铅笔笔用黑铅芯

产品名称	序号	检验项目	检验方法
活动铅笔笔用黑铅芯	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	弯曲强度	QB/T 1024-2018
	4	直径	QB/T 1024-2018

产品名称	序号	检验项目	检验方法
	5	弯曲度	QB/T 1024-2018
	6	长度	QB/T 1024-2018
	7	浓度	QB/T 1024-2018

表 9 考试用铅笔和涂卡专用笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
考试用铅笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675. 4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	芯尖受力	GB/T 26704-2022
	4	硬度	GB/T 26704-2022
	5	浓度	GB/T 26704-2022
	6	杆内断芯	GB/T 26704-2022
	7	铅芯直径	GB/T 26704-2022
	8	笔杆长度	GB/T 26704-2022
	9	笔杆直径的允许公差	GB/T 26704-2022
	10	滑芯	GB/T 26704-2022
	11	皮头拉力	GB/T 26704-2022
	12	笔杆结合牢度	GB/T 26704-2022
掀动式涂卡专用笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675. 4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	夹铅芯力	QB/T 1023-2018
	4	出铅芯长度	QB/T 1023-2018
	5	芯尖受力	QB/T 1023-2018
	6	耐用性能	QB/T 1023-2018

表 10 矩形铅芯

产品名称	序号	检验项目	检验方法
矩形铅芯	1	可迁移元素的限量	GB 6675. 4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	弯曲强度	GB/T 26698-2022
	4	浓度	QB/T 1024-2018

表 11 记号笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
记号笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675. 4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	4	书写性能	QB/T 2777-2015
	5	间歇书写	QB/T 2777-2015
	6	初写性能	QB/T 2777-2015
	7	笔头滑缩力	QB/T 2777-2015
	8	笔头强度	QB/T 2777-2015
	9	干燥性	QB/T 2777-2015

产品名称	序号	检验项目	检验方法
	10	附着性	QB/T 2777-2015
	11	耐水性	QB/T 2777-2015
	12	耐冲击性	QB/T 2777-2015
	13	笔套拉力	QB/T 2777-2015
	14	耐温性	QB/T 2777-2015

表 12 荧光笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
荧光笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	4	初写性能	QB/T 2778-2015
	5	书写性能	QB/T 2778-2015
	6	笔头滑缩力	QB/T 2778-2015
	7	笔头强度	QB/T 2778-2015
	8	发光性能	QB/T 2778-2015
	9	干燥性	QB/T 2778-2015
	10	间歇书写	QB/T 2778-2015
	11	耐温性	QB/T 2778-2015
	12	耐冲击性	QB/T 2778-2015
	13	笔套拉力	QB/T 2778-2015
备注：发光性能仅适用于灌注红、黄、橙、绿、粉红色墨水的荧光笔。			

表 13 白板笔

产品名称	序号	检验项目	检验方法
白板笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	4	初写性能	QB/T 2859-2018
	5	书写性能	QB/T 2859-2018
	6	笔头滑缩力	QB/T 2859-2018
	7	笔头强度	QB/T 2859-2018
	8	干燥性	QB/T 2859-2018
	9	间歇书写	QB/T 2859-2018
	10	可擦性	QB/T 2859-2018
	11	耐温性	QB/T 2859-2018
	12	耐冲击性	QB/T 2859-2018
	13	笔套拉力	QB/T 2859-2018

表 14 涂改制品

产品名称	序号	检验项目	检验方法
修正带	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	苯	GB 21027-2020
	4	氯代烃含量	GB/T 32613-2016

产品名称	序号	检验项目	检验方法
	5	涂布性	QB/T 4154-2010
	6	附着力	QB/T 4154-2010
	7	再书写性	QB/T 4154-2010
	8	耐热性	QB/T 4154-2010
	9	耐寒性	QB/T 4154-2010
	10	耐吸湿性	QB/T 4154-2010
修正液	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	笔套安全	GB 21027-2020
	4	苯	GB 21027-2020
	5	氯代烃含量	GB/T 32613-2016
	6	涂后的干燥速度	QB/T 2655-2020
	7	涂膜强度	QB/T 2655-2020
	9	耐温性	QB/T 2655-2020

表 15 绘画用品

产品名称	序号	检验项目	检验方法
油画棒	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	软化点	QB/T 2586-2014
	4	描绘性能	QB/T 2586-2014
	5	抗折力	QB/T 2586-2014
	6	耐光性	QB/T 2586-2014
	7	溶解力	QB/T 2586-2014
蜡笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	软化点	QB/T 1336-2020
	4	抗折力	QB/T 1336-2020
水彩画颜料	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	耐光性	QB/T 1335.2-2000
彩色铅笔	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	芯尖受力	GB/T 26704-2022
	4	硬度	GB/T 26704-2022
	5	铅芯直径	GB/T 26704-2022
	6	笔杆长度	GB/T 26704-2022
	7	笔杆直径的允许公差	GB/T 26704-2022
	8	笔杆结合牢度	GB/T 26704-2022
水彩笔 (马克笔)	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022

表 16 彩泥、胶黏剂

产品名称	序号	检验项目	检验方法
彩泥	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	3	游离甲醛	GB/T 32606-2016
	4	可塑性	QB/T 2960-2008
	5	开裂性	QB/T 2960-2008
固体胶	1	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	2	游离甲醛	GB/T 32606-2016
	3	苯	GB 21027-2020
	4	甲苯+二甲苯	GB 21027-2020
	5	粘接性	QB/T 2857-2023
	6	不挥发物含量	QB/T 2857-2023
	7	涂布性	QB/T 2857-2023
	8	胶棒复位性能	QB/T 2857-2023
	9	耐寒性	QB/T 2857-2023
办公用胶水	1	游离甲醛	GB/T 32606-2016
	2	苯	GB 21027-2020
	3	甲苯+二甲苯	GB 21027-2020
	4	粘接性	QB/T 1961-2023
	5	不挥发物含量	QB/T 1961-2023
	6	耐寒性	QB/T 1961-2023
	7	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022

表 17 笔袋

产品名称	序号	检验项目	检验方法
笔袋	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	游离甲醛含量	GB/T 32606-2016
	3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
	4	缝合（热合）强度	QB/T 2772-2017
	5	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
	6	拉链耐用度	QB/T 2772-2017
	7	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022

表 18 卷削类文具、文具盒

产品名称	序号	检验项目	检验方法
学生圆规	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	边缘、尖端	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
手工剪刀	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	边缘、尖端	GB 6675.2-2014 及第 1 号修改单
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022

产品名称	序号	检验项目	检验方法
卷笔刀	1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	2	边缘、尖端	GB 6675.2—2014 及第 1 号修改单
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	4	卷削能力	QB/T 1337-2010
	5	断铅	QB/T 1337-2010
	6	笔芯锥度	QB/T 1337-2010
	7	刀座牢度	QB/T 1337-2010
	8	笔芯孔径	QB/T 1337-2010
	9	耐腐蚀性	QB/T 3826-1999
塑料文具盒	1	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022
	2	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
	3	边缘、尖端	GB 6675.2—2014 及第 1 号修改单
	4	磁性	QB/T 1587-2023
	5	耐折	QB/T 1587-2023
	6	耐压	QB/T 1587-2023
	7	跌落强度	QB/T 1587-2023
	8	耐温	QB/T 1587-2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 21027-2020	学生用品的安全通用要求
GB/T 26714-2019	油墨圆珠笔和笔芯
GB/T 37853-2019	中性墨水圆珠笔和笔芯
GB/T 26698-2022	考试用铅笔和涂卡专用笔
GB/T 26699-2022	考试用圆珠笔
GB/T 26704-2022	铅笔
GB/T 22048-2022	玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定
GB 6675.4-2014	玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移
GB/T 32613-2016	涂改类文具中氯代烃的测定 气相色谱法
QB/T 2309-2020	橡皮擦
QB/T 1023-2018	活动铅笔
QB/T 1024-2018	活动铅笔用黑铅芯
QB/T 2777-2015	记号笔
QB/T 2778-2015	荧光笔
QB/T 2859-2018	白板笔

QB/T 4154-2010	修正带
QB/T 2655-2020	修正液
QB/T 2586-2014	油画棒
QB/T 1336-2020	蜡笔
QB/T 1335.2-2000	水彩画颜料
QB/T 2960-2008	彩泥
QB/T 1961-2023	液体胶
QB/T 2857-2023	固体胶
QB/T 2772-2017	笔袋
QB/T 1337-2010	卷笔刀
QB/T 1587-2023	文具盒

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ006-2025

---

## 塑胶跑道原材料（含面层）

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省塑胶跑道原材料（含面层）产品质量监督抽查 实施细则

## 1 抽样方法

### 1.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

### 1.2 抽样方法、抽样数量

#### 1.2.1 抽样方法

合成材料运动场地面层固体原料、非固体原料的样品抽取应在生产企业、销售企业的成品仓库内抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。

塑胶跑道（预制型面层）、人造草面层样品抽取应在生产企业、销售企业的成品仓库内抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。

以随机抽样的方式进行抽样，随机数一般可使用随机数表等方法产生。

**固体原料、非固体原料：**同一批次同一规格原料抽取一组样品，非固体原料在充分搅拌均匀后装入不会导致化学污染的容器中密封保存，多组分非固体原料应将各组分单独取样进行分别包装并注明配比混合比例系数；固体原料取样后装入聚乙烯或聚四氟乙烯袋密封保存。

**塑胶跑道（预制型面层）、人造草面层：**同一批次同一规格抽取一组样品，样品规格不小于 300mm×400mm×实际厚度，取样数量为 5 块，其中 3 块作为检测用样，其余 2 块作为复检备样，取样后装入聚乙烯或聚四氟乙烯袋密封保存。

#### 1.2.2 抽样数量

根据本细则规定的检验要求，抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品类别	抽样数量	检验样数量	备样数量
固体原料	1000g	500g	500g
非固体原料	500mL	250mL	250mL
塑胶跑道 (预制型面层)	5 块 (400mm×300mm)	3 块 (400mm×300mm)	2 块 (400mm×300mm)
人造草面层	5 块 (400mm×300mm)	3 块 (400mm×300mm)	2 块 (400mm×300mm)

注：1、非固体原料双组分胶水抽样时需注明甲乙组配比系数；  
2、执行 GB/T 43566-2023 标准的固体原料（合成材料填充颗粒）抽样时需注明聚氨酯类或非聚氨酯类。

## 2 检验依据

表 2 预制型塑胶跑道 (GB 36246-2018)

序号	检验项目	检验方法
1	冲击吸收 (23℃±2℃)	GB 36246-2018
2	垂直变形	GB 36246-2018
3	抗滑值 (BPN, 20℃)	GB 36246-2018
4	拉伸强度	GB/T 10654-2001
5	拉断伸长率	GB/T 10654-2001
6	阻燃性能	GB/T 14833-2011
7	苯	GB 36246-2018
8	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246-2018
9	总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 36246-2018
10	甲醛	GB 36246-2018
11	二硫化碳	GB 36246-2018
12	可溶性铅	GB/T 23991-2009
13	可溶性铬	GB/T 23991-2009
14	可溶性镉	GB/T 23991-2009
15	可溶性汞	GB/T 23991-2009
16	3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DBP、BBP、DEHP) 总和	GB 36246-2018
17	3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DNOP、DINP、DIDP) 总和	GB 36246-2018
18	18 种多环芳烃总和	GB 36246-2018
19	苯并 [a] 芘	GB 36246-2018

序号	检验项目	检验方法
20	短链氯化石蜡 (C <sub>10</sub> -C <sub>13</sub> )	GB 36246-2018
21	4, 4' -二氨基-3, 3' -二氯二苯甲烷 (MOCA)	GB 36246-2018
22	游离甲苯二异氰酸酯 (TDI) 和游离六亚甲基二异氰酸酯 (HDI) 总和	GB/T 18446-2009
23	游离二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI)	GB/T 18446-2009

表 3 预制型塑胶跑道 (GB/T 43564-2023)

序号	检验项目	检验方法
1	冲击吸收 (23℃±2℃)	GB 36246-2018
2	垂直变形	GB 36246-2018
3	抗滑值 (BPN, 20℃)	GB 36246-2018
4	拉伸强度	GB/T 10654-2001
5	拉断伸长率	GB/T 10654-2001
6	阻燃性能	GB/T 14833-2020
7	苯	GB 36246-2018
8	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246-2018
9	总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 36246-2018
10	甲醛	GB 36246-2018
11	二硫化碳	GB 36246-2018
12	可溶性铅	GB/T 23991-2009
13	可溶性铬	GB/T 23991-2009
14	可溶性镉	GB/T 23991-2009

序号	检验项目	检验方法
15	可溶性汞	GB/T 23991-2009
16	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DBP、BBP、DEHP）总和	GB 36246-2018
17	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DNOP、DINP、DIDP）总和	GB 36246-2018
18	18种多环芳烃总和	GB 36246-2018
19	苯并[a]芘	GB 36246-2018
20	短链氯化石蜡（C <sub>10</sub> -C <sub>13</sub> ）	GB 36246-2018
21	4, 4' -二氨基-3, 3' -二氯二苯甲烷（MOCA）	GB 36246-2018
22	游离甲苯二异氰酸酯（TDI）和游离六亚甲基二异氰酸酯（HDI）总和	GB/T 18446-2009
23	游离二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）	GB/T 18446-2009

表4 人造草面层（GB 36246-2018）

序号	检验项目	检验方法
1	草丝拉断力	GB 36246-2018
2	单簇草丝拔出力	QB/T 1090-2001
3	苯	GB 36246-2018
4	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246-2018
5	总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 36246-2018
6	甲醛	GB 36246-2018
7	可溶性铅	GB/T 23991-2009
8	可溶性铬	GB/T 23991-2009
9	可溶性镉	GB/T 23991-2009
10	可溶性汞	GB/T 23991-2009

序号	检验项目	检验方法
11	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DBP、BBP、DEHP）总和	GB 36246-2018
12	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DNOP、DINP、DIDP）总和	GB 36246-2018
13	18种多环芳烃总和	GB 36246-2018
14	苯并[a]芘	GB 36246-2018

表5 人造草面层（GB/T 43566-2023）

序号	检验项目	检验方法
1	耐酸性（试验时间：48h）	GB /T 20394-2019
2	耐碱性（试验时间：48h）	GB /T 20394-2019
3	草丝拉断力	GB /T 20394-2019
4	草丝耐磨性保留率	GB /T 20394-2019
5	低温试验	GB /T 20394-2019
6	苯	GB 36246-2018
7	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246-2018
8	总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 36246-2018
9	甲醛	GB 36246-2018
10	可溶性铅	GB/T 23991-2009
11	可溶性铬	GB/T 23991-2009
12	可溶性镉	GB/T 23991-2009
13	可溶性汞	GB/T 23991-2009
14	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DBP、BBP、DEHP）总和	GB 36246-2018
15	3种邻苯二甲酸酯类化合物（DNOP、DINP、DIDP）总和	GB 36246-2018
16	18种多环芳烃总和	GB 36246-2018
17	苯并[a]芘	GB 36246-2018

表 6 固体原料（GB 36246-2018、GB/T 43564-2023、GB/T 43565-2023）

序号	检验项目	检验方法
1	高聚物总量的测定	GB/T 14837.1-2014 、GB/T 14837.2-2014
2	可溶性铅	GB/T 23991-2009
3	可溶性铬	GB/T 23991-2009
4	可溶性镉	GB/T 23991-2009
5	可溶性汞	GB/T 23991-2009
6	18 种多环芳烃总和	GB 36246-2018
7	苯并 [a] 芘	GB 36246-2018

表 7 非固体原料（GB 36246-2018、GB/T 43564-2023、GB/T 43565-2023、GB/T 43566-2023）

序号	检验项目	检验方法
1	苯	GB 18581-2020
2	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 18581-2020
3	挥发性有机化合物	GB/T 23986-2009
4	游离甲醛	GB 18583-2008
5	可溶性铅	GB/T 23991-2009
6	可溶性铬	GB/T 23991-2009
7	可溶性镉	GB/T 23991-2009
8	可溶性汞	GB/T 23991-2009
9	3 种邻苯二甲酸酯类化合物（DBP、BBP、DEHP）总和	GB 36246-2018
10	3 种邻苯二甲酸酯类化合物（DNOP、DINP、DIDP）总和	GB 36246-2018
11	短链氯化石蜡（C <sub>10</sub> -C <sub>13</sub> ）	GB 36246-2018
12	游离甲苯二异氰酸酯（TDI）和游离六亚甲基二异氰酸酯（HDI）总和	GB/T 18446-2009
备注	双组分胶水检测时按照注明的甲乙组配比系数进行混合。	

表 8 人造草合成材料填充颗粒 (GB/T 43566-2023)

序号	检验项目	检验方法
1	高聚物总量的测定	GB/T 14837.1-2014 、GB/T 14837.2-2014
2	可溶性铅	GB/T 23991-2009
3	可溶性铬	GB/T 23991-2009
4	可溶性镉	GB/T 23991-2009
5	可溶性汞	GB/T 23991-2009
6	18 种多环芳烃总和	GB 36246-2018
7	苯并 [a] 芘	GB 36246-2018
8	3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DBP、BBP、DEHP) 总和	GB 36246-2018
9	3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DNOP、DINP、DIDP) 总和	GB 36246-2018
10	4, 4' -二氨基-3, 3' -二氯二苯甲烷 (MOCA)	GB 36246-2018
11	总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB/T 43566-2023、GB 36246-2018
12	甲醛	GB/T 43566-2023、GB 36246-2018
13	二硫化碳	GB/T 43566-2023、GB 36246-2018

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 36246-2018 中小学合成材料面层运动场地

GB/T 43564-2023 中小学合成材料面层田径场地

GB/T 43565-2023 中小学合成材料面层篮球场地

GB/T 43566-2023 中小学人造草面层足球场地

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ007-2025

---

## 学生书包（袋）

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省学生书包（袋）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 只，其中 2 只作为检验样品，1 只作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 学生书袋

序号	检验项目		检验方法
1	负重		QB/T 2858-2007
2	缝合强度		QB/T 2858-2007
3	旅行式拉杆书袋滑轮和拉杆	拉杆长度	QB/T 2858-2007
		拉杆形状	
		护脊装置	
		可靠性	
4	背带类书袋的性能	舒适度	QB/T 2858-2007
		书袋带	
		提把	
5	可迁移元素的限量 <sup>a</sup>		GB 6675.4-2014
6	游离甲醛含量		GB/T 32606-2016
7	可分解有害芳香胺染料		GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
8	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量		GB/T 22048-2022
备注： <sup>a</sup> 当取样重量不能满足检测需求时，该项目不予考核。			

表 2 学生书包（背提包）

序号	检验项目	检验方法
1	振荡冲击性能	QB/T 2922-2018
		QB/T 5083-2017
		QB/T 1333-2018
2	缝合强度	QB/T 1333-2018
3	可迁移元素的限量 <sup>a</sup>	GB 6675.4-2014
4	游离甲醛含量	GB/T 32606-2016
		GB/T 19941.1-2019
5	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2024
		GB/T 23344-2009
		GB/T 19942-2019
		GB/T 33392-2016
6	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2022

序号	检验项目	检验方法
7	摩擦色牢度	QB/T 2537-2001 GB/T 3920-2008 QB/T 2790-2006 GB/T 22889-2021
备注： <sup>a</sup> 当取样重量不能满足检测需求时，该项目不予考核。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 1333-2018 背提包

QB/T 2858-2007 学生书袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ008-2025

---

## 中小學生校服

---

湖南省市場監督管理局

# 2025 年湖南省中小學生校服產品質量監督抽查實施細則

## 1 抽樣方法

以隨機抽樣的方式在被抽樣生產者、銷售者的待銷產品中抽取。電商平台抽樣時，主要針對湖南省內登記註冊的網絡交易平臺、湖南省內登記註冊的網絡經營者或湖南省內的生​​產企業的產品。

隨機數一般可使用隨機數表等方法產生。

每批次抽樣數量2件（條、套），其中1件（條、套）作為檢驗樣品，1件（條、套）作為備用樣品。如產品屬於短褲等尺寸較小產品，檢驗和備用樣品各增加1條。

## 2 檢驗依據

表 1 中小學生校服

序號	檢驗項目	檢驗方法
1	纖維含量 <sup>b</sup>	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、GB/T 38015-2019、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013、FZ/T 01095-2002 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH 值	GB/T 7573-2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
5	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 5713-2013
6	耐酸汗漬色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 3922-2013
7	耐鹼汗漬色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 3922-2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐濕摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	繩帶要求 <sup>c</sup>	GB 31701-2015
11	附件銳利性 <sup>c</sup>	GB/T 31702-2015
12	殘留金屬針	GB 31701-2015
13	絮用纖維原料要求 <sup>d</sup>	GB 18383-2007 5.1、5.2.1.1、5.2.1.2、5.2.2、5.2.3

注：<sup>a</sup> 色牢度試驗採用單纖維貼襯。

<sup>b</sup> 按產品標準及其引用的 GB/T 29862-2013 考核（絮用纖維不按 GB 18383-2007 4.1.7 條款考核）。

<sup>c</sup> 只考核 14 歲及以下學生穿著的校服。

<sup>d</sup> 絮用纖維原料要求中考核 GB18383-2007 標準 4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6 條，且只考核含絮用纖維的校服。

執行企業標準、團體標準、地方標準的產品，檢驗項目參照上述內容執行。

凡是注日期的文件，其隨後所有的修改單（不包括勘誤的內容）或修訂版不適用於本細則。凡是不注日期的文件，其最新版本適用於本細則。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 22854-2009 针织学生服

GB/T 23328-2009 机织学生服

GB/T 28468-2012 中小学生交通安全反光校服

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 31888-2015 中小学生校服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ009-2025

---

## 学生床上用品

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省学生床上用品产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量 (条/套/个)	检验样品数量 (条/套/个)	备用样品数量 (条/套/个)	
1	无填充物床上用品	床单、被套、床罩、毛巾被	2	1	1
		枕套	3	2	1
		毯子	2	1	1
		配套床上用品	2	1	1
2	有填充物床上用品	绗缝制品	2	1	1
		被类	2	1	1
		枕、靠垫类产品	3	2	1

## 2 检验依据

表 2 无填充物床上用品

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度 <sup>b</sup>	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度 <sup>b</sup>	GB/T 3920-2008
9	耐唾液色牢度 <sup>c</sup>	GB/T 18886-2019
10	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
11	燃烧性能 <sup>d</sup>	GB/T 14644-2014
12	重金属（铅、镉） <sup>d</sup>	GB/T 30157-2013
13	邻苯二甲酸酯 <sup>d</sup>	GB/T 20388-2016
14	断裂强力	GB/T 3923.1-2013
15	顶破强力	GB/T 19976-2005

序号	检验项目	检验方法
16	纤维含量	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013、GB/T 38015-2019 等
注： <sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬。 <sup>b</sup> 针织类产品只做直向。 <sup>c</sup> 只考核婴幼儿床上用品。 <sup>d</sup> 只考核儿童及婴幼儿床上用品。		

表 3 有填充物床上用品

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	直接或间接包 覆填充物的 纺织品	可分解致癌芳香胺染料
4		耐水色牢度 <sup>a</sup>
5		耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>
6		耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>
7		耐干摩擦色牢度 <sup>b</sup>
8		耐湿摩擦色牢度 <sup>b</sup>
9		耐皂洗色牢度
10		耐唾液色牢度 <sup>c</sup>
11		燃烧性能 <sup>d</sup>
12		重金属（铅、镉） <sup>d</sup>
13		邻苯二甲酸酯 <sup>d</sup>
14		断裂强力
15		顶破强力
16	絮用纤维原料要求 <sup>e</sup>	GB 18383-2007 5.1、5.2.1.1、5.2.1.2、5.2.2、5.2.3
17	纤维含量 <sup>f</sup>	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013、GB/T 38015-2019 等
<sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬。 <sup>b</sup> 针织类产品只做直向。 <sup>c</sup> 只考核婴幼儿床上用品。 <sup>d</sup> 只考核儿童及婴幼儿床上用品。 <sup>e</sup> 絮用纤维原料要求中考核 GB 18383-2007 标准 4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6 条。 <sup>f</sup> 按产品标准及其引用的 GB/T 29862-2013 考核（絮用纤维不按 GB 18383-2007 4.1.7 条款考核）。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB 18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求
- GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 22796-2009 被、被套
- GB/T 22796-2021 床上用品
- GB/T 22797-2009 床单
- GB/T 22843-2009 枕、垫类产品
- GB/T 22844-2009 配套床上用品
- GB/T 22855-2009 拉舍尔床上用品
- FZ/T 61001-2019 纯毛、毛混纺毛毯
- FZ/T 61002-2019 化纤仿毛毛毯
- FZ/T 61004-2017 拉舍尔毛毯
- FZ/T 61005-2015 线毯
- FZ/T 61006-2019 纬编腈纶毛毯
- FZ/T 34003-2011 亚麻床上用品
- FZ/T 81005-2017 绗缝制品
- FZ/T 62019-2012 工艺绗缝被
- FZ/T 62026-2015 手工粗布床单
- FZ/T 62027-2015 磨毛面料床单
- FZ/T 62028-2015 针织床单
- FZ/T 62029-2015 手工粗布被套
- FZ/T 62030-2015 磨毛面料被套
- FZ/T 62031-2015 针织被套
- GB/T 33734-2017 机织婴幼儿床上用品
- FZ/T 73025-2013 婴幼儿针织服饰
- FZ/T 73025-2019 婴幼儿针织服饰
- FZ/T 62037-2017 灯芯绒被套
- FZ/T 62038-2017 灯芯绒床单

FZ/T 43007-2011 丝织被面  
FZ/T 44004-2018 丝绸床上用品  
GB/T 32605-2016 羊毛、羊绒被  
GB/T 22864-2009 毛巾  
GB/T 22864 -2020 毛巾  
FZ/T 62016-2009 无捻毛巾  
FZ/T 62033-2016 超细纤维毛巾  
FZ/T 62041-2020 数码印花毛巾  
GB/T 22800-2009 星级旅游饭店用纺织品  
FZ/T 43018-2017 蚕丝绒毯  
FZ/T 61007-2012 家用纺织品 超细纤维毯  
FZ/T 61008-2015 摇粒绒毯  
FZ/T 61009-2015 纤维素纤维绒毯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ010-2025

---

棉胎

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省棉胎产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 梳棉胎

序号	检验项目	检验方法
1	梳棉卫生要求 <sup>a</sup>	GB 18383-2007
2	梳棉颜色级	GB 1103.1-2023 GB 1103.2-2023
3	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 FZ/T 01057.6—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01026—2017 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019 等
4	含杂率	GB 18383-2007
5	马克隆值	GB/T 6498-2024
6	短纤维含量	GB 18383-2007
7	使用说明	GB/T5296.4-2012
8	研磨率	GB/T 35932-2018
9	重量偏差率	GB/T 35932-2018
10	尺寸偏差率	GB/T 35932-2018
11	网纱	GB/T 35932-2018
12	铺棉	GB/T 35932-2018
13	包边	GB/T 35932-2018

表 2 被胎

序号	检验项目		检测方法
1	原料 <sup>a</sup>		GB 18383-2007
2	填充物外观形态		GB/T 35261-2017
3	含杂率		GB/T 18383-2007
4	短纤维含量		GB 18383-2007
5	纤维含量		FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 FZ/T 01057.6—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01026—2017 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019 等
6	研磨率		GB/T 35261-2017
7	重量偏差率		GB/T 35261-2017
8	压缩回弹性能	压缩率	GB/T 35261-2017
		回复率	
9	厚薄均匀性	中间质量差异率	GB/T 35261-2017
		四角质量差异率	
10	网纱		GB/T 35261-2017
11	规格尺寸偏差率		GB/T 35261-2017
12	并纱		GB/T 35261-2017
13	包边		GB/T 35261-2017

执行企业标准、团体标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 35261-2017 被胎

GB/T 35932-2018 梳棉胎

相关的法律法规、部门规章和规则。

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格（其中梳棉胎产品除外）。执行 GB/T35932-2018 的梳棉胎产品需按 GB/T35932-2018 进行判定。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ011-2025

---

## 儿童及婴幼儿服装

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查实施细则

## 1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数量见表1。

表 1 抽样数量

产品	抽样数量	检验样数量	备样数量
婴幼儿服装	4件/条/套	3 件/条/套	1 件/条/套
儿童服装	3件/条/套	2 件/条/套	1 件/条/套

注：如样品面积过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

## 2. 检验依据

表 2 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、GB/T 38015-2019、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 、FZ/T 01095—2002等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
5	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 5713-2013
6	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 3922-2013
7	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB/T 3922-2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐唾液色牢度 <sup>a</sup> (婴幼儿产品)	GB/T 18886-2019
11	重金属(铅、镉) <sup>b</sup>	GB/T 30157-2013
12	邻苯二甲酸酯 <sup>b</sup>	GB/T 20388-2016
13	绳带要求	GB 31701-2015
14	附件抗拉强力(婴幼儿产品)	GB 31701-2015
15	附件可触及的锐利尖端和锐利边缘	GB/T 31702-2015
16	耐久性标签缝制位置	GB 31701-2015
17	绒子含量	GB/T 10288-2016 GB/T 14272-2011

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 14272-2021
18	异味	GB 18401—2010
19	包装及产品中金属针或金属锐利物	GB 31701—2015
20	鸭毛（绒）含量	GB/T 14272—2011
21	鹅毛绒含量	GB/T 10288—2016
22	羽绒含绒量	GB/T 14272—2011
注： <sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬； <sup>b</sup> 仅考核含有涂层和涂料印染的织物。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3. 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 14272-2011 羽绒服装

GB/T 14272-2021 羽绒服装

GB/T 18132-2016 丝绸服装

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 22849-2024 针织T恤衫

GB/T 22853-2019 针织运动服

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 西裤

GB/T 31900-2015 机织儿童服装

GB/T 33271-2016 机织婴幼儿服装

GB/T 39508-2020 针织婴幼儿及儿童服装

GB/T 8878-2014 棉针织内衣

GB/T 8878-2023 针织内衣

FZ/T 08001-2021 羊毛絮片服装

FZ/T 08002-2022 新生儿纺织产品  
FZ/T 24019-2012 印花羊绒针织品  
FZ/T 43015-2021 桑蚕丝针织服装  
FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品  
FZ/T 73009-2021 山羊绒针织品  
FZ/T 73010-2016 针织工艺衫  
FZ/T 73017-2014 针织家居服  
FZ/T 73017-2023 针织家居服  
FZ/T 73018-2021 毛针织品  
FZ/T 73020-2019 针织休闲服装  
FZ/T 73022-2019 针织保暖内衣  
FZ/T 73024-2014 化纤针织内衣  
FZ/T 73025-2019 婴幼儿针织服饰  
FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套  
FZ/T 73029-2019 针织裤  
FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装  
FZ/T 73034-2021 半精纺毛针织品  
FZ/T 73043-2020 针织衬衫  
FZ/T 73045-2013 针织儿童服装  
FZ/T 73052-2015 水洗整理针织服装  
FZ/T 73053-2015 针织羽绒服装  
FZ/T 73056-2016 针织西服  
FZ/T 73058-2017 针织大衣  
FZ/T 73059-2017 双面穿服装  
FZ/T 73061-2019 针织茄克衫  
FZ/T 73064-2019 针织西裤  
FZ/T 81001-2016 睡衣套  
FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套  
FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套  
FZ/T 81006-2017 牛仔服装  
FZ/T 81007-2012 单、夹服装  
FZ/T 81007-2022 单、夹服装  
FZ/T 81008-2021 茄克衫  
FZ/T 81010-2018 风衣

FZ/T 81019-2014 灯芯绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ012-2025

---

## 儿童鞋

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省儿童鞋产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取儿童鞋样品 3 双，其中 2 双作为检验样品，1 双作为备用样品；每批次产品抽取婴幼儿鞋样品 4 双，其中 3 双作为检验样品，1 双作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 儿童旅游鞋

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3-2011
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2-2017
3	外底硬度	GB/T 3903.4-2017
4	物理机械安全性能 <sup>a</sup>	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
5	基本要求 <sup>b</sup>	GB 30585-2024 GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
6	婴幼儿鞋小附件要求 <sup>b</sup>	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
7	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807-2019 GB/T 38402-2019
8	可分解有害芳香胺染料 （可分解致癌芳香胺染料）	GB/T 17592-2024 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009 GB/T 33392-2016
9	甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019
10	重金属总量（砷、铅、镉）	QB/T 4340-2012
11	富马酸二甲酯	GB/T 26713-2011 GB/T 26713-2025
12	橡胶部件中的 N-亚硝基胺（婴幼儿鞋）	GB/T 24153-2009 ISO 19577:2019
13	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1-2023
14	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882-2007 方法 A
15	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1-2017
注： <sup>a</sup> 2025 年 6 月 1 日前生产的产品考核该项指标； <sup>b</sup> 2025 年 6 月 1 日及以后生产的产品考核该项指标。		

表 2 儿童皮鞋

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2-2008

序号	检验项目	检验方法
2	剥离强度	GB/T 3903.3-2011
3	外底硬度	GB/T 3903.4-2008
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2880-2016
5	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34-2019
6	勾心硬度	GB/T 230.1-2018 GB/T 3903.4-2017
7	勾心长度	GB/T 28011-2021
8	勾心弯曲性能	GB/T 28011-2021
9	物理机械安全性能 <sup>a</sup>	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
10	基本要求 <sup>b</sup>	GB 30585-2024 GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
11	婴幼儿鞋小附件要求 <sup>b</sup>	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
12	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807-2019 GB/T 38402-2019
13	可分解有害芳香胺染料 (可分解致癌芳香胺染料)	GB/T 17592-2024 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009 GB/T 33392-2016
14	甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019
15	重金属总量(砷、铅、镉)	QB/T 4340-2012
16	富马酸二甲酯	GB/T 26713-2011 GB/T 26713-2025
17	橡胶部件中的N-亚硝基胺(婴幼儿鞋)	GB/T 24153-2009 ISO 19577:2019
18	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1-2023
19	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882-2007 方法A
20	耐折性能	GB/T 3903.1-2008
注： <sup>a</sup> 2025年6月1日前生产的产品考核该项指标； <sup>b</sup> 2025年6月1日及以后生产的产品考核该项指标。		

表3 儿童皮凉鞋

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2-2017
2	帮底剥离强度	GB/T 3903.3-2011
3	外底硬度	GB/T 3903.4-2017
4	帮带拉出强度或帮带拔出力	QB/T 4546-2021 GB/T 38011-2019

序号	检验项目	检验方法
5	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34-2019
6	勾心硬度	GB/T 230.1-2018 GB/T 3903.4-2017
7	勾心长度	GB/T 28011-2021
8	勾心弯曲性能	GB/T 28011-2021
9	物理机械安全性能 <sup>a</sup>	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
10	基本要求 <sup>b</sup>	GB 30585-2024 GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
11	婴幼儿鞋小附件要求 <sup>b</sup>	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
12	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807-2019 GB/T 38402-2019
13	可分解有害芳香胺染料 (可分解致癌芳香胺染料)	GB/T 17592-2024 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009 GB/T 33392-2016
14	甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019
15	重金属总量(砷、铅、镉)	QB/T 4340-2012
16	富马酸二甲酯	GB/T 26713-2011 GB/T 26713-2025
17	橡胶部件中的N-亚硝基胺(婴幼儿鞋)	GB/T 24153-2009 ISO 19577:2019
18	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1-2023
19	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882-2007 方法A
20	耐折性能	GB/T 3903.1-2017
注： <sup>a</sup> 2025年6月1日前生产的产品考核该项指标； <sup>b</sup> 2025年6月1日及以后生产的产品考核该项指标。		

表4 布面童胶鞋

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛(甲醛)	GB/T 2912.1-1998 GB/T 2912.1-2009
2	可萃取的重金属 (铅(Pb)、镉(Cd)、砷(As))	GB/T 17593.2-2007
3	可分解有害芳香胺染料 (可分解致癌芳香胺染料)	GB/T 17592-2006 GB/T 17592-2024
4	含氯酚 (五氯苯酚(PCP)、2,3,5,6-四氯苯酚 (TeCP))	GB/T 18414.1-2006

序号	检验项目	检验方法
5	N-亚硝基胺	GB/T 24153-2009
6	物理安全性能 <sup>a</sup>	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
7	基本要求 <sup>b</sup>	GB 30585-2024 GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
8	婴幼儿鞋小附件要求 <sup>b</sup>	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
9	外底硬度	GB/T 531.1-2008 HG/T 2489-2007
10	外底耐磨性能	GB/T 9867-2008 方法A
11	外底防滑性能(干法)	HG/T 3780-2005 中 8.2.1
12	围条与鞋帮粘合强度	HG/T 4805-2015
13	衬里和内底(内垫)耐摩擦色牢度(沾色)	QB/T 2882-2007 方法A
注： <sup>a</sup> 2025年6月1日前生产的产品考核该项指标； <sup>b</sup> 2025年6月1日及以后生产的产品考核该项指标。		

表5 其他类童鞋(除胶鞋)

序号	检验项目	检验方法
1	物理机械安全性能 <sup>a</sup>	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
2	基本要求 <sup>b</sup>	GB 30585-2024 GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
3	婴幼儿鞋小附件要求 <sup>b</sup>	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
4	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807-2019 GB/T 38402-2019
5	可分解有害芳香胺染料 (可分解致癌芳香胺染料)	GB/T 17592-2024 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009 GB/T 33392-2016
6	甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019
7	重金属总量(砷、铅、镉)	QB/T 4340-2012
8	富马酸二甲酯	GB/T 26713-2011 GB/T 26713-2025
9	橡胶部件中的N-亚硝基胺(婴幼儿鞋)	GB/T 24153-2009 ISO 19577:2019
10	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1-2023
注： <sup>a</sup> 2025年6月1日前生产的产品考核该项指标； <sup>b</sup> 2025年6月1日及以后生产的产品考核该项指标。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 30585-2014 儿童鞋安全技术规范

GB 30585-2024 童鞋安全技术规范

GB 25038-2010 胶鞋健康安全技术规范

GB/T 25036-2021 布面童胶鞋

QB/T 4331-2021 儿童旅游鞋

QB/T 2880-2016 儿童皮鞋

QB/T 4546-2021 儿童皮凉鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ013-2025

---

纸尿裤

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省纸尿裤产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台，湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样以最小销售包装作为样本，产品的抽样数量按表 1 执行。

表 1 抽取样品数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
纸尿裤	9 包	6 包	3 包

注：若最小销售包装每包 < 6 片时需抽 15 包，12 包检验样，3 包备用样。

## 2 检验依据

检验依据见以下各表。

表 2 婴儿纸尿裤产品检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	细菌菌落总数		GB 15979-2002 GB 15979-2024
2	大肠菌群		
3	真菌菌落总数		
4	致病 性化 脓菌	绿脓杆菌	GB 15979-2002 GB 15979-2024
5		金黄色葡萄球菌	
6		溶血性链球菌	
7	条质量偏差		GB/T 28004.1-2021
8	渗透 性能	第一次吸收速度	GB/T 28004.1-2021
9		第二次吸收速度	GB/T 28004.1-2021
10		回渗量	GB/T 28004.1-2021
11		渗漏量	GB/T 28004.1-2021
12	面层附着物		GB/T 28004.1-2021
13	杂质		GB/T 28004.1-2021
14	pH		GB/T 28004.1-2021
15	防侧漏性能		GB/T 28004.1-2021
16	标志		GB/T 28004.1-2021

序号	检验项目	检验方法
17	重金属含量（铅）	《化妆品安全技术规范》（2015年版）
18	重金属含量（砷）	
19	重金属含量（镉）	
20	重金属含量（汞）	
21	可迁移性荧光物质	GB/T 28004.1-2021
22	丙烯酰胺含量	GB/T 37859-2019
23	甲醛含量	GB/T 34448-2017
24	邻苯二甲酸酯含量	GB/T 37860-2019
25	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009
<p>备注：1. 仅印刷或染色的产品考核可分解致癌芳香胺染料。2. 婴儿游泳用纸尿裤、低出生体重儿用纸尿裤以及标称训练如厕或类似用途的产品不考核渗透性能。3. 低出生体重儿用纸尿裤不考核防侧漏性能。4. 检验方法中生产日期为2025年7月1日前的产品按GB 15979-2002，2025年7月1日后的产品按GB 15979-2024；2025年4月1日前的产品按GB/T17592-2011，2025年4月1日后的产品按GB/T17592-2024。</p>		

表3 成人纸尿裤产品检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	细菌菌落总数		GB 15979-2002 GB 15979-2024
2	大肠菌群		
3	真菌菌落总数		
4	致病 性化 脓菌	绿脓杆菌	GB 15979-2002 GB 15979-2024
5		金黄色葡萄球菌	
6		溶血性链球菌	
7	条质量偏差		GB/T 28004.2-2021
8	面层附着物		GB/T 28004.2-2021
9	杂质		GB/T 28004.2-2021
10	pH		GB/T 28004.2-2021
11	吸收倍率		GB/T 28004.2-2021
12	吸收 速度	第一次吸收速度	GB/T 28004.2-2021
13		第二次吸收速度	GB/T 28004.2-2021

序号	检验项目	检验方法
14	回渗量	GB/T 28004.2-2021
15	渗漏量	GB/T 28004.2-2021
16	饱和吸收量	GB/T 28004.2-2021
17	甲醛含量	GB/T 34448-2017
18	可迁移性荧光物质	GB/T 28004.2-2021
19	标志	GB/T 28004.2-2021
<p>备注：1. 吸收倍率为轻度失禁用成人纸尿裤、成人纸尿片产品考核项目。  2. 吸收速度、回渗量、渗漏量、饱和吸收量为中度和重度失禁用成人纸尿裤、成人纸尿片和成人纸尿垫（护理垫）产品考核项目。3. 检验方法中生产日期为2025年7月1日前的产品按GB 15979-2002，2025年7月1日后的产品按GB 15979-2024。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 28004.1-2021 纸尿裤第1部分：婴儿纸尿裤

GB/T 28004.2-2021 纸尿裤第2部分：成人纸尿裤

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB 15979-2024 一次性使用卫生用品卫生标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

不进行复检的情况:依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”的规定,微生物项目不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ014-2025

---

## 儿童手表

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省儿童手表产品网络监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台，湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业的产品

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
4	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
5	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
6	电气间隙	GB 4943.1—2022
7	爬电距离	GB 4943.1—2022
8	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
9	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
10	邻苯二甲酸酯	GB 6675.1-2014 GB/T 22048-2022
11	特定元素的迁移	GB 6675.4-2014
12	禁用偶氮染料（仅限皮革和毛皮的表带）	GB 20400-2006 GB/T 19942-2019 GB/T 19942-2005
13	皮革游离甲醛（仅限皮革和毛皮的表带）	GB 20400-2006 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB/T 22048-2022 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

GB 20400-2006 皮革和毛皮 有害物质限量

GB/T 19942-2005 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定

GB/T 19942-2019 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定

GB/T 19941.1-2019 皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第1部分：高效液相色谱法

GB/T 19941.2-2019 皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第2部分：分光光度法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ015-2025

---

## 电动自行车

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

采取从电商平台购样的方式获取样品时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 辆，其中 1 辆作为检验样品，1 辆作为备用样品，备用样品封存于受检单位。

## 2 检验依据

表 1 电动自行车（GB 17761-2018）

序号	检验项目	检验方法
1	标识与警示语	GB 42295—2022
2	车速限值	GB 17761—2018
3	制动性能(干态)	GB 17761—2018
4	整车质量	GB 17761—2018
5	脚踏骑行能力	GB 17761—2018
6	尺寸限值	GB 17761—2018
7	结构	GB 17761—2018
8	车速提示音	GB 17761—2018
9	淋水涉水性能	GB 17761—2018
10	反射器安装、照明安装和鸣号装置	GB 17761—2018
11	电气装置	GB 17761—2018
12	充电器与蓄电池	GB 17761—2018
13	互认协同充电	GB 42295—2022
14	布线	GB 42295—2022
15	对触及带电部分的防护	GB 42295—2022
16	连接	GB 42295—2022
17	防火性能	GB 17761—2018

表 2 电动自行车（GB 17761-2024）

序号	检验项目	检验方法
1	标识与警示语	GB 42295—2022
2	车速限值	GB 17761—2024
3	制动性能(干态)	GB 17761—2024
4	整车质量	GB 17761—2024
5	尺寸限值	GB 17761—2024
6	结构	GB 17761—2024
7	车速提示音	GB 17761—2024
8	淋水涉水	GB 17761—2024
9	反射器安装、照明安装和鸣号装置	GB 17761—2024
10	电气装置	GB 17761—2024
11	充电器	GB 17761—2024
12	电池和电池组	GB 17761—2024
13	互认协同充电	GB 42295—2022
14	对触及带电部分的防护	GB 42295—2022
15	连接	GB 42295—2022
16	防篡改	GB 17761—2024

GB 17761-2018《电动自行车安全技术规范》将于 2025 年 9 月 1 日作废。

GB 17761-2024《电动自行车安全技术规范》将于 2025 年 9 月 1 日实施，对于实施之日前出厂或者进口的产品，自 GB 17761-2024 实施之日起 3 个月后开始实施。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 17761-2018 电动自行车安全技术规范

GB 17761-2024 电动自行车安全技术规范

GB 42295-2022 电动自行车电气安全要求及国家标准第 1 号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ016-2025

---

## 铅酸蓄电池（电动自行车用）

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省铅酸蓄电池（电动自行车用）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量 2 组，检验样品 1 组，备用样品 1 组（每组 4 只）。

## 2 检验依据

表 1 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	外观、极性	GB/T 22199.1-2017
2	2hr 容量	GB/T 22199.1-2017
3	大电流放电特性	GB/T 22199.1-2017
4	能量密度	GB/T 22199.1-2017
5	低温容量	GB/T 22199.1-2017
6	快速充电能力	GB/T 22199.1-2017
7	耐振动能力	GB/T 22199.1-2017
8	防爆性能	GB/T 22199.1-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 22199.1-2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第 1 部分：技术条件

相关的法律法规、部门规章和细则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ017-2025

---

## 电动自行车用充电器

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省电动自行车充电器产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次样品抽取 3 只，其中 2 只作为检验样品，1 只作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1

序号	检验项目	检验方法
1	外壳冲击	GB 42296—2022
2	跌落	GB 42296—2022
3	工作温度下的泄漏电流	GB 42296—2022
4	电气强度	GB 42296—2022
5	防触电保护	GB 42296—2022
6	非正常工作 (仅测 5.2.5.1、5.2.5.2)	GB 42296—2022
7	超温保护	GB 42296—2022
8	过充切断	GB 42296—2022
9	延时切断	GB 42296—2022
10	耐热	GB 42296—2022
11	灼热丝	GB 42296—2022
12	编码	GB 42296—2022 及第 1 号修改单

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 42296—2022 电动自行车用充电器安全技术要求及第 1 号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ018-2025

---

## 车用汽油

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省车用汽油产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取 6L 为样本, 其中检验样品 4L, 备用样品 2L, 盛装在合适的容器中。备样存至检验机构, 盛装汽油产品所用的容器, 必须完整、清洁、不漏、经检查符合要求后, 方能使用。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。取样方法执行 GB/T 4756-2015《石油液体手工取样法》。抽样基数应不少于受检单位正常对外发油状态时最低库存量。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	研究法辛烷值	GB/T 5487-2015
2	抗爆指数	GB/T 5487-2015 GB/T 503-2016
3	馏程	GB/T 6536-2010
4	硫含量	SH/T 0689-2000
5	铜片腐蚀	GB/T 5096-2017
6	硫醇（博士试验）	NB/SH/T 0174-2015
7	机械杂质及水分	GB 17930-2016
8	氧含量	NB/SH/T 0663-2014
9	蒸气压	GB T 8017-2012
10	苯含量	GB/T 30519-2016
11	芳烃含量	GB/T 30519-2016
12	烯烃含量	GB/T 30519-2016
13	甲醇	NB/SH/T 0663-2014
14	密度	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998
15*	二甲氧基甲烷(甲缩醛)	GB/T 33648-2017
16*	碳酸二甲酯	GB/T 33648-2017

\*注:GB17930-2016 车用汽油标准规定不得人为添加, 检出值大于 0.3%判定为不合格。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 17930-2016 车用汽油

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ019-2025

---

## 车用柴油

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省车用柴油产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取 6L 为样本, 其中检验样品 4L, 备用样品 2L, 盛装在合适的容器中。备样存至检验机构, 盛装车用柴油产品所用的容器, 必须完整、清洁、不漏、经检查符合要求后, 方能使用。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。取样方法执行 GB/T 4756-2015《石油液体手工取样法》。抽样基数应不少于受检单位正常对外发油状态时最低库存量。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	10%蒸余物残炭	GB/T 17144-2021
2	硫含量	SH/T 0689-2000
3	铜片腐蚀	GB/T 5096-2017
4	水含量	GB/T 260-2016
5	运动黏度	GB/T 265-1988
6	闪点（闭口）	GB/T 261-2021
7	密度（20℃）	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998
8	十六烷值	GB/T 386-2021
9	馏程	GB/T 6536-2010
10	脂肪酸甲酯含量	GB/T 23801-2021 NB/SH/T 0916-2015
11	十六烷指数	SH/T 0694-2000
12	多环芳烃含量	SH/T 0806-2022
13	凝点	GB/T 510-2018
14	冷滤点	SH/T 0248-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品, 检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件, 其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件, 其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 19147-2016 车用柴油

GB 19147-2016 车用柴油第1号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ020-2025

---

## 车用燃油质量快速筛查

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省车用燃油质量快速筛查产品质量监督抽查

## 实施细则

### 1 抽样方法

加油机油枪取样：从待测样品的加油枪放出 4L 后，再抽取 300mL 样品，用于检验。

油罐取样：上、中、下三点等量取样并混合均匀，样品数量不少于 300mL，用于检验。

经快速筛查现场检验数据异常的样品，再按照 2025 年湖南省车用汽油、车用柴油产品质量监督抽查实施细则要求进行抽样检验。

### 2 检验依据

表 1 车用汽油

序号	检验项目	检验方法
1	研究法辛烷值	T/CAQI 232-2021
2	硫含量	T/CAQI 232-2021
3	氧含量	T/CAQI 232-2021
4	苯含量	T/CAQI 232-2021
5	芳烃含量	T/CAQI 232-2021
6	烯烃含量	T/CAQI 232-2021
7	甲醇	T/CAQI 232-2021
8	密度	T/CAQI 232-2021
9	二甲氧基甲烷(甲缩醛)	T/CAQI 232-2021
10	碳酸二甲酯	T/CAQI 232-2021

表 2 车用柴油

序号	检验项目	检验方法
1	硫含量	T/CAQI 233-2021
2	多环芳烃含量	T/CAQI 233-2021
3	凝点	T/CAQI 233-2021
4	冷滤点	T/CAQI 233-2021
5	闪点	T/CAQI 233-2021
6	十六烷值	T/CAQI 233-2021
7	十六烷指数	T/CAQI 233-2021
8	密度	T/CAQI 233-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

T/CAQI 232-2021 车用汽油快速筛查技术规范

T/CAQI 233-2021 车用柴油快速筛查技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经快速筛查现场检验数据异常的样品，再按照 2025 年湖南省车用汽油，车用柴油产品质量监督抽查实施细则要求的方法进行了抽样检验判定。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ021-2025

---

摩托车、电动自行车乘员头盔

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省摩托车、电动自行车乘员头盔

## 产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 顶，其中 2 顶作为检验样品，2 顶作为备用样品。

### 2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	结构	壳体 <sup>a</sup>	GB 811-2022
		缓冲层 <sup>b</sup>	
		佩戴装置	
2	视野		GB 811-2022
3	护目镜		GB 811-2022
4	表面摩擦力		GB 811-2022
5	固定装置稳定性		GB 811-2022
6	佩戴装置强度		GB 811-2022
7	吸收碰撞能量 <sup>c</sup>		GB 811-2022
8	耐穿透 <sup>c</sup>		GB 811-2022

注：a 壳体不测 5.1.2.2.b)，5.1.2.2.d) 反光材料只测总面积和左、右、后三个方向可见；  
b 缓冲层只测 5.1.3 b)；  
c 环境前处理采用低温。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 811-2022 摩托车、电动自行车乘员头盔

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格，检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ022-2025

---

## 老视成镜

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省老视成镜产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

采取从电商平台购样的方式获取样品时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 副，其中 1 副作为检验样品，1 副作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	球镜顶焦度偏差（主子午面一）	GB 10810.1-2005
2	球镜顶焦度偏差（主子午面二）	GB 10810.1-2005
3	柱镜顶焦度偏差	GB 10810.1-2005
4	镜片材料和表面质量	GB 10810.1-2005
5	可见光透射比	GB 10810.3-2006
6	镜架外观质量	GB/T 14214-2019
7	光学中心水平距离允差	GB 13511.1-2011
		GB/T 13511.3-2019
8	水平光学中心与眼瞳的单侧偏差	GB 13511.1-2011
		GB/T 13511.3-2019
9	光学中心垂直互差	GB 13511.1-2011
		GB/T 13511.3-2019
10	两镜片顶焦度互差	GB 10810.1-2005
11	装配质量	GB 13511.1-2011
		GB/T 13511.3-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 13511.1-2011 配装眼镜 第1部分：单光和多焦点

GB 10810.1-2005 眼镜镜片 第1部分：单光和多焦点镜片

GB 10810.3-2006 眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分：透射比规范及测量方法

GB/T 13511.3-2019 配装眼镜 第3部分：单光老视成镜

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ023-2025

---

## 木制家具

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省木制家具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 木家具 GB/T 3324—2017

序号	检验项目		检验方法
1	木工要求		GB/T 3324—2017 6.4
2	力学性能-柜类强度和耐久性	结构和底架强度试验	GB/T 10357.5—2011
3		推拉构件结构强度试验	GB/T 10357.5—2011
4		推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2011
5		耐久性试验	GB/T 10357.5—2011
6	力学性能-柜类稳定性		GB/T 10357.4—2013
7	力学性能-桌类强度和耐久性	桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2013
8		水平静载荷试验	GB/T 10357.1—2013
9		桌面垂直冲击试验	GB/T 10357.1—2013
10		桌腿跌落试验	GB/T 10357.1—2013
11		耐久性试验	GB/T 10357.1—2013
12	力学性能-桌类稳定性		GB/T 10357.7—2013
13	力学性能-椅凳类强度和耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 10357.3—2013
14		椅腿前向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013
15		椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013
16		座面冲击试验	GB/T 10357.3—2013
17		跌落试验	GB/T 10357.3—2013
18		耐久性试验	GB/T 10357.3—2013
19	力学性能-椅凳类稳定性		GB/T 10357.2—2013 GB/T 10357.8—2015
20	力学性能-单层床强度	床铺面集中静载荷试验	GB/T 10357.6—2013
21		床长边静载荷试验	GB/T 10357.6—2013
22		床铺面冲击载荷试验	GB/T 10357.6—2013

序号	检验项目		检验方法
23		耐久性试验	GB/T 10357.6—2013
24	结构安全性		GB/T 3324—2017 6.8
25	甲醛释放量		GB 18584—2001
26	重金属含量（限色漆）	可溶性铅	GB 18584—2001
27		可溶性镉	GB 18584—2001
28		可溶性铬	GB 18584—2001
29		可溶性汞	GB 18584—2001
30	表面理化性能-漆膜	耐液性	GB/T 4893.1—2021
31		耐湿热	GB/T 4893.2—2020
32		耐干热	GB/T 4893.3—2020
33		附着力	GB/T 4893.4—2013
34		耐磨性	GB/T 4893.8—2013
35		抗冲击	GB/T 4893.9—2013
36	表面理化性能-软、硬质覆面	耐冷热循环	GB/T 17657—2013 4.38
37		耐干热	GB/T 17657—2013 4.46
38		耐湿热	GB/T 17657—2013 4.48
39		耐划痕	GB/T 17657—2013 4.39
40		表面耐磨性	GB/T 17657—2013 4.44
41		抗冲击	GB/T 4893.9—2013
42	金属拉手耐腐蚀性		GB/T 3324—2017 QB/T 3826-1999
注：木工要求的检验项目为 GB/T 3324—2017 中表 3 序号 27、28、34。			

表 2 木家具 GB/T 3324—2024

序号	检验项目		检验方法
1	木工要求		GB/T 3324—2024 6.4
2	力学性能-柜架类强度和耐久性	结构、底架和/或腿强度试验	GB/T 10357.5—2023
3		推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2023
4		推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5—2023

序号	检验项目		检验方法	
5		推拉构件底板强度试验	GB/T 10357.5—2023	
6		开门垂直加载试验	GB/T 10357.5—2023	
7		开门耐久性试验	GB/T 10357.5—2023	
8	力学性能-柜架类稳定性		GB/T 10357.4—2023	
9	力学性能-桌类强度和耐久性	水平静载荷试验	GB/T 10357.1—2024	
10		桌面垂直静载荷试验	GB/T 10357.1—2024	
11		水平耐久性试验	GB/T 10357.1—2024	
12		垂直耐久性试验	GB/T 10357.1—2024	
13		桌面垂直冲击试验	GB/T 10357.1—2024	
14		跌落试验	GB/T 10357.1—2024	
15		其他 部件	推拉构件强度试验	GB/T 10357.5—2023
16			推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5—2023
17			推拉构件底板强度试验	GB/T 10357.5—2023
18			开门垂直加载试验	GB/T 10357.5—2023
19	开门耐久性试验		GB/T 10357.5—2023	
20	力学性能-桌类稳定性		GB/T 10357.7—2013	
21	力学性能-椅凳类强度和耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 10357.3—2013	
22		椅腿前向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013	
23		椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3—2013	
24		座面冲击试验	GB/T 10357.3—2013	
25		跌落试验	GB/T 10357.3—2013	
26		耐久性试验	GB/T 10357.3—2013	
27	力学性能-椅凳类稳定性		GB/T 10357.2—2013 GB/T 10357.8—2015	
28	力学性能-单层床强度和耐久性	床铺面垂直静载荷测试	GB/T 41650—2022	
29		侧边垂直静载荷测试	GB/T 41650—2022	
30		床屏水平静载荷	GB/T 41650—2022	
31		水平静载荷	GB/T 41650—2022	
32		床铺面垂直耐久性测试	GB/T 41650—2022	

序号	检验项目		检验方法	
33	力学性能-双层床强度	安全栏板的静载荷试验	GB/T 24430—2023	
34		床铺面垂直向上和向下静载 荷试验	GB/T 24430—2023	
35		床铺面冲击试验	GB/T 24430—2023	
36		踏脚板垂直静载荷试验	GB/T 24430—2023	
37		踏脚板冲击试验	GB/T 24430—2023	
38	力学性能-双层床稳定性		GB/T 24430—2023	
39	结构安全性		GB 28008—2024	
40	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
41		苯	GB 18584—2024	
42		甲苯	GB 18584—2024	
43		二甲苯（邻、间、对二甲苯 之和）	GB 18584—2024	
44		总挥发性有机化合物 （TVOC）	GB 18584—2024	
45		可迁移 有害元 素	锑（Sb）	GB 6675.4—2014
46			砷（As）	
47			钡（Ba）	
48			镉（Hg）	
49			铬（Cr）	
50			铅（Pb）	
51			汞（Hg）	
52		硒（Se）		
53		可分解芳香胺染料		GB 18584—2024 GB/T40904-2021
54	放射性核素		GB 18584—2024	
55	木制件表面理化性能-漆 膜	耐液性	GB/T 4893.1—2021	
56		耐湿热	GB/T 4893.2—2020	
57		耐干热	GB/T 4893.3—2020	
58		附着力	GB/T 4893.4—2023	
59		耐磨性	GB/T 4893.8—2023	
60		抗冲击	GB/T 4893.9—2013	
61	木制件表面理化性能-	耐冷热循环	GB/T 17657—2022 4.40	

序号	检验项目		检验方法
62	软、硬质覆面	耐干热	GB/T 4893.3—2020
63		耐湿热	GB/T 4893.2—2020
64		耐划痕	GB/T 17657—2022 4.42
65		耐磨性	GB/T 17657—2022 4.45 GB/T 4893.8—2023
66		抗冲击	GB/T 4893.9—2013
67	软包件(纺织面料、皮革) 表面理化性能	耐干摩擦	GB/T 3920—2008 QB/T 2537—2001
68		耐湿摩擦	
69		纺织面料 pH	QB/T 7573—2009
70		皮革 pH	QB/T 2724—2018
71	金属拉手耐腐蚀性		QB/T 3826—1999
72	阻燃性(软包件)		GB 17927—2024
注：木工要求的检验项目为 GB/T 3324—2024 中表 3 序号 35、36、42。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18584—2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量

GB 18584—2024 家具中有害物质限量

GB/T 3324—2017 木家具通用技术条件

GB/T 3324—2024 木家具通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时, 应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ024-2025

---

## 金属类家具

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省金属类家具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 通用金属家具（GB/T 3325-2017）

序号	检验项目		检验方法
1	外观性能	封边处理	GB/T 3325-2017 6.3
2	结构安全		GB/T 3325-2017 6.4.1
3	金属喷漆（塑） 涂层理化性能	硬度	GB/T 3325-2017 6.5.1
4		冲击强度	GB/T 3325-2017 6.5.1
5		附着力	GB/T 3325-2017 6.5.1
6		耐腐蚀	GB/T 3325-2017 6.5.1
7	金属电镀层理 化性能	抗盐雾	GB/T 3325-2017 6.5.1
8	木制件表面涂 层理化性能	耐液	GB/T 3325-2017 6.5.1
9		附着力	GB/T 3325-2017 6.5.1
10		耐湿热	GB/T 3325-2017 6.5.1
11		耐干热	GB/T 3325-2017 6.5.1
12		耐冷热温差	GB/T 3325-2017 6.5.1
13		耐磨	GB/T 3325-2017 6.5.1
14		抗冲击	GB/T 3325-2017 6.5.1
15	木制件表面贴 面层理化性能	耐冷热循环	GB/T 3325-2017 6.5.1
16		耐干热	GB/T 3325-2017 6.5.1
17		耐湿热	GB/T 3325-2017 6.5.1
18		耐划痕	GB/T 3325-2017 6.5.1
19		表面耐磨性	GB/T 3325-2017 6.5.1
20		耐污染性能	GB/T 3325-2017 6.5.1
21		抗冲击	GB/T 3325-2017 6.5.1
22	纺织面料/皮 革理化性能	耐干摩擦	GB/T 3325-2017 6.5.1
23		耐湿摩擦	GB/T 3325-2017 6.5.1
24	力学性能-柜类	结构和底架强度试验	GB/T 3325-2017 6.6
25		推拉构件结构强度试验	GB/T 3325-2017 6.6
26		推拉构件强度试验	GB/T 3325-2017 6.6
27		耐久性试验	GB/T 3325-2017 6.6

序号	检验项目		检验方法
28		稳定性	GB/T 3325-2017 6.6
29	力学性能-桌类	垂直静载荷试验	GB/T 3325-2017 6.6
30		水平静载荷试验	GB/T 3325-2017 6.6
31		桌面垂直冲击试验	GB/T 3325-2017 6.6
32		桌腿跌落试验	GB/T 3325-2017 6.6
33		桌面水平耐久性试验	GB/T 3325-2017 6.6
34		稳定性	GB/T 3325-2017 6.6
35		力学性能-椅凳类	座面椅背静载荷
36	椅腿向前静载荷		GB/T 3325-2017 6.6
37	椅腿侧向静载荷		GB/T 3325-2017 6.6
38	座面冲击试验		GB/T 3325-2017 6.6
39	跌落试验		GB/T 3325-2017 6.6
40	座面椅背耐久性		GB/T 3325-2017 6.6
41	稳定性		GB/T 3325-2017 6.6
42	力学性能-单层床类	床铺面集中静载荷试验	GB/T 3325-2017 6.6
43		床长边静载荷试验	GB/T 3325-2017 6.6
44		床铺面冲击载荷试验	GB/T 3325-2017 6.6
45	力学性能-双层床类	上层床安全栏板	GB/T 3325-2017 6.6
46		梯子	GB/T 3325-2017 6.6
47		框架和紧固件的牢度	GB/T 3325-2017 6.6
48		稳定性	GB/T 3325-2017 6.6
49	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18584-2001
50		可溶性重金属含量 (铅、镉、铬、汞)	GB 18584-2001

表2 通用金属家具 (GB/T 3325-2024)

序号	检验项目		检验方法	
1	外观性能	封边、贴面、包边 (表3序号24、25)	GB/T 3325-2024 6.3	
2	结构安全		GB 28008-2024	
3	有害物质限量	甲醛	GB 18584-2024	
4		苯	GB 18584-2024	
5		甲苯	GB 18584-2024	
6		二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)	GB 18584-2024	
7		总挥发性有机化合物(TVOC)	GB 18584-2024	
8		可迁移	锑(Sb)	GB 18584-2024
9		有害元	砷(As)	GB 6675.4-2014

序号	检验项目		检验方法	
10		素	钡 (Ba)	
11			镉 (Hg)	
12			铬 (Cr)	
13			铅 (Pb)	
14			汞 (Hg)	
15			硒 (Se)	
16	可分解芳香胺染料		GB 18584—2024 GB/T40904-2021	
17	放射性核素		GB 18584—2024	
18	阻燃性 (软包件)		<b>GB 17927—2024</b>	
19	金属喷 漆 (塑) 涂层	硬度	GB/T 3325-2024 6.5.2	
20		冲击强度	GB/T 3325-2024 6.5.2	
21		耐盐浴	GB/T 3325-2024 6.5.2	
22		附着力	GB/T 3325-2024 6.5.2	
23		金属电 镀层	抗盐雾	GB/T 3325-2024 6.5.3
24		金属转 印薄膜 层	抗盐雾	GB/T 3325-2024 6.5.4
25	附着力		GB/T 3325-2024 6.5.4	
26	木制件 表面涂 层	耐液	GB/T 3325-2024 6.5.5	
27		耐湿热	GB/T 3325-2024 6.5.5	
28		耐干热	GB/T 3325-2024 6.5.5	
29		附着力	GB/T 3325-2024 6.5.5	
30		耐磨	GB/T 3325-2024 6.5.5	
31		抗冲击	GB/T 3325-2024 6.5.5	
32	木制件 表面装 饰层 (软 硬质覆 面层)	耐冷热循环	GB/T 3325-2024 6.5.6	
33		耐干热	GB/T 3325-2024 6.5.6	
34		耐湿热	GB/T 3325-2024 6.5.6	
35		耐磨	GB/T 3325-2024 6.5.6	
36		抗冲击	GB/T 3325-2024 6.5.6	
37	软包件 (纺织 面料、皮 革)	耐干摩擦	GB/T 3325-2024 6.5.7	
38		耐湿摩擦	GB/T 3325-2024 6.5.7	
39		纺织面料 pH	GB/T 3325-2024 6.5.7	
40		皮革 pH	GB/T 3325-2024 6.5.7	
41	力学性能-柜 架类强度和 耐久性	结构、底架和/或腿强度试验	GB/T 3325-2024 6.6	
42		推拉构件强度试验	GB/T 3325-2024 6.6	
43		推拉构件耐久性试验	GB/T 3325-2024 6.6	
44		推拉构件底板强度试验	GB/T 3325-2024 6.6	
45		开门垂直加载试验	GB/T 3325-2024 6.6	
46		开门耐久性试验	GB/T 3325-2024 6.6	
47	力学性能-柜架类稳定性		GB/T 3325-2024 6.6	
48	力学性能-桌 几类强度和 耐久性	桌面垂直静载荷试验	GB/T 3325-2024 6.6	
49		水平静载荷试验	GB/T 3325-2024 6.6	
50		桌面垂直冲击试验	GB/T 3325-2024 6.6	

序号	检验项目		检验方法
51	其他 部 件	跌落试验	GB/T 3325-2024 6.6
52		水平耐久性试验	GB/T 3325-2024 6.6
53		垂直耐久性试验	GB/T 3325-2024 6.6
54		推拉构件强度试验	GB/T 3325-2024 6.6
55		推拉构件耐久性试验	GB/T 3325-2024 6.6
56		推拉构件底板强度试验	GB/T 3325-2024 6.6
57		开门垂直加载试验	GB/T 3325-2024 6.6
58		开门耐久性试验	GB/T 3325-2024 6.6
59	力学性能-桌几类稳定性		GB/T 3325-2024 6.6
60	力学性能-椅 凳类强度和 耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 3325-2024 6.6
61		椅腿前向静载荷试验	GB/T 3325-2024 6.6
62		椅腿侧向静载荷试验	GB/T 3325-2024 6.6
63		座面冲击试验	GB/T 3325-2024 6.6
64		跌落试验	GB/T 3325-2024 6.6
65		耐久性试验	GB/T 3325-2024 6.6
66		力学性能-椅凳类稳定性	
67	力学性能-单 层床强度和 耐久性	床铺面垂直静载荷测试	GB/T 3325-2024 6.6
68		侧边垂直静载荷测试	GB/T 3325-2024 6.6
69		床屏水平静载荷	GB/T 3325-2024 6.6
70		水平静载荷	GB/T 3325-2024 6.6
71		床铺面垂直耐久性测试	GB/T 3325-2024 6.6
72	力学性能-单层床稳定性		GB/T 3325-2024 6.6
73	力学性能-双 层床强度	安全栏板的静载荷试验	GB/T 3325-2024 6.6
74		床铺面垂直向上和向下静载荷试验	GB/T 3325-2024 6.6
75		床铺面冲击试验	GB/T 3325-2024 6.6
76		踏脚板垂直静载荷试验	GB/T 3325-2024 6.6
77		踏脚板冲击试验	GB/T 3325-2024 6.6
78	力学性能-双层床稳定性		GB/T 3325-2024 6.6

表3 钢木（塑）课桌椅（QB/T 4071-2021）

序号	检验项目		检验方法
1	表面理化性 能（漆膜）	耐液性	QB/T 4071-2021 6.4.1
2		耐湿热	QB/T 4071-2021 6.4.1
3		耐干热	QB/T 4071-2021 6.4.1
4		附着力	QB/T 4071-2021 6.4.1
5		耐磨性	QB/T 4071-2021 6.4.1
6		抗冲击	QB/T 4071-2021 6.4.1
7	表面理化性 能（软、硬质 覆面）	耐冷热循环	QB/T 4071-2021 6.4.2
8		耐干热	QB/T 4071-2021 6.4.2
9		耐液性	QB/T 4071-2021 6.4.2

序号	检验项目		检验方法	
10		表面耐磨性	QB/T 4071-2021 6.4.2	
11		抗冲击	QB/T 4071-2021 6.4.2	
12		表面胶合强度	QB/T 4071-2021 6.4.2	
13	金属件喷涂层理化性能	抗盐雾	QB/T 4071-2021 6.4.3	
14		抗冲击	QB/T 4071-2021 6.4.3	
15		附着力	QB/T 4071-2021 6.4.3	
16	金属件电镀层理化性能	抗盐雾	QB/T 4071-2021 6.4.3	
17	塑料桌/椅面理化性能	耐污染	QB/T 4071-2021 6.4.4	
18	安全要求		QB/T 4071-2021 6.5	
19	力学性能 (课桌)	桌面垂直静载荷	QB/T 4071-2021 6.6.1	
20		桌面垂直耐久性	QB/T 4071-2021 6.6.2	
21		桌面垂直冲击	QB/T 4071-2021 6.6.3	
22		桌腿跌落	QB/T 4071-2021 6.6.4	
23		桌面水平静载荷	QB/T 4071-2021 6.6.5	
24	力学性能 (课椅)	椅子向前倾翻	QB/T 4071-2021 6.6.6	
25		椅子侧向倾翻	QB/T 4071-2021 6.6.7	
26		椅子向后倾翻	QB/T 4071-2021 6.6.8	
27		凳子任意方向倾翻	QB/T 4071-2021 6.6.9	
28		座面、椅背联合静载荷	QB/T 4071-2021 6.6.10	
29		座面、椅背联合耐久性	QB/T 4071-2021 6.6.11	
30		座面侧向静载荷	QB/T 4071-2021 6.6.12	
31		椅腿向前静载荷	QB/T 4071-2021 6.6.13	
32		椅腿侧向静载荷	QB/T 4071-2021 6.6.14	
33		座面冲击	QB/T 4071-2021 6.6.15	
34		椅背冲击	QB/T 4071-2021 6.6.16	
35		椅腿跌落	QB/T 4071-2021 6.6.18	
36	有害物质 限量	甲醛释放量	QB/T 4071-2021 6.7.1	
37		表面 涂层 可迁 移元 素	锑 (Sb)	QB/T 4071-2021 6.7.2
38			砷 (As)	QB/T 4071-2021 6.7.2
39			钡 (Ba)	QB/T 4071-2021 6.7.2
40			镉 (Hg)	QB/T 4071-2021 6.7.2
41			铬 (Cr)	QB/T 4071-2021 6.7.2
42			铅 (Pb)	QB/T 4071-2021 6.7.2
43			汞 (Hg)	QB/T 4071-2021 6.7.2

序号	检验项目		检验方法	
44		硒 (Se)	QB/T 4071-2021 6.7.2	
45	塑料 件中 有害 物质 限量	邻苯二甲酸酯 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP 和 DIDP 的总量)	QB/T 4071-2021 6.7.3	
46		重 金 属	可溶性铅	QB/T 4071-2021 6.7.4
47			可溶性镉	QB/T 4071-2021 6.7.4
48			可溶性铬	QB/T 4071-2021 6.7.4
49			可溶性汞	QB/T 4071-2021 6.7.4
50	有害 物质 限量	甲醛	GB 18584—2024	
51		苯	GB 18584—2024	
52		甲苯	GB 18584—2024	
53		二甲苯 (邻、间、对二甲苯之和)	GB 18584—2024	
54		总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 18584—2024	
55		可 迁 移 有 害 元 素	锑 (Sb)	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
56			砷 (As)	
57			钡 (Ba)	
58			镉 (Hg)	
59			铬 (Cr)	
60			铅 (Pb)	
61			汞 (Hg)	
62			硒 (Se)	
63		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024 GB/T 40904—2021	
64	邻苯二甲酸酯 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP 和 DIDP)	GB 18584—2024 GB/T 40906—2021		
65	多环芳烃	GB 18584—2024 GB/T 40971—2021		
66	放射性核素	GB 18584—2024		
注：2025年7月1日前生产的产品有害物质限量执行 QB/T 4071-2021 标准； 2025年7月1日后生产的产品有害物质限量执行 GB18584-2024 标准				

表4 钢木学生公寓多功能家具 (QB/T 2741-2013)

序号	检验项目		检验方法
1	木制件外观	封边处理	QB/T 2741-2013 6
2	封边条胶合强度		QB/T 2741-2013 6
3	金属件表面 涂层理化性 能	耐湿热	QB/T 2741-2013 6
4		冲击强度	QB/T 2741-2013 6
5		漆膜附着力	QB/T 2741-2013 6
6		耐腐蚀	QB/T 2741-2013 6
7	木制件表面 涂层/覆面材 料理化性能	耐液性	QB/T 2741-2013 6
8		耐湿热	QB/T 2741-2013 6
9		耐干热	QB/T 2741-2013 6
10		耐冷热温差	QB/T 2741-2013 6
11		漆膜附着力	QB/T 2741-2013 6
12		耐磨	QB/T 2741-2013 6
13		抗冲击	QB/T 2741-2013 6
14	力学性能(桌 类)	桌面垂直静载荷	QB/T 2741-2013 6
15		键盘托(抽屉)耐久性	QB/T 2741-2013 6
16		键盘托(抽屉)滑道强度	QB/T 2741-2013 6
17	力学性能(柜 类)	拉门垂直加载	QB/T 2741-2013 6
18		拉门水平加载	QB/T 2741-2013 6
19		拉门猛关	QB/T 2741-2013 6
20		拉门耐久性	QB/T 2741-2013 6
21		挂衣棍支承件强度	QB/T 2741-2013 6
22		挂衣棍弯曲	QB/T 2741-2013 6
23	力学性能(床 类)	铺面集中静载荷	QB/T 2741-2013 6
24		铺面冲击	QB/T 2741-2013 6
25	书架	搁板支承件强度	QB/T 2741-2013 6
26	扶梯	挠度和强度	QB/T 2741-2013 6
27	安全栏	静载荷	QB/T 2741-2013 6
28	有害物质限 量	甲醛释放量	GB 18584-2001

序号	检验项目		检验方法	
29		可溶性重金属含量 (铅、镉、铬、汞)	GB 18584—2001	
30	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
31		苯	GB 18584—2024	
32		甲苯	GB 18584—2024	
33		二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)	GB 18584—2024	
34		总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 18584—2024	
35		可迁移有害元素	锑(Sb)	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
36			砷(As)	
37			钡(Ba)	
38			镉(Hg)	
39			铬(Cr)	
40			铅(Pb)	
41			汞(Hg)	
42			硒(Se)	
43			可分解芳香胺染料	GB 18584—2024 GB/T40904—2021
44		放射性核素	GB 18584—2024	

注：2025年7月1日前生产的产品有害物质限量项目执行GB 18584—2001标准；  
2025年7月1日后生产的产品有害物质限量项目执行GB 18584—2024标准。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB/T 3325—2017 金属家具通用技术条件
- GB/T 3325—2024 金属家具通用技术条件
- QB/T 4071—2021 课桌椅
- QB/T 2741—2013 学生公寓多功能家具
- GB 18584—2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
- GB 18584—2024 家具中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ025-2025

---

厨房家具、卫浴家具、实验室家具

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省厨房家具、卫浴家具、实验室家具产品质量 监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 厨房家具

序号	检验项目	检验方法	
1	木材含水率	QB/T 2531—2010 8.4	
2	地柜台面理化性能	耐水蒸气	QB/T 2531—2010 8.4
3		耐干热	QB/T 2531—2010 8.4
4		耐冷热温差	QB/T 2531—2010 8.4
5		耐划痕	QB/T 2531—2010 8.4
6		耐污染性能	QB/T 2531—2010 8.4
7		耐酸碱性能	QB/T 2531—2010 8.4
8		抗冲击性能	QB/T 2531—2010 8.4
9		厨柜其他部位理化性能	耐酸碱性能
10	耐污染性能		QB/T 2531—2010 8.4
11	力学性能	台面静载荷	QB/T 2531—2010 8.4
12		台面垂直冲击	QB/T 2531—2010 8.4
13		台面持续垂直静载荷	QB/T 2531—2010 8.4
14		搁板弯曲	QB/T 2531—2010 8.4
15	力学性能	搁板支承强度	QB/T 2531—2010 8.4
16		底板强度	QB/T 2531—2010 8.4
17		拉门强度	QB/T 2531—2010 8.4
18		拉门猛开	QB/T 2531—2010 8.4
19		拉门耐久性	QB/T 2531—2010 8.4
20		抽屉结构强度	QB/T 2531—2010 8.4
21		抽屉、拉篮滑道强度	QB/T 2531—2010 8.4
22		抽屉、拉篮滑道强度耐久性	QB/T 2531—2010 8.4
23		主体结构和底架的强度试验	QB/T 2531—2010 8.4
24	放射性（限天然石材）	QB/T 2531—2010 8.4	
25	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18584-2001
26		可溶性重金属含量(限色漆)	GB 18584-2001
27	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024
28		苯	GB 18584—2024
29		甲苯	GB 18584—2024

序号	检验项目		检验方法	
30		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	
31		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	
32		可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
33			砷（As）	
34			钡（Ba）	
35			镉（Hg）	
36			铬（Cr）	
37			铅（Pb）	
38			汞（Hg）	
39			硒（Se）	
40		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024 GB/T40904-2021	
41	放射性核素	GB 18584—2024		
注：2025年7月1日后生产的产品有害物质限量执行GB18584-2024标准				

表2 卫浴家具 GB 24977-2010

序号	检验项目		检验方法
1	木质部件外观要求（表2-序号25）		GB 24977-2010 6.2
2	台盆柜台面理化性能	耐液性	GB 24977-2010 6.4.1
3		耐湿热	GB 24977-2010 6.4.1
4		耐干热	GB 24977-2010 6.4.1
5		抗冲击强度	GB 24977-2010 6.4.1
6		耐香烟灼烧	GB 24977-2010 6.4.1
7		木制部件表面漆膜理化性能	耐液性
8	耐湿热		GB 24977-2010 6.4.2.1
9	耐干热		GB 24977-2010 6.4.2.1
10	附着力		GB 24977-2010 6.4.2.1
11	耐磨性		GB 24977-2010 6.4.2.1
12	抗冲击		GB 24977-2010 6.4.2.1
13	耐冷热温差		GB 24977-2010 6.4.2.1
14	耐香烟灼烧		GB 24977-2010 6.4.2.1
15	软硬质覆面理化性能	耐液性	GB 24977-2010 6.4.2.2
16		耐湿热	GB 24977-2010 6.4.2.2
17		耐干热	GB 24977-2010 6.4.2.2
18		耐冷热温差	GB 24977-2010 6.4.2.2
19		耐划痕	GB 24977-2010 6.4.2.2
20		表面耐磨性	GB 24977-2010 6.4.2.2
21		耐香烟灼烧	GB 24977-2010 6.4.2.2
22	金属表面涂层理化性能	硬度	GB 24977-2010 6.4.2.3
23		冲击强度	GB 24977-2010 6.4.2.3

序号	检验项目		检验方法	
24		耐腐蚀	GB 24977-2010 6.4.2.3	
25		附着力	GB 24977-2010 6.4.2.3	
26	金属电镀层抗盐雾		GB 24977-2010 6.4.2.5	
27	产品外表木质部件 24h 吸水厚度膨胀率		GB 24977-2010 6.4.2.6	
28	单板贴面及软硬质覆面浸渍剥离		GB 24977-2010 6.4.2.7	
29	力学性能	落地式柜台面强度	台面垂直静载荷	GB 24977-2010 6.6
30			台面垂直冲击	GB 24977-2010 6.6
31		搁板支承件强度		GB 24977-2010 6.6
32		底板强度		GB 24977-2010 6.6
33		抽屉和滑道强度	抽屉结构强度	GB 24977-2010 6.6
34			抽屉和滑道强度	GB 24977-2010 6.6
35			抽屉猛关	GB 24977-2010 6.6
36		门强度	拉门强度	GB 24977-2010 6.6
37			拉门猛开	GB 24977-2010 6.6
38	安全要求		GB 24977-2010 6.7	
39	有害物质限量	甲醛释放量	GB 24977-2010 6.7	
40		可溶性重金属含量(限色漆)	GB 24977-2010 6.7	
41	放射性		GB 24977-2010 6.7	

表 3 卫浴家具 GB/T 24977-2024

序号	检验项目		检验方法	
1	外观性能 (表 2-序号 15、16)		GB/T 24977-2024 8.2	
2	理化性能	台盆柜台面	耐液性	GB/T 24977-2024 8.3.1
3			耐湿热	GB/T 24977-2024 8.3.1
4			抗冲击强度	GB/T 24977-2024 8.3.1
5			耐划痕	GB/T 24977-2024 8.3.1
6			吸水率	GB/T 24977-2024 8.3.1

序号	检验项目		检验方法
7	椅(凳)类座面	耐液性	GB/T 24977-2024 8.3.2
8		耐污染	GB/T 24977-2024 8.3.2
9		抗冲击强度	GB/T 24977-2024 8.3.2
10	木质部件漆膜	耐液性	GB/T 24977-2024 8.3.3.1
11		耐湿热	GB/T 24977-2024 8.3.3.1
12		耐干热	GB/T 24977-2024 8.3.3.1
13		附着力	GB/T 24977-2024 8.3.3.1
14		耐磨性	GB/T 24977-2024 8.3.3.1
15		抗冲击	GB/T 24977-2024 8.3.3.1
16	软硬质覆面	耐液性	GB/T 24977-2024 8.3.3.2
17		耐湿热	GB/T 24977-2024 8.3.3.2
18		耐干热	GB/T 24977-2024 8.3.3.2
19		耐划痕	GB/T 24977-2024 8.3.3.2
20		耐磨性	GB/T 24977-2024 8.3.3.2
21	人造板吸水厚度膨胀率		GB/T 24977-2024 8.3.4
22	单板贴面及软硬质覆面浸渍剥离		GB/T 24977-2024 8.3.5
23	产品金属件喷漆 (塑)涂层	铅笔硬度	GB/T 24977-2024 8.3.6
24		冲击强度	GB/T 24977-2024 8.3.6
25		耐腐蚀	GB/T 24977-2024 8.3.6
26		附着力	GB/T 24977-2024 8.3.6
27	产品金属件电镀层	抗盐雾	GB/T 24977-2024 8.3.7
28	金属转印薄膜层	抗盐雾	GB/T 24977-2024 8.3.7

序号	检验项目		检验方法	
29		附着力	GB/T 24977-2024 8.3.6	
30	力学性能	柜（架）类强度和耐久性	落地式柜（架）垂直冲击	GB/T 10357.1-2013
31			悬挂式柜（架）极限强度	GB/T 24977-2024 8.5.5
32			推拉构件底板强度试验	GB/T 10357.5-2023
33			推拉构件强度试验	GB/T 10357.5-2023
34			推拉构件耐久性试验	GB/T 10357.5-2023
35			开门垂直加载试验	GB/T 10357.5-2023
36			开门耐久性试验	GB/T 10357.5-2023
37			柜（架）稳定性	
38	力学性能	椅（凳）类强度和耐久性	座面和椅背静载荷试验	GB/T 10357.3-2013
39			椅腿前向静载荷试验	GB/T 10357.3-2013
40			椅腿侧向静载荷试验	GB/T 10357.3-2013
41			座面冲击试验	GB/T 10357.3-2013
42			跌落试验	GB/T 10357.3-2013
43			耐久性试验	GB/T 10357.3-2013
44	椅凳类稳定性		GB/T 10357.2-2013	
45	有害物质限量	甲醛释放量		GB 18584-2001
46		重金属含量（铅、镉、铬、汞）		GB 18584-2001
47	有害物质限量	甲醛		GB 18584-2024
48		苯		GB 18584-2024
49		甲苯		GB 18584-2024
50		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）		GB 18584-2024
51		总挥发性有机化合物（TVOC）		GB 18584-2024
52	有害物质	可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584-2024

序号	检验项目		检验方法	
53	限量		GB 6675.4—2014	
54				砷 (As)
55				钡 (Ba)
56				镉 (Hg)
57				铬 (Cr)
58				铅 (Pb)
59				汞 (Hg)
59				硒 (Se)
60	可分解芳香胺染料		GB 18584—2024 GB/T40904—2021	
61	放射性核素		GB 18584—2024	
62	结构安全		GB 28008—2024	

注：2025年7月1日前生产的产品有害物质限量项目执行GB 18584—2001标准；  
2025年7月1日后生产的产品有害物质限量项目执行GB 18584—2024标准。

表4 实验室家具 GB 24820—2009

序号	检验项目		检验方法
1	木工要求		GB 24820—2009 8.4.2
2	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18584—2001 8.4.4
3		可溶性重金属含量 (限色漆)	GB 18584—2001 8.4.4
4	安全性要求		GB 24820—2009 8.4.5
5	操作台台面理化性能	耐磨	GB 24820—2009 8.4.7
6		耐划痕	GB 24820—2009 8.4.7
7		耐龟裂性	GB 24820—2009 8.4.7
8		耐冷热循环	GB 24820—2009 8.4.7
9		耐水蒸气	GB 24820—2009 8.4.7
10	操作台台面理化性能	耐干热	GB 24820—2009 8.4.7
11		物理实验台面抗冲击	GB 24820—2009 8.4.7
12		化学实验台面抗化学试剂	GB 24820—2009 8.4.7

序号	检验项目		检验方法	
13	物理、化学实验台面 耐高温		GB 24820—2009 8.4.7	
14	生物实验台面耐污 染		GB 24820—2009 8.4.7	
15	操作台柜体以及 储物柜表面理化 性能	木制件及 人造板饰 面	耐液	GB 24820—2009 8.4.7
16			附着力	GB 24820—2009 8.4.7
17			耐湿热	GB 24820—2009 8.4.7
18			耐干热	GB 24820—2009 8.4.7
19			耐冷热温差	GB 24820—2009 8.4.7
20			抗冲击	GB 24820—2009 8.4.7
21			耐磨	GB 24820—2009 8.4.7
22			浸渍剥离性	GB 24820—2009 8.4.7
23		金属喷 (塑)涂 层	硬度	GB 24820—2009 8.4.7
24			冲击强度	GB 24820—2009 8.4.7
25	耐腐蚀		GB 24820—2009 8.4.7	
26	操作台 力学性能		水平静载荷试验	GB 24820—2009 8.4.8
27			垂直静载荷试验	GB 24820—2009 8.4.8
28			搁板弯曲试验	GB 24820—2009 8.4.8
29			垂直耐久性试验	GB 24820—2009 8.4.8
30			垂直冲击试验	GB 24820—2009 8.4.8
31	储物柜力学性能		拉门强度试验	GB 24820—2009 8.4.8
32			拉门水平静载荷试 验	GB 24820—2009 8.4.8
33			拉门猛开试验	GB 24820—2009 8.4.8
34			拉门耐久性试验	GB 24820—2009 8.4.8
35			抽屉和滑道强度试 验	GB 24820—2009 8.4.8

序号	检验项目		检验方法
36		抽屉和滑道耐久性试验	GB 24820—2009 8.4.8
37		抽屉结构强度试验	GB 24820—2009 8.4.8
38		空载稳定性试验	GB 24820—2009 8.4.8
39		活动部件垂直加载稳定性试验	GB 24820—2009 8.4.8
40		主体结构和底架的强度试验	GB 24820—2009 8.4.8

表 5 实验室家具 GB/T 24820—2024

序号	检验项目		检验方法	
1	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18584—2001	
2		重金属含量（铅、镉、铬、汞）	GB 18584—2001	
3	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	
4		苯	GB 18584—2024	
5		甲苯	GB 18584—2024	
6		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	
7		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	
8	有害物质限量	可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
9			砷（As）	
10			钡（Ba）	
11			镉（Hg）	
12			铬（Cr）	
13			铅（Pb）	
14			汞（Hg）	
15			硒（Se）	
16		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024 GB/T40904-2021	
17		放射性核素	GB 18584—2024	

序号	检验项目		检验方法	
18	产品结构安全		GB 28008—2024	
19	理化性能	漆膜	耐液性 GB/T 3324—2024 GB/T 4893.1—2021	
20			耐湿热 GB/T 3324—2024 GB/T 4893.2—2020	
21			耐干热 GB/T 3324—2024 GB/T 4893.3—2020	
22			附着力 GB/T 3324—2024 GB/T 4893.4—2023	
23			耐磨性 GB/T 3324—2024 GB/T 4893.8—2023	
24			抗冲击 GB/T 3324—2024 GB/T 4893.9—2013	
25		硬质覆面	耐冷热循环 GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022	
26			耐干热 GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022	
27			耐湿热 GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022	
28			耐划痕 GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022	
29			耐磨性 GB/T 3324—2024 GB/T 17657—2022 GB/T 4893.8—2023	
30			抗冲击 GB/T 3324—2024 GB/T 4893.9—2013	
31		理化性能	表面金属 喷漆(塑) 涂层	硬度 GB/T 3325—2017 GB/T 6739—2006
32				冲击强度 GB/T 3325—2017 GB/T 1732—2020
33	耐腐蚀 GB/T 3325—2017 GB/T 13667.1—2015			
34	附着力 GB/T 3325—2017 GB/T 9286—2021			
35	表面金属 电镀层		抗盐雾 GB/T 3325—2017 QB/T 3826—1999	
36	其他		物理实验台面抗冲击	GB/T 24820—2024 7.4.4
37			物理、化学实验台面 耐高温	GB/T 24820—2024 7.4.4
38			化学实验台面抗化学 试剂	GB/T 24820—2024 7.4.4
39			生物实验台面耐污染	GB/T 24820—2024 7.4.4
40	力学性能	实验台	水平静载荷试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
41			主台面垂直静载荷试 验	GB/T 24820—2024 7.4.5

序号	检验项目		检验方法	
42			垂直加载稳定性试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
43			具有推拉构件的稳定性试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
44			跌落试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
45			垂直耐久性试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
46		储物柜	结构和底架和/或腿强度试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
47			推拉构件底板强度试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
48			推拉构件强度试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
49			推拉构件耐久性试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
50			开门垂直加载试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
51			开门耐久性试验	GB/T 24820—2024 7.4.5
52			柜类稳定性	GB/T 24820—2024 7.4.5
注：2025年7月1日前生产的产品有害物质限量项目执行GB 18584—2001标准； 2025年7月1日后生产的产品有害物质限量项目执行GB 18584—2024标准				

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- QB/T 2531—2010 厨房家具
- GB 24977—2010 卫浴家具
- GB/T 24977—2024 卫浴家具通用技术条件
- GB 24820—2009 实验室家具通用技术条件
- GB/T 24820—2024 实验室家具通用技术条件
- GB 18584—2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
- GB 18584—2024 家具中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ026-2025

---

## 建筑安全玻璃

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省建筑安全玻璃产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

钢化玻璃和夹层玻璃抽取样品应为同一材料、同一厚度、同一批次玻璃公称厚度 $\geq 3\text{mm}$ 且 $\leq 12\text{mm}$ 的任意一种厚度的产品。中空玻璃抽取同一材料、同一厚度、同一批次生产的产品。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量表

产品种类	样品规格	抽样方法	抽样数量/块		
			抽样总数量	检验样品	备用样品
钢化玻璃	每块玻璃面积不小于 $0.5\text{m}^2$	随机抽取	8	4	4
	610mm $\times$ 610mm	现场制作	24	12	12
	1930mm $\times$ 864mm	现场制作	8	4	4
夹层玻璃	300mm $\times$ 76mm	随机抽取	12	6	6
	300mm $\times$ 300mm	随机抽取	30	15	15
	610mm $\times$ 610mm	现场制作	24	12	12
	1930mm $\times$ 864mm	现场制作	8	4	4
中空玻璃	510mm $\times$ 360mm	现场制作	40	20	20

## 2 检验依据

表 2 钢化玻璃

序号	检验项目	检验方法
1	碎片状态	GB 15763.2-2005
2	抗冲击性	GB 15763.2-2005
3	表面应力	GB 15763.2-2005 GB/T 18144-2008
4	霰弹袋冲击性能	GB 15763.2-2005

表 3 夹层玻璃

序号	检验项目	检验方法
1	厚度偏差	GB 15763.3-2009
2	耐热性	GB 15763.3-2009

3	耐湿性	GB/T 5137.3-2002
4	耐辐照性	GB 15763.3-2009 GB/T 5137.3-2002
5	落球冲击剥离性能	GB 15763.3-2009
6	霰弹袋冲击性能	GB 15763.3-2009

表 4 中空玻璃

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸偏差	GB/T 11944-2012
2	外观质量	GB/T 11944-2012
3	露点	GB/T 11944-2012
4	耐紫外线辐照性	GB/T 11944-2012
5	初始气体含量 <sup>a</sup>	GB/T 11944-2012
<sup>a</sup> 仅充气中空玻璃需检此项。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 15763.2-2005 建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃

GB 15763.3-2009 建筑用安全玻璃 第3部分：夹层玻璃

GB/T 11944-2012 中空玻璃

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ027-2025

---

## 平板玻璃

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省平板玻璃产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

抽样数量表见表 1（当批量大于 1200 片时，以 1200 片为一组，分组抽样）。

表 1 抽样数量表

批量（片）	样品数量（片）
2~8	2
9~15	3
16~25	5
26~50	8
51~90	13
91~150	20
151~280	32
281~500	50
501~1200	80

每片样品裁出 1200mm×600mm 一片作为检验样品，平板玻璃的检验是无损伤、非破坏的检验，检验不改变其品性，检验样品即复检备用样品。

## 2 检验依据

表 2 平板玻璃

序号	检验项目	检验方法
1	厚度偏差	GB 11614-2022
2	厚薄差	GB 11614-2022
3	点状缺陷	GB 11614-2022
4	点状缺陷密集度	GB 11614-2022
5	线道	GB 11614-2022
6	裂纹	GB 11614-2022
7	光学变形	GB 11614-2022
8	弯曲度	GB 11614-2022
9	划伤	GB 11614-2022
10	断面缺陷	GB 11614-2022
11	无色透明平板玻璃可见光透射比 <sup>a</sup>	GB/T 2680-2021
12	本体着色平板玻璃透射比偏差 <sup>b</sup>	GB/T 2680-2021

序号	检验项目	检验方法
13	本体着色平板玻璃颜色均匀性 <sup>b</sup>	GB/T 11942-2022
14	虹彩 <sup>c</sup>	GB 11614-2022
a 只对无色透明平板玻璃； b 只对本体着色平板玻璃； C 只对浮法工艺生产的优质加工级平板玻璃。		

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 11614-2022 平板玻璃

相关的法律法规、部门规章和细则及经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

##### 3.2.1 单项判定

当某一检验项目不合格片数量小于或等于 GB 11614-2022 规定的接收数时，判定该检验项目合格，否则判定该检验项目不合格。

##### 3.2.2 综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ028-2025

---

## 水泥混凝土制品

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省水泥混凝土制品产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽样样品 20 根，其中 10 根作为检验样品，10 根作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 混凝土排水管

序号	检验项目	检验方法
1	外压荷载	GB/T 16752-2017
2	外表面裂缝	
3	露筋	
4	保护层厚度	

表 2 混凝土电杆

序号	检验项目	检验方法
1	力学性能	GB/T 4623-2014
2	蜂窝	
3	漏浆	
4	壁厚	
5	保护层厚度	

表 3 混凝土管桩

序号	检验项目	检验方法
1	抗弯性能	GB/T 13476-2023
2	粘皮、麻面和蜂窝	GB/T 13476-2023
3	桩身合缝漏浆	

序号	检验项目	检验方法
4	长度	GB/T 13476-2023
5	保护层厚度	

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 11836-2023 混凝土和钢筋混凝土排水管

GB/T 4623-2014 环形混凝土电杆

GB/T 13476-2023 先张法预应力混凝土管桩

相关的法律法规、部门规章和细则及经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ029-2025

---

墙面或地面用装饰装修涂抹材料

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省墙面或地面用装饰装修涂抹材料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取符合产品标准规定的主要规格或生产量较大的规格。抽样基数满足抽样量即可。抽取有独立包装的产品，取不小于2个最小独立包装，样品总量不少于40kg，平分分为20kg的两份样品，其中一份作检验样品，另一份封存于受检单位作备用样品。产品种类见表1。

表1 产品种类

序号	产品种类名称
1	抹灰石膏
2	砌筑砂浆
3	抹灰砂浆
4	陶瓷砖粘结砂浆（陶瓷砖胶粘剂）
5	界面砂浆（瓷砖背涂胶）
6	聚合物防水浆料
7	自流平砂浆
8	混凝土地面用水泥基耐磨材料
9	抗裂砂浆
10	建筑外墙用腻子
11	建筑室内用腻子

## 2 检验依据

表2 抹灰石膏

序号	检验项目	检验方法
1	凝结时间	GB/T 17669.4-1999 GB/T 28627-2023
2	保水率	GB/T 28627-2023
3	强度	GB/T 17669.3-1999 JGJ/T 70-2009 GB/T 28627-2023
4	体积密度 <sup>a</sup>	GB/T 28627-2023
5	硫酸钙含量	GB/T 28627-2023 GB/T 5484-2012
6	pH值	GB/T 5484-2012

序号	检验项目	检验方法
7	放射性核素限量	GB 6566-2010
<sup>a</sup> 重质抹灰石膏不检此项。		

表 3 砌筑砂浆

序号	检验项目	检验方法
1	保水率	JGJ/T 70-2009
2	凝结时间 <sup>a</sup>	
3	28d 抗压强度	
4	2h 稠度损失率 <sup>a</sup>	JGJ/T 70-2009 GB/T 25181-2019
5	放射性核素限量	GB 6566-2010
<sup>a</sup> 薄层砌筑砂浆不检此项。		

表 4 抹灰砂浆

序号	检验项目	检验方法
1	保水率	JGJ/T 70-2009
2	凝结时间 <sup>a</sup>	
3	28d 抗压强度	
4	14d 拉伸粘结强度	
5	28d 收缩率	
6	2h 稠度损失率 <sup>b</sup>	JGJ/T 70-2009 GB/T 25181-2019
7	压力泌水率 <sup>c</sup>	GB/T 25181-2019
8	放射性核素限量	GB 6566-2010
<sup>a</sup> 仅普通抹灰砂浆检此项； <sup>b</sup> 薄层抹灰砂浆不检此项； <sup>c</sup> 仅机喷抹灰砂浆检此项。		

表 5 陶瓷砖粘结砂浆（陶瓷砖胶粘剂）

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸粘结强度/拉伸粘结原强度	JC/T 547-2017
2	浸水后拉伸粘结强度	
3	热老化后拉伸粘结强度	

序号	检验项目	检验方法
4	冻融循环后拉伸粘结强度	
5	晾置时间 $\geq 20\text{min}$ , 拉伸粘结强度	
6	放射性核素限量	GB 6566-2010

表 6 界面砂浆（瓷砖背涂胶）

序号	检验项目		检验方法
1	拉伸粘结强度	未处理	JC/T 907-2018
2		处理后浸水	
3		处理后耐热	
4		处理后冻融循环	
5		处理后耐碱	
6		晾置时间, 20min	
7	放射性核素限量 <sup>a</sup>		GB 6566-2010
<sup>a</sup> 液体状产品不检此项。			

表 7 聚合物防水浆料

序号	检验项目	检验方法
1	粘结强度	GB/T 23445-2009 GB/T 16777-2008
2	抗渗性或抗渗压力	GB/T 23445-2009 或 JC/T 2090-2011
3	不透水性	GB/T 16777-2008

表 8 自流平砂浆

序号	检验项目	检验方法
1	流动度	JC/T 985-2017
2	拉伸粘结强度	
3	尺寸变化率	
4	抗冲击性	
5	抗压强度	GB/T 17671-2021

序号	检验项目	检验方法
6	抗折强度	
7	放射性核素限量	GB 6566-2010

表9 混凝土地面用水泥基耐磨材料

序号	检验项目	检验方法
1	抗折强度	GB/T 17671-2021
2	抗压强度	
3	耐磨性	JC/T 906-2023
4	线性膨胀率	JC/T 906-2023
5	干燥收缩率	JC/T 313-2009
6	放射性核素限量	GB 6566-2010

表10 抗裂砂浆

序号	检验项目		检验方法
1	拉伸粘结强度	标准状态	JG/T 158-2013
		浸水处理	
2	可操作时间		
3	压折比		GB/T 17671-2021
4	放射性		GB 6566-2010

表11 建筑外墙用腻子

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 157-2009
2	施工性	
3	打磨性 <sup>a</sup>	
4	吸水量 (g/10min)	
5	动态抗开裂性	
6	干燥时间 (表干)	GB/T 1728-2020
7	初期干燥抗裂性	JG/T 24-2000
8	耐碱性 (48h)	GB/T 9265-2009
9	耐水性 (96h)	GB/T 1733-1993
10	粘结强度	JG/T 157-2009 JG/T 24-2000

序号	检验项目	检验方法
a弹性(T)不检此项。		

表 12 建筑室内用腻子

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 298-2010
2	施工性	
3	打磨性	
4	柔韧性 <sup>a</sup>	
5	干燥时间(表干)	GB/T 1728-1979
6	初期干燥抗裂性(3h)	JG/T 24-2000
7	耐水性 <sup>b</sup>	GB/T 1733-1993
8	粘结强度	JG/T 298-2010 JG/T 24-2000
<sup>a</sup> 仅柔韧性(R)需检此项; <sup>b</sup> 一般型(Y)不检此项。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB/T 28627-2023 抹灰石膏
- GB/T 25181-2019 预拌砂浆
- JC/T 547-2017 陶瓷砖胶粘剂
- JC/T 907-2018 混凝土界面处理剂
- GB/T 23445-2009 聚合物水泥防水涂料
- JC/T 2090-2011 聚合物水泥防水浆料
- JC/T 985-2017 地面用水泥基自流平砂浆
- JC/T 906-2023 混凝土地面用水泥基耐磨材料
- JG/T 158-2013 胶粉聚苯颗粒外墙外保温系统材料
- JG/T 157-2009 建筑外墙用腻子
- JG/T 298-2010 建筑室内用腻子
- GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ030-2025

---

## 烟花爆竹

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则

## 1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

抽样数量：组合烟花类产品抽样样本量按表1规定执行；鞭炮产品抽样样本量按表2规定执行；一般产品（除组合烟花产品、鞭炮产品外的其它产品）抽样样本量按表3规定执行。同时，抽取相同数量的备用样品。

抽取的样品通过专业运输车运输。

表 1 组合烟花类产品抽样样本量

批量范围 N/个	样本量n/个					
	组合发数/（发/个）					
	≤20		21~50		>50	
	单筒内径/mm					
	>30	≤30	>30	≤30	>30	≤30
≤500	5	6	4	5	4	4
501~1000	6	7	5	6	4	5
≥1001	7	8	6	7	5	6

表 2 鞭炮产品抽样样本量

批量范围 N/挂或卷	样本量 n/挂或卷			
	≤50 响/ （挂、卷）	51~500 响/ （挂、卷）	501~2000 响/ （挂、卷）	≥2001 响/（挂、 卷）
≤500	8	6	5	4
501~1000	10	8	6	4
1000~2000	13	10	8	5
>2000	13	12	10	6

表 3 一般产品抽样样本量

批量范围 N	≤500	501~1000	1001~2000	>2000
样本量 n	5	8	10	13
备注：样本量无法满足检验需要时，加一倍抽取。				

## 2. 检验依据

表 4 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	标志-销售包装标志	GB 10631-2013、GB 19593-2015
2	标志-运输包装标志	GB 10631-2013、GB 19593-2015
3	包装-销售包装	GB 10631-2013、GB 19593-2015
4	包装-运输包装	GB 10631-2013、GB 19593-2015
5	外观	GB 10631-2013

序号	检验项目	检验方法
6	部件-底座	GB 10631-2013
7	部件-底塞	GB 10631-2013
8	部件-引燃装置-引火线	GB 10631-2013
9	部件-引燃装置-点火引火线牢固性	GB 10631-2013、GB 19593-2015
10	部件-引燃装置-引燃时间	GB 10631-2013、GB 19593-2015
11	部件-手持部位	取5个产品用直尺或卷尺对产品的手持部位进行测量，取其最小值
12	结构和材质	GB 10631-2013、GB 19593-2015
13	结构和材质-规格	GB 10631-2013、GB 19593-2015
14	结构和材质-单筒内径(限组合烟花类)	GB 19593-2015
15	结构和材质-筒体壁厚(限组合烟花类)	GB 19593-2015
16	结构和材质-主体高度(限组合烟花类)	GB 19593-2015
17	结构和材质-固引剂	GB 10631-2013、GB 19593-2015
18	主体稳定性(限组合烟花类)	GB 19593-2015
19	药种-氯酸盐定性	GB/T 21242-2019
20	药种-铅化合物定性	GB/T 21242-2019
21	药种-砷化合物定性	GB/T 21242-2019
22	药种-汞化合物定性	GB/T 21242-2019
23	药种-高氯酸盐定性(限爆竹类)	GB/T 15814.1-2010
24	药量-单个(发)药量	GB 10631-2013、GB 19593-2015
25	药量-总药量(限组合烟花类)	GB 10631-2013、GB 19593-2015
26	燃放性能-漂浮物和雷弹(限组合烟花类)	GB 19593-2015
27	燃放性能-火焰、燃烧物、色火或带火残体	GB 10631-2013
28	燃放性能-抛射物	GB 10631-2013
29	燃放性能-炙热物	GB 10631-2013
30	燃放性能-发(喷)射高度(限组合烟花类、喷花类、升空类)	GB 10631-2013
31	燃放性能-发射偏斜角(限组合烟花、升空类)	GB 10631-2013
32	燃放性能-声级值	GB 10631-2013
33	燃放性能-燃放缺陷	GB 10631-2013
34	燃放性能-燃放效果	GB 10631-2013、GB 19593-2015

序号	检验项目	检验方法
35	燃放性能-间隔时间（限组合烟花类）	GB 19593-2015
36	燃放性能-烧成率（限爆竹类）	GB 10631-2013
37	燃放性能-计量误差（限爆竹类）	GB 10631-2013
38	燃放性能-允许飞离地面高度（限旋转类）	GB 10631-2013
39	燃放性能-旋转直径范围（限旋转类）	GB 10631-2013
40	燃放性能-行走距离（限玩具造型类）	GB 10631-2013
41	安全性能-吸湿率	GB 10631-2013
42	安全性能-水分	GB/T 6284-2006
43	安全性能-pH值	GB/T 9724-2007
44	安全性能-热安定性	GB 10631-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3. 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 10631-2013 烟花爆竹 安全与质量

GB 19593-2015 烟花爆竹 组合烟花

GB 24426-2015 烟花爆竹 标志

GB/T 10632-2014 烟花爆竹 抽样检查规则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

##### 3.2.1、单项判定

检验中发现的缺陷根据GB/T 10632-2014规定确定缺陷类别。检验中发现产品中任一检查项目缺陷数量小于GB/T 10632-2014规定的拒判数时，判定为合格；缺陷数量大于或等于GB/T 10632-2014规定的拒判数时，该项目判定为不合格。（注：标志包括运输包装标志和销售包装标志）。

##### 3.2.2、综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ031-2025

---

## 外墙保温材料

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省外墙保温材料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样

### 1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

### 1.2 抽样范围

抽查产品种类包括：建筑外墙外保温用岩棉制品、建筑用岩棉绝热板、绝热用玻璃棉及其制品、绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料、模塑聚苯板、绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料、挤塑聚苯板、柔性泡沫橡塑绝热制品、建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料、绝热用硬质酚醛泡沫制品、泡沫玻璃绝热制品、纳米孔气凝胶复合绝热制品、热固复合聚苯乙烯泡沫保温板、建筑用膨胀珍珠岩保温板、酚醛泡沫板薄抹灰外墙外保温系统材料、建筑用金属面绝热夹芯板、其他保温材料。

### 1.3 抽样数量

产品抽样数量及需注明信息见表 1：

表 1 产品抽样数量及需注明信息

序号	产品种类	抽样数量 (m <sup>2</sup> )	需注明信息
1	建筑外墙外保温用岩棉板 GB/T 25975-2018	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时，在同一批次产品中抽取样品不少于 30m <sup>2</sup> ，其中至少有 15m <sup>2</sup> 作为检验样品，15m <sup>2</sup> 作为备用样品；	垂直于表面的抗拉强度水平、密度和尺寸、是否有明示导热系数、燃烧性能等级 A1 级(标准中只有 A1 级)
2	建筑用岩棉绝热板 GB/T 19686-2015	对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时，在同一批次产品中抽取样品不少于 6m <sup>2</sup> ，其中至少有 3m <sup>2</sup> 作为检验样品，3m <sup>2</sup> 作为备用样品。	密度和尺寸、导热系数、燃烧性能等级 (标明 A1 级或 A2 级)
3	绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (EPS) GB/T 10801.1-2021	对燃烧级别明示为 B <sub>2</sub> (E)、B3 级时在同一批次产品中抽取样品不少于 4 m <sup>2</sup> 。每块样品不少于 500mm×500mm。其中至少有 2 m <sup>2</sup> 作为检验样品，2 m <sup>2</sup> 作为备用样品。	压缩强度等级、导热系数(033 级、037 级) 燃烧性能等级 (B1 级、B2 级、B3 级) 生产日期
4	模塑聚苯板 GB/T 29906-2013		燃烧性能等级(B1 级、B2 级)、导热系数等级 (033 级、039 级)
5	绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS) GB/T 10801.2-2018	对燃烧级别明示为 B1 级、B2 (D) 级在同一批次产品中抽取样品不少于 20 m <sup>2</sup> ；	燃烧性能等级 (B1 级、B2 级) 导热系数 (024 级、030 级、034 级)； 生产日期

序号	产品种类	抽样数量 (m <sup>2</sup> )	需注明信息
6	挤塑聚苯板 (XPS) GB/T 30595-2014)	其中至少有 10 m <sup>2</sup> 作为检验样品, 10 m <sup>2</sup> 作为备用样品。	燃烧性能等级 (不低于 B2 级), 导热系数 (024 级、030 级、034 级)
7	绝热用玻璃棉及其制品 GB/T 17795-2019	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m <sup>2</sup> , 其中至少有 15m <sup>2</sup> 作为检验样品, 15m <sup>2</sup> 作为备用样品; 对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 6m <sup>2</sup> , 其中至少有 3m <sup>2</sup> 作为检验样品, 3m <sup>2</sup> 作为备用样品。	标称密度 (5 种); 燃烧性能 (无外覆层的玻璃棉制品燃烧性能应不低于 A(A2) 级, 有外覆层的制品燃烧性能由供需双方协商)。
8	柔性泡沫橡塑绝热制品 GB/T 17794-2021	在同一批次产品中抽取样品不少于 20 m <sup>2</sup> ; 其中至少有 10 m <sup>2</sup> 作为检验样品, 10 m <sup>2</sup> 作为备用样品。	燃烧性能(用于建筑领域的制品应不低于 B1 级; 使用温度范围 (CY 类: 常用型, 使用温度范围为 -40℃~105℃、DW 类: 低温型, 使用温度范围为 -196℃~-20℃; GW 类: 高温型, 使用温度范围为 50℃~175℃)
9	建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料 GB/T 21558-2008	对燃烧级别明示为 B <sub>2</sub> (E) 级、B <sub>3</sub> (F) 级时在同一批次产品中抽取样品不少于 4 m <sup>2</sup> 。每块样品不少于 500mm×500mm。其中至少有 2 m <sup>2</sup> 作为检验样品, 2 m <sup>2</sup> 作为备用样品。 对燃烧级别明示为 (B <sub>1</sub> (B)、B <sub>1</sub> (C)、B <sub>2</sub> (D)) 时在同一批次产品中抽取样品不少于 20 m <sup>2</sup> ; 其中至少有 10 m <sup>2</sup> 作为检验样品, 10 m <sup>2</sup> 作为备用样品。	燃烧性能等级 (B <sub>1</sub> (B)、B <sub>1</sub> (C)、B <sub>2</sub> (D)、B <sub>2</sub> (E)、B <sub>3</sub> (F) 级); 产品按用途分 (I 类: 适用于无承载要求; II 类: 适用于有一定承载要求, 且有抗高温和抗压缩蠕变要求的场合; III 类: 适用于有更高承载要求, 且有抗压、抗压缩蠕变要求的场合)
10	绝热用硬质酚醛泡沫制品 (PF) GB/T20974-2014	在同一批次产品中抽取样品不少于 20 m <sup>2</sup> ; 其中至少有 10 m <sup>2</sup> 作为检验样品, 10 m <sup>2</sup> 作为备用样品。	燃烧性能等级 (B1 级); 按制品的压缩强度和外形分 (I 类: 管材或异型构件, 压缩强度不小于 0.10MPa (用于管道、设备、通风管道等); II 类: 板材, 压缩强度不小于 0.10 MPa (用于墙体、空调风管、屋面、夹芯板等); III 类: 板材、异型构件, 压缩强度不小于 0.25 MPa (用于地板、屋面、管道支撑等。))
11	泡沫玻璃绝热制品 JC/T647-2014	在同一批次产品中抽取样品不少于 6m <sup>2</sup> , 其中至少有 3m <sup>2</sup> 作为检验样品, 3m <sup>2</sup> 作为备用样品。	密度 (I 型: 98-140; II 型: 141-160; III 型: 161-180; IV 型 ≥ 181: ); 燃烧性能等级 (A (A1) 级)
12	纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336-2017	对燃烧性能明示为 A (A2) 级产品取样时, 在同一批次产品中抽取样品不少于 30m <sup>2</sup> , 其中至少有 15m <sup>2</sup> 作为检验样品, 15m <sup>2</sup> 作为备用样品; 对燃烧性能明示为 A (A1) 级产品取样	按分类温度 (I 型: 分类温度 200℃; II 型: 分类温度 400℃; III 型: 分类温度 650℃; IV 型: 厂家标称分类温度大于 650℃); 导热系数

序号	产品种类	抽样数量 (m <sup>2</sup> )	需注明信息
		时,在同一批次产品中抽取样品不少于6m <sup>2</sup> ,其中至少有3m <sup>2</sup> 作为检验样品,3m <sup>2</sup> 作为备用样品。 对燃烧性能明示B1级在同一批次产品中抽取样品不少于20m <sup>2</sup> ;其中至少有10m <sup>2</sup> 作为检验样品,10m <sup>2</sup> 作为备用样品。	分(A类、B类、S类);燃烧性能(I型不得低于B1(C)级,II、III型、IV型不得低于A(A2)级)
13	热固复合聚苯乙烯泡沫保温板 (JG/T 536-2017)	对燃烧性能明示为A(A2)级产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于30m <sup>2</sup> ,其中至少有15m <sup>2</sup> 作为检验样品,15m <sup>2</sup> 作为备用样品; 对燃烧性能明示B1级、B2级在同一批次产品中抽取样品不少于20m <sup>2</sup> ;其中至少有10m <sup>2</sup> 作为检验样品,10m <sup>2</sup> 作为备用样品。	按密度分为低密度型(D型35-50kg/m <sup>3</sup> )、高密度型(G型140-200kg/m <sup>3</sup> );导热系数(040、050、060);燃烧性能等级(B1级、B2级、A(A2)级)
14	建筑用膨胀珍珠岩保温板 (JC/T 2298-2014)	对燃烧性能明示为A(A2)级产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于30m <sup>2</sup> ,其中至少有15m <sup>2</sup> 作为检验样品,15m <sup>2</sup> 作为备用样品; 对燃烧性能明示为A(A1)级产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于6m <sup>2</sup> ,其中至少有3m <sup>2</sup> 作为检验样品,3m <sup>2</sup> 作为备用样品。	干密度(I型:干密度不大于200kg/m <sup>3</sup> ;II型:干密度不大于230kg/m <sup>3</sup> ;III型:干密度不大于260kg/m <sup>3</sup> );燃烧性能等级(A(A1)、A(A2)级)
15	酚醛泡沫板薄抹灰外墙外保温系统材料 JG/T 515-2017	在同一批次产品中抽取样品不少于20m <sup>2</sup> ;其中至少有10m <sup>2</sup> 作为检验样品,10m <sup>2</sup> 作为备用样品。	燃烧性能等级(B1级);导热系数(024、032)
16	建筑用金属面绝热夹芯板 GB/T23932-2009	对燃烧性能明示为A(A2)级产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于30m <sup>2</sup> ,其中至少有15m <sup>2</sup> 作为检验样品,15m <sup>2</sup> 作为备用样品; 对燃烧性能明示为A(A1)级产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于6m <sup>2</sup> ,其中至少有3m <sup>2</sup> 作为检验样品,3m <sup>2</sup> 作为备用样品。 对燃烧性能明示B1级、B <sub>2</sub> (D)级在产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于20m <sup>2</sup> ;其中至少有10m <sup>2</sup> 作为检验样品,10m <sup>2</sup> 作为备用样品。 对燃烧级别明示为B <sub>2</sub> (E)级时在产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于4m <sup>2</sup> 。每块样品不少于500mm×500mm。其中至少有2m <sup>2</sup> 作为检验样品,2m <sup>2</sup> 作为备用样品。	燃烧性能等级(A(A1)级、A(A2)级、B1级、B2级);芯材类型
17	其他保温材料	对燃烧性能明示为A(A2)级产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于30m <sup>2</sup> ,其中至少有15m <sup>2</sup> 作为检验样品,15m <sup>2</sup> 作为备用样品; 对燃烧性能明示为A(A1)级产品取样时,在同一批次产品中抽取样品不少于6m <sup>2</sup> ,其中至少有3m <sup>2</sup> 作为检验样品,3m <sup>2</sup> 作为备	燃烧性能等级(A(A1)级、A(A2)级、B1级、B2级);导热系数

序号	产品种类	抽样数量 (m <sup>2</sup> )	需注明信息
		用样品。 对燃烧性能明示 B1 级、B <sub>2</sub> (D) 级产品取样时，在同一批次产品中抽取样品不少于 20 m <sup>2</sup> ；其中至少有 10 m <sup>2</sup> 作为检验样品，10 m <sup>2</sup> 作为备用样。 对燃烧级别明示为 B <sub>2</sub> (E) 级时产品取样时，在同一批次产品中抽取样品不少于 4 m <sup>2</sup> 。每块样品不少于 500mm×500mm。其中至少有 2 m <sup>2</sup> 作为检验样品，2 m <sup>2</sup> 作为备用样品。	

## 2 检验项目

表 2 建筑外墙外保温用岩棉板 GB/T 25975-2018

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5480-2017
2	酸度系数	GB/T 5480-2017
3	质量吸湿率	GB/T 5480-2017
4	憎水率	GB/T 10299-2011
5	导热系数	GB/T 10294-2008 GB/T 10295-2008
6	压缩强度	GB/T 25975-2018 GB/T 13480-2014
7	垂直于表面的抗拉强度	GB/T 25975-2018 GB/T 30804-2014
8	燃烧性能	GB 8624-2012 GB/T 5464-2010 GB/T 14402-2007

表 3 建筑用岩棉绝热板 GB/T 19686-2015

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5480-2017
2	酸度系数	GB/T 5480-2017
3	导热系数	GB/T 10294-2008 GB/T 10295-2008
4	质量吸湿率	GB/T 5480-2017
5	憎水率	GB/T 10299-2011
6	燃烧性能	GB 8624-2012 GB/T 5464-2010 GB/T 14402-2007 GB/T 20284-2006
7	短期吸水量	GB/T 30805-2014
8	压缩强度	GB/T 19686-2015 GB/T 13480-2014
9	水萃取液 pH 值	GB/T 19686-2015

序号	检验项目	检验方法
10	甲醛释放量	GB/T 32379-2015
11	点载荷	GB/T 19686-2015 GB/T 30802-2014

表 4 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (EPS) GB/T 10801.1-2021

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 8813-2020
2	尺寸稳定性	GB/T 8811-2008
3	吸水率	GB/T 8810-2005
4	导热系数	GB/T 10294-2008
5	燃烧性能	GB 8624-2012
备注	厚度小于 50mm 的不检压缩强度、吸水率；厚度小于 25mm 的不检尺寸稳定性	

表 5 模塑聚苯板 GB/T 29906-2013

序号	检验项目	检验方法
1	表观密度	GB/T6343-2009
2	尺寸稳定性	GB/T 8811-2008
3	导热系数	GB/T 10294-2008
4	燃烧性能等级	GB 8624-2012

表 6 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS) GB/T 10801.2-2018

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 8813-2008
2	吸水率	GB/T 8810-2005
3	尺寸稳定性	GB/T 8811-2008
4	导热系数 (平均温度 25℃)	GB/T 10294-2008
5	燃烧性能	GB 8624-2012

表 7 挤塑聚苯板 (XPS) GB/T 30595-2014

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 8813-2008
2	尺寸稳定性(70℃±2℃, 48h)	GB/T 8811-2008
3	导热系数	GB/T 10294-2008

序号	检验项目	检验方法
4	氧指数	GB/T 2406.2-2009
5	燃烧性能等级	GB 8624-2012

表 8 建筑绝热用玻璃棉制品 GB/T 17795-2019 (幕墙用)

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB /T5480-2017
2	含水率	GB/T 20313-2006
3	憎水率	GB/T10299-2011
4	燃烧性能等级	GB 8624-2012

表 9 柔性泡沫橡塑绝热制品 GB/T 17794-2021 (建筑领域制品)

序号	检验项目	检验方法
1	表观密度	GB/T 6343-2009
2	真空体积吸水率	GB/T 17794-2021
3	导热系数(平均温度 25℃)	GB/T 10294-2008
4	燃烧性能	GB 8624-2012

表 10 建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料 GB/T 21558-2008

序号	检验项目	检验方法
1	芯密度	GB/T 6343-1995
2	压缩强度或 10%形变时的压缩应力	GB/T 8813-1988
3	初期导热系数(23℃、28d)	GB/T 10294-1988
4	燃烧性能	GB 8624-2012

表 11 绝热用硬质酚醛泡沫制品 (PF) GB/T20974-2014

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T8813 -2020
2	弯曲断裂力	GB/T8812.1 -2007
3	垂直于板面的拉伸强度	JG149 -2003
4	压缩蠕变	GB/T15048-1994
5	尺寸稳定性	GB/T8811-2008
6	体积吸水率	GB/T8810-2005
7	导热系数(平均温度 25℃)	GB/T 10294-2008
8	燃烧性能	GB 8624-2012

表 12 泡沫玻璃绝热制品 JC/T647-2014

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5486-2008
2	抗压强度	JC/T647-2014 附录 A
3	抗折强度	JC/T647-2014 附录 B
4	垂直于板面方向的抗拉强度	JG 149-2003
5	导热系数(平均温度 25℃)	GB/T 10294-2008
6	尺寸稳定性	GB/T8811-2008
7	吸水量	JC/T647-2014 附录 D
8	耐碱性	JC/T647-2014 附录 E
9	燃烧性能	GB 8624-2012

表 13 热固复合聚苯乙烯泡沫保温板 JG/T 536-2017

序号	检验项目	检验方法
1	密度	JG/T 536-2017
2	导热系数	GB/T 10294-2008
3	垂直于板面方向的抗拉强度	JG/T 536-2017
4	压缩强度	JG/T 536-2017
5	尺寸稳定性	JG/T536-2017
6	体积吸水率	GB/T5486-2008 GB/T8810-2005
7	弯曲强度	JG/T 536-2017
8	抗压强度	JG/T536-2017
9	干燥收缩率	JG/T 536-2017
10	抗折强度	GB/T5486-2008
11	燃烧性能等级	GB 8624-2012
备注：D 型检验项目：1-7 项、11 项； G 型检验项目：1-3 项、8-11 项		

表 14 纳米孔气凝胶复合绝热制品 GB/T 34336-2017

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T13480-2014
2	导热系数(平均温度 25℃)	GB/T 10294-2008
3	燃烧性能等级	GB 8624-2012

表 15 建筑用膨胀珍珠岩保温板 JC/T 2298-2014

序号	检验项目	检验方法
1	干密度	GB/T 5486-2008
2	体积含水率	GB/T 5486-2008
3	导热系数	GB/T 10294-2008
4	抗拉强度	JGJ144-2019
5	抗压强度	GB/T 5486-2008
6	燃烧性能	GB 8624-2012
7	憎水率	GB/T 10299-2011
8	线性收缩率	GB/T 5486-2008
10	湿热强度损失率	JC/T 2298-2014 附录 A

表 16 酚醛泡沫板薄抹灰外墙外保温系统材料 JG/T 515-2017

序号	检验项目	检验方法
1	导热系数	GB/T 10294-2008
2	燃烧性能	GB 8624-2012
3	氧指数	GB/T 2406.2-2009

表 17 建筑用金属面绝热夹芯板 GB/T23932-2009

序号	检验项目	检验方法
1	粘结强度	GB/T23932-2009
2	剥离性能	GB/T23932-2009
3	传热系数	GB/T13475-2008
4	燃烧性能	GB 8624-2012

表 18 其他保温材料

序号	检验项目	检验方法
1	导热系数	GB/T 10294-2008
2	燃烧性能	GB 8624-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 19686-2015 建筑用岩棉绝热制品  
GB/T 25975-2018 建筑外墙外保温用岩棉制品  
GB/T 10801.1-2021 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）  
GB/T 10801.2-2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）  
GB/T 29906-2013 模塑聚苯板薄抹灰外墙外保温系统材料  
GB/T 30595-2014 挤塑聚苯板（XPS）薄抹灰外墙外保温系统材料  
GB/T 17795-2019 建筑绝热用玻璃棉制品  
GB/T 17794-2021 柔性泡沫橡塑绝热制品  
GB/T 21558-2008 建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料  
GB/T 20974-2014 绝热用硬质酚醛泡沫制品（PF）  
JC/T 647-2014 泡沫玻璃绝热制品  
GB/T 34336-2017 纳米孔气凝胶复合绝热制品  
JG/T 536-2017 热固复合聚苯乙烯泡沫保温板  
JC/T 2298-2014 建筑用膨胀珍珠岩保温板  
JG/T 515-2017 酚醛泡沫板薄抹灰外墙外保温系统材料  
GB/T 23932-2009 建筑用金属面绝热夹芯板  
GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级  
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ032-2025

---

## 危险化学品

---

湖南省市场监督管理局

## 2025年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则

### 序：目录

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
1	化学试剂 脲（尿素）	GB/T 696-2008	21	化学试剂 氢氟酸	GB/T 620-2011
2	化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)	GB/T 644-2011	22	化学试剂 氢氧化钾	GB/T 2306-2008
3	化学试剂 硫酸	GB/T 625-2024	23	化学试剂 氢氧化钠	GB/T 629-1997
4	化学试剂 30%过氧化氢	GB/T 6684-2002	24	化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）	HG/T 3474-2014
5	化学试剂 36%乙酸	HG/T 3476-1999	25	化学试剂 石油醚	GB/T 15894-2008
6	化学试剂 氨水	GB/T 631-2007	26	化学试剂 乙醇(无水乙醇)	GB/T 678-2023
7	化学试剂 苯	GB/T 690-2008	27	化学试剂 盐酸	GB/T 622-2006
8	化学试剂 乙酸(冰醋酸)	GB/T 676-2007	28	化学试剂 乙醚	GB/T 12591-2002
9	化学试剂 丙酮	GB/T 686-2023	29	化学试剂 乙酸丁酯	HG/T 3498-2014
10	化学试剂 二甲苯	GB/T 16494-2013	30	化学试剂 乙酸酐	GB/T 677-2011
11	化学试剂 氟化氢铵	GB/T 1278-1994	31	化学试剂 乙酸乙酯	GB/T 12589-2007
12	化学试剂 高锰酸钾	GB/T 643-2008	32	化学试剂 异丙醇	HG/T 2892-2020
13	化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)	GB/T 641-2011	33	化学试剂 正丁醇	GB/T 12590-2008
14	化学试剂 过硫酸铵	GB/T 655-2011	34	化学试剂 氟化铵	GB/T 1276-1999
15	化学试剂 甲苯	GB/T 684-2023	35	化学试剂 硝酸	GB/T 626-2006
16	化学试剂 甲醇	GB/T 683-2006	36	化学试剂 硝酸银	GB/T 670-2007
17	化学试剂 甲酸	GB/T 15896-2024	37	化学试剂 乙醇	GB/T 679-2002
18	化学试剂 磷酸	GB/T 1282-2013	38	化学试剂 无水硫酸钠	GB/T 9853-2008
19	化学试剂 硫脲	HG/T 3454-2013	39	化学试剂 硝酸钾	GB/T 647-2011
20	化学试剂 硼酸	GB/T 628-2011	40	化学试剂 亚硝酸钠	GB/T 633-1994

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
41	石油混合二甲苯	GB/T 3407-2019	61	工业氟硅酸	HG/T 2832-2020
42	粗苯	YB/T 5022-2016	62	液体无水氨	GB/T 536-2017
43	重苯	YB/T 2303-2012	63	工业硫磺	GB/T 2449.1-2021
44	工业己烷	GB/T 17602-2018	64	工业无水氟化氢	GB/T 7746-2023
45	脂松节油	GB/T 12901-2006	65	工业氢氟酸	GB/T 7744-2023
46	工业用甲酸	GB/T 2093-2011	66	工业硫脲	HG/T 3266-2019
47	焦化苯	GB/T 2283-2019	67	高纯盐酸	HG/T 2778-2020
48	焦化甲苯	GB/T 2284-2009	68	副产盐酸	HG/T 3783-2021
49	工业环己酮	GB/T 10669-2001	69	工业用合成盐酸	GB/T 320-2006
50	过氧乙酸溶液	GB/T 19104-2021	70	工业用氢氧化钠	GB/T 209-2018
51	工业用甲醛溶液	GB/T 9009-2011	71	高纯氢氧化钠	GB/T 11199-2024
52	工业用甲醇	GB/T 338-2011	72	漂白粉	HG/T 2496-2006
53	工业亚磷酸	HG/T 2520-2023	73	次氯酸钠	GB/T 19106-2013
54	工业硫化钠	GB/T 23937-2020	74	次氯酸钙（漂粉精）	GB/T 10666-2019
55	工业硝酸钾	GB/T 1918-2021	75	工业氯酸钠	GB/T 1618-2018
56	工业硝酸钠	GB/T 4553-2016	76	硫酸铝	HG/T 2225-2018
57	工业硝酸钡	GB/T 1613-2008	77	高氯酸铵	HG/T 3813-2020
58	工业硫酸(浓硫酸)(1)	GB/T 534-2014	78	石油甲苯	GB/T 3406-2010
59	工业硫酸(浓硫酸)(2)	GB/T 534-2024			
60	工业过氧化氢	GB/T 1616-2014			

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取样品总量不少于 1kg (L)，混合后分为 2 等份；2 份样品中 1 份为检验样品，另 1 份为备样。（如果有包装≤1000g (mL)，优先抽取独立小包装产品），样品应当使用专业运输车辆，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

## 2 检验依据

表 1 化学试剂 脲（尿素）GB/T 696-2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 696-2008
2	澄清度试验	GB/T 696-2008
3	水不溶物	GB/T 9738-2008
4	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
5	氯化物	GB/T 9729-2007
6	硫酸盐	GB/T 9728-2007
7	铵	GB/T 696-2008
8	铁	GB/T 9739-2006
9	重金属	GB/T 9735-2008
10	缩二脲	GB/T 696-2008

表 2 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾) GB/T 644-2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 644-2011
2	水不溶物	GB/T 9738-2008
3	氯化物	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 9728-2007
5	钠	GB/T 644-2011
6	六氰合铁(II)酸盐	GB/T 644-2011

表 3 化学试剂 硫酸 GB/T 625-2024

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 625-2024
2	色度	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
4	氯化物	GB/T 625-2024
5	硝酸盐	GB/T 625-2024
6	铵盐	GB/T 625-2024
7	铁	GB/T 9739-2006
8	铜	GB/T 625-2024
9	砷	GB/T 610-2008
10	铅	GB/T 625-2024
11	还原高锰酸钾物质	GB/T 625-2024

表 4 化学试剂 30%过氧化氢 GB/T 6684-2002

序号	检验项目	检验方法
1	30%过氧化氢的质量分数	GB/T 6684-2002

序号	检验项目	检验方法
2	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740-2008
3	酸度	GB/T 9736-2008
4	氯化物	GB/T 9729-2007
5	(Cl)的质量分数	GB/T 6684-2002
6	硫酸盐	GB/T 9728-2007
7	(SO <sub>4</sub> )的质量分数	GB/T 6684-2002
8	总氮量 (N) 的质量分数	GB/T 609-2018
9	磷酸盐	GB/T 9727-2007
10	砷 (As)的质量分数	GB/T 610-2008
11	铁 (Fe)的质量分数	GB/T 9739-2006
12	镍 (Ni)的质量分数	GB/T 6684-2002
13	铜 (Cu)的质量分数	GB/T 6684-2002
14	铅 (Pb)的质量分数	GB/T 6684-2002

表 5 化学试剂 36%乙酸 HG/T 3476-1999

序号	检验项目	检验方法
1	乙酸含量	HG/T 3476-1999
2	蒸发残渣	GB/T 9740-1988
3	氯化物	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 9728-2007
5	铁	GB/T 9739-2006
6	重金属	HG/T 3476-1999
7	还原重铬酸盐物质	HG/T 3476-1999

表 6 化学试剂 氨水 GB/T 631-2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 631-2007
2	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
3	氯化物	GB/T 9729-2007
4	硫化物	GB/T 631-2007
5	硫酸盐	GB/T 9728-2007
6	碳酸盐	GB/T 631-2007
7	磷酸盐	GB/T 9727-2007
8	钠	GB/T 631-2007
9	镁	GB/T 631-2007
10	钾	GB/T 631-2007
11	钙	GB/T 631-2007
12	铁	GB/T 631-2007
13	铜	GB/T 631-2007
14	铅	GB/T 631-2007
15	还原高锰酸钾物质	GB/T 631-2007

表 7 化学试剂苯 GB/T 690-2008

序号	检验项目	检验方法
1	结晶点	GB/T 618-2006
2	含量	GB/T 690-2008
3	色度	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 9736-2008
7	碱度	GB/T 9736-2008
8	易炭化物质	GB/T 9737-2008
9	硫化物	GB/T 690-2008
10	噻吩	GB/T 690-2008

表 8 化学试剂 乙酸(冰醋酸) GB/T 676-2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 676-2007
2	结晶点	GB/T 618-2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
4	与水混合试验	GB/T 690-2007
5	氯化物	GB/T 9729-2007
6	硫酸盐	GB/T 9728-2007
7	铁	GB/T 676-2007
8	铜	GB/T 676-2007
9	锌	GB/T 676-2007
10	铅	GB/T 676-2007
11	乙酸酐	GB/T 676-2007
12	还原重铬酸盐物质	GB/T 676-2007

表 9 化学试剂丙酮 GB/T 686-2023

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 686-2023
2	色度	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 611-2021
4	与水混合试验	GB/T 686-2023
5	蒸发残渣	GB/T 686-2023
6	水分	GB/T 686-2023
7	酸度	GB/T 9736-2008
8	碱度	GB/T 9736-2008

序号	检验项目	检验方法
9	醛	GB/T 686-2023
10	甲醇	GB/T 686-2023
11	乙醇	GB/T 686-2023
12	还原高锰酸钾物质	GB/T 686-2023
13	吸光度	GB/T 686-2023

表 10 化学试剂二甲苯 GB/T 16494-2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 16494-2013
2	色度	GB/T 605-2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
4	酸度	GB/T 9736-2008
5	碱度	GB/T 9736-2008
6	易炭化物质	GB/T 9737-2008
7	硫化物	GB/T 16494-2013
8	苯	GB/T 16494-2013
9	甲苯	GB/T 16494-2013
10	乙基苯	GB/T 16494-2013
11	噻吩及其同系物	GB/T 16494-2013
12	水分	GB/T 606-2003

表 11 化学试剂 氟化氢铵 GB/T 1278-1994

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1278-1994
2	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
3	氯化物	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 9728-2007
5	氟硅酸盐	GB/T 1278-1994
6	铁	GB/T 9739-2006
7	重金属	GB/T 9735-2008

表 12 化学试剂 高锰酸钾 GB/T 643-2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 643-2008
2	水不溶物	GB/T 9738-2008
3	氯化物	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 9728-2007
5	总氮量	GB/T 609-2018

序号	检验项目	检验方法
6	铁	GB/T 9739-2006
7	砷	GB/T 610-2008
8	重金属	GB/T 643-2008

表 13 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾) GB/T 641-2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 641-2011
2	澄清度试验	GB/T 3484-2009
3	水不溶物	GB/T 9738-2008
4	氯化物及氯酸盐	GB/T 9729-2007
5	总氮量	GB/T 609-2018
6	锰	GB/T 641-2011
7	铁	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 9735-2008

表 14 化学试剂 过硫酸铵 GB/T 655-2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 655-2011
2	澄清度试验	GB/T 3484-2009
3	水不溶物	GB/T 9738-2008
4	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
5	氯化物及氯酸盐	GB/T 9729-2007
6	锰	GB/T 655-2011
7	铁	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 9735-2008

表 15 化学试剂 甲苯 GB/T 684-2023

序号	检验项目	检验方法
1	甲苯 (C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub> )	GB/T 9722-2006
2	色度	GB/T 605-2006
3	密度 (20℃)	GB/T 611-2021
4	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
5	酸度 (以 H <sup>+</sup> 计)	GB/T 9736-2008
6	碱度 (以 OH <sup>-</sup> 计)	GB/T 9736-2008
7	易炭化物质	GB/T 9737-2008
8	硫化物 (以 SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> 计)	GB/T 9728-2007

序号	检验项目	检验方法
9	噻吩	GB/T 684-2023
10	不饱和化合物（以 Br 计）	GB/T 684-2023
11	水分（H <sub>2</sub> O）	GB/T 606-2003
12	吸光度	GB/T 9721-2006

表 16 化学试剂 甲醇 GB/T 683-2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 683-2006
2	密度	GB/T 611-2006
3	与水混合试验	GB/T 683-2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 9736-2008
7	碱度	GB/T 9736-2008
8	易炭化物质	GB/T 9737-2008
9	羰基化合物的质量分数	GB/T 9733-2008
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 683-2006

表 17 化学试剂 甲酸 GB/T 15896-2024

序号	检验项目	检验方法
1	甲酸	GB/T 15896-2024
2	与水混合试验	GB/T 15896-2024
3	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
4	氯化物	GB/T 9729-2007
5	乙酸	GB/T 9722-2023
6	硫酸盐	GB/T 9728-2007
7	铁	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 9735-2008
9	色度	GB/T 605-2006

表 18 化学试剂 磷酸 GB/T 1282-2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1282-2013
2	色度	GB/T 605-2006
3	挥发酸	GB/T 1282-2013
4	氯化物	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 9728-2007
6	硝酸盐	GB/T 1282-2013
7	砷	GB/T 610-2008

序号	检验项目	检验方法
8	铁	GB/T 9739-2006
9	钠	GB/T 1282-2013
10	钾	GB/T 1282-2013
11	锰	GB/T 1282-2013
12	镍	GB/T 1282-2013
13	铜	GB/T 1282-2013
14	锌	GB/T 1282-2013
15	镉	GB/T 1282-2013
16	铅	GB/T 1282-2013
17	还原物质	GB/T 1282-2013

表 19 化学试剂 硫脲 HG/T 3454-2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3454-2013
2	澄清度试验	HG/T 3484-1999
3	水不溶物	GB/T 9738-2013
4	干燥失重	HG/T 3454-2013
5	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
6	硫氰酸盐	HG/T 3454-2013
7	硫酸盐	GB/T 9728-2007
8	重金属	GB/T 9735-2008
9	灵敏度试验	HG/T 3484-1999

表 20 化学试剂 硼酸 GB/T 628-2011

序号	检验项目	检验方法
1	澄清度试验	GB/T 628-2011
2	乙醇溶解试验	GB/T 628-2011
3	含量	GB/T 628-2011
4	水不溶物	GB/T 9738-2008
5	甲醇不挥发物	GB/T 628-2011
6	氯化物	GB/T 9729-2007
7	硫酸盐	GB/T 9728-2007
8	磷酸盐	GB/T 9727-2007
9	砷	GB/T 610-2008
10	钙	GB/T 9723-2007
11	铁	GB/T 9739-2006
12	铅	GB/T 9723-2007

表 21 化学试剂 氢氟酸 GB/T 620-2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 620-2011
2	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
3	氯化物	GB/T 620-2011
4	硫酸盐和亚硫酸盐	GB/T 620-2011
5	磷酸盐	GB/T 9727-2007
6	氟硅酸盐	GB/T 620-2011
7	重金属	GB/T 620-2011
8	铁	GB/T 9739-2006

表 22 化学试剂 氢氧化钾 GB/T 2306-2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 2306-2008
2	碳酸盐	GB/T 2306-2008
3	澄清度试验	GB/T 2306-2008
4	氯化物	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 9728-2007
6	总氮量	GB/T 609-2018
7	磷酸盐	GB/T 9727-2007
8	硅酸盐	GB/T 9742-2008
9	钠	GB/T 9723-2007
10	铝	GB/T 2306-2008
11	钙	GB/T 2306-2008
12	铁	GB/T 9737-2008
13	镍	GB/T 2306-2008
14	重金属	GB/T 9735-2008

表 23 化学试剂 氢氧化钠 GB/T 629-1997

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 629-1997
2	碳酸盐	GB/T 629-1997
3	澄清度试验	GB/T 629-1997
4	氯化物	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 9728-2007
6	总氮量	GB/T 609-2018
7	磷酸盐	GB/T 9727-2007
8	硅酸盐	GB/T 9742-2008
9	铝	GB/T 9734-2008
10	钾	GB/T 9723-2007
11	钙	GB/T 629-1997
12	铁	GB/T 9739-2006
13	重金属	GB/T 9735-2008

表 24 化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁） HG/T 3474-2014

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3474-2014
2	水不溶物	GB/T 9738-2013
3	游离酸	HG/T 3474-2014
4	硫酸盐	GB/T 9728-2007
5	硝酸盐	HG/T 3474-2014
6	磷酸盐	HG/T 3474-2014
7	砷	GB/T 610-2008
8	钠	GB/T 9723-2007
9	镁	GB/T 9723-2007
10	钾	GB/T 9723-2007
11	钙	GB/T 9723-2007
12	锰	GB/T 9723-2007
13	亚铁	HG/T 3474-2014
14	铜	GB/T 9723-2007
15	锌	HG/T 3474-2014

表 25 化学试剂 石油醚 GB/T 15894-2008

序号	检验项目	检验方法
1	沸程	GB/T 615-2006
2	色度	GB/T 605-2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
4	酸度	GB/T 9736-2008
5	水分	GB/T 606-2003
6	苯	GB/T 15894-2008
7	硫化物	GB/T 15894-2008
8	铁	GB/T 9723-2007
9	铅	GB/T 9723-2007
10	易炭化物质	GB/T 9737-2008

表 26 化学试剂 乙醇(无水乙醇) GB/T 678-2023

序号	检验项目	检验方法
1	乙醇 (CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH)	GB/T 9722-2006
2	色度	GB/T 605-2006
3	密度 20℃	GB/T 611-2006
4	与水混合试验	GB/T 678-2023
5	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
6	酸度 (以 H <sup>+</sup> 计)	GB/T 9736-2008

序号	检验项目	检验方法
7	碱度 (以 OH <sup>-</sup> 计)	GB/T 9736-2008
8	水分 (H <sub>2</sub> O)	GB/T 606-2003
9	甲醇 (CH <sub>3</sub> OH)	GB/T 9722-2006
10	异丙醇 [(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH]	GB/T 9722-2006
11	正丙醇 (CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH)	GB/T 9722-2006
12	羰基化合物 (以 CO 计)	GB/T 9733-2008
13	易炭化物质	GB/T 9737-2008
14	铁 (Fe)	GB/T 9739-2006
15	锌 (Zn)	GB/T 9723-2007
16	还原高锰酸钾物质 (以 O 计)	GB/T 678-2023
17	吸光度	GB/T 9721-2006

表 27 化学试剂 盐酸 GB/T 622-2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 622-2006
2	色度	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
4	游离氯	GB/T 622-2006
5	硫酸盐	GB/T 9728-2007
6	亚硫酸盐	GB/T 622-2006
7	铁	GB/T 9739-2006
8	砷	GB/T 610-2008
9	铜	GB/T 9723-2007
10	锡	GB/T 622-2006
11	铅	GB/T 9723-2007

表 28 化学试剂 乙醚 GB/T 12591-2002

序号	检验项目	检验方法
1	乙醚的质量分数	GB/T 9722-2006
2	色度	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 9736-2008
6	过氧化物的质量分数	GB/T 12591-2002
7	甲醇的质量分数	GB/T 9722-2006
8	乙醇的质量分数	GB/T 9722-2006

序号	检验项目	检验方法
9	水分的质量分数	GB/T 9722-2006
10	羰基化合物的质量分数	GB/T 9733-2008
11	易炭化物质	GB/T 9737-2008

表 29 化学试剂 乙酸丁酯 HG/T 3498-2014

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3498-2014
2	密度	GB/T 611-2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740-1988
4	酸度	GB/T 9736-2008
5	正丁醇	GB/T 9722-2006
6	易炭化物质	GB/T 9737-2008
7	重金属	GB/T 9735-2008
8	水分	GB/T 606-2003

表 30 化学试剂 乙酸酐 GB/T 677-2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 677-2011
2	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
3	氯化物	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 9728-2007
5	磷酸盐	GB/T 9727-2007
6	铁	GB/T 9723-2007
7	铜	GB/T 9723-2007
8	铅	GB/T 9723-2007
9	还原高锰酸钾物质	GB/T 677-2011

表 31 化学试剂 乙酸乙酯 GB/T 12589-2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 12589-2007
2	密度	GB/T 611-2006
3	色度	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 9722-2006
6	酸度	GB/T 9736-2008
7	甲醇	GB/T 9722-2006
8	乙醇	GB/T 9722-2006
9	乙酸甲酯	GB/T 9722-2006
10	易炭化物质	GB/T 9737-2008

表 32 化学试剂 异丙醇 HG/T 2892-2020

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 2892-2020
2	密度	GB/T 611-2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740-1988
4	与水混合试验	HG/T 2892-2020
5	酸度	GB/T 9736-2008
6	还原高锰酸钾物质	GB/T 9726-2007
7	易炭化物质	GB/T 9737-2008
8	羰基化合物	GB/T 9733-2008
9	铁	GB/T 9739-2006
10	水分	GB/T 606-2003
11	甲醇	GB/T 9722-2006

表 33 化学试剂 正丁醇 GB/T 12590-2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 12590-2008
2	色度	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 9736-2008
7	羰基化合物	GB/T 9733-2008
8	易炭化物质	GB/T 9737-2008
9	铁	GB/T 9739-2006
10	酯	GB/T 12590-2008
11	不饱和化合物	GB/T 12590-2008

表 34 化学试剂 氟化铵 GB/T 1276-1999

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1276-1999
2	澄清度试验	GB/T 1276-1999
3	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
4	游离酸	GB/T 1276-1999
5	游离碱	GB/T 1276-1999
6	氯化物	GB/T 9729-2007
7	硫酸盐	GB/T 9728-2007
8	氟硅酸盐	GB/T 1276-1999
9	铁	GB/T 9739-2006
10	重金属	GB/T 9735-2008

表 35 化学试剂 硝酸 GB/T 626-2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 626-2006
2	色度	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
4	氯化物	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 9728-2007
6	铁	GB/T 9739-2006
7	砷	GB/T 610-2008
8	铜	GB/T 9723-2007
9	铅	GB/T 9723-2007

表 36 化学试剂 硝酸银 GB/T 670-2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 670-2007
2	pH 值	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 3484-2009
4	氯化物	GB/T 670-2007
5	硫酸盐	GB/T 670-2007
6	铁	GB/T 9723-2007
7	铜	GB/T 9723-2007
8	铅	GB/T 9723-2007
9	盐酸不沉淀物	GB/T 670-2007

表 37 化学试剂 乙醇 GB/T 679-2002

序号	检验项目	检验方法
1	乙醇的体积分数	GB/T 679-2002
2	色度	GB/T 605-2006
3	与水混合试验	GB/T 679-2002
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 9736-2008
6	碱度	GB/T 9736-2008
7	甲醇的质量分数	GB/T 679-2002
8	丙酮及异丙醇的质量分数	GB/T 679-2002
9	杂醇油	GB/T 679-2002
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 679-2002
11	易炭化物质	GB/T 9737-2008

表 38 化学试剂 无水硫酸钠 GB/T 9853-2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 9853-2008

序号	检验项目	检验方法
2	pH 值	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 9853-2008
4	水不溶物	GB/T 9738-2008
5	灼烧失量	GB/T 9853-2008
6	氯化物	GB/T 9729-2007
7	磷酸盐	GB/T 9727-2007
8	总氮量	GB/T 609-2018
9	钾	GB/T 9723-2007
10	钙	GB/T 9723-2007
11	铁	GB/T 9739-2006
12	重金属	GB/T 9735-2008

表 39 化学试剂 硝酸钾 GB/T 647-2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 647-2011
2	pH 值	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 647-2011
4	水不溶物	GB/T 9738-2008
5	总氯量	GB/T 9729-2007
6	碘酸盐	GB/T 647-2011
7	硫酸盐	GB/T 9728-2007
8	亚硝酸盐	GB/T 647-2011
9	铵	GB/T 9732-2007
10	磷酸盐	GB/T 9727-2007
11	钠	GB/T 9735-2008
12	镁	GB/T 9735-2008
13	钙	GB/T 9735-2008
14	铁	GB/T 9739-2006
15	重金属	GB/T 9735-2008

表 40 化学试剂 亚硝酸钠 GB/T 633-1994

序号	检验项目	检验方法
1	亚硝酸钠含量	GB/T 633-1994
2	澄清度试验	HG/T 3-1168-1978

序号	检验项目	检验方法
3	水不溶物	GB/T 9738-2008
4	氯化物	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 9728-2007
6	钾	GB/T 9723-2007
7	钙	GB/T 633-1994
8	铁	GB/T 3739-2008
9	重金属	GB/T 633-1994

表 41 石油混合二甲苯 GB/T 3407-2019

序号	检验项目	检验方法
1	颜色	GB/T 3143-1982
2	密度	GB/T 2013-2010 SH/T 0604-2000
3	馏程	GB/T 3146-1982
4	酸洗比色	GB/T 2012-1989
5	总硫含量	SH/T 0253-1992 SH/T 0689-2000
6	蒸发残余物	GB/T 320-2006
7	中性试验	GB/T 1816-2019
8	铜片腐蚀	GB/T 11138-1994

表 42 粗苯 YB/T 5022-2016

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 2281-2008
2	馏程	GB/T 2282-2000
3	水分	YB/T 5022-2016
4	三苯含量	YB/T 5022-2016
5	硫	YB/T 5022-2016
6	氯	YB/T 5022-2016

表 43 重苯 YB/T 2303-2012

序号	检验项目	检验方法
1	馏程	GB/T 2282-2000

表 44 工业己烷 GB/T 17602-2018

序号	检验项目	检验方法
1	正己烷含量	SH/T 0714-2002
2	馏程	ASTM D1078-2011
3	密度	GB/T 1884-2000

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 1885-1998
4	苯含量	GB/T 12688.9-2011
5	气味	ASTM D1296-2001
6	颜色	GB/T 3555-1992 GB/T 3143-1982
7	不挥发物含量	GB/T 17602-2018
8	硫含量	SH/T 0253-1992

表 45 脂松节油 GB/T 12901-2006

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 12902-2006
2	颜色	GB/T 12902-2006
3	相对密度	GB/T 12902-2006
4	折光率	GB/T 12902-2006
5	萜烯含量	GB/T 12902-2006
6	初馏点	GB/T 12902-2006
7	馏程	GB/T 12902-2006
8	酸值	GB/T 12902-2006

表 46 工业用甲酸 GB/T 2093-2011

序号	检验项目	检验方法
1	甲酸	GB/T 2093-2011
2	色度	GB/T 3143-1982
3	稀释试验	GB/T 2093-2011
4	氯化物	GB/T 2093-2011
5	硫酸盐	GB/T 2093-2011
6	铁	GB/T 3049-2006
7	蒸发残渣	GB/T 6324.2-2004

表 47 焦化苯检验项目 GB/T 2283-2019

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 2283-2019
2	颜色	GB/T 8036-2009
3	密度	GB/T 2281-2008
4	苯含量	GB/T 2283-2019
5	甲苯含量	GB/T 2283-2019
6	非芳烃的含量	GB/T 2283-2019
7	馏程	GB/T 2282-2000
8	结晶点	GB/T 3145-2023
9	酸洗比色	GB/T 8035-2009

序号	检验项目	检验方法
10	总硫	GB/T 320-2006
11	中性试验	GB/T 1816-2019
12	水分	GB/T 2283-2019

表 48 焦化甲苯 GB/T 2284-2009

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 2284-2009
2	颜色	GB/T 8036-2009
3	密度	GB/T 2281-2008
4	馏程	GB/T 2282-2000
5	酸洗比色	GB/T 8035-2009
6	苯含量	GB/T 8038-2009
7	非芳烃	GB/T 8038-2009
8	C8 芳烃	GB/T 8038-2009
9	总硫	GB/T 320-2006
10	水分	GB/T 2284-2009

表 49 工业环己酮 GB/T 10669-2001

序号	检验项目	检验方法
1	色度	GB/T 3143-1982
2	密度	GB/T 4472-2011
3	在 0℃、101.3kPa 馏程范围	GB/T 7534-2004
4	馏出 95mL 时的温度间隔	GB/T 7534-2004
5	水分	GB/T 628-20113 GB/T 2366-2008
6	酸度	GB/T 10669-2001
7	纯度	GB/T 10669-2001

表 50 过氧乙酸溶液 GB/T 19104-2021

序号	检验项目	检验方法
1	过氧乙酸	GB/T 19104-2021
2	硫酸盐	GB/T 9728-2007
3	灼烧残渣	GB/T 9741-2008
4	重金属（以 Pb 计）	GB/T 9735-2008
5	砷	GB/T 610-2008

表 51 工业用甲醛溶液 GB/T 9009-2011

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 4472-2011

序号	检验项目	检验方法
2	甲醛	GB/T 9009-2011
3	酸	GB/T 9009-2011
4	色度	GB/T 3143-1982
5	铁	GB/T 3049-2006
6	甲醇	GB/T 9009-2011

表 52 工业用甲醇 GB/T 338-2011

序号	检验项目	检验方法
1	色度	GB/T 338-2011
2	密度	GB/T 4472-2011
3	沸程	GB/T 7534-2004
4	高锰酸钾试验	GB/T 6324.3-2011
5	水混溶性试验	GB/T 6324.1-2004
6	水	GB/T 628-20113
7	酸或碱	GB/T 338-2011
8	羰基化合物	GB/T 6324.5-2008
9	蒸发残渣	GB/T 6324.2-2004
10	硫酸洗涤试验	GB/T 338-2011

表 53 工业亚磷酸 HG/T 2520-2023

序号	检验项目	检验方法
1	亚磷酸	HG/T 2520-2023
2	氯化物	HG/T 2520-2023
3	铁	GB/T 3049-2006
4	磷酸盐	HG/T 2520-2023
5	硫酸盐	HG/T 2520-2023

表 54 工业硫化钠 GB/T 23937-2020

序号	检验项目	检验方法
1	硫化钠	GB/T 23937-2020
2	硫化钠	GB/T 23937-2020
3	铁	GB/T 23937-2020
4	硫代硫酸钠	GB/T 23937-2020
5	碳酸钠	GB/T 23937-2020
6	亚硫酸钠	GB/T 23937-2020

表 55 工业硝酸钾 GB/T 1918-2021

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钾	GB/T 1918-2021

序号	检验项目	检验方法
2	水分	GB/T 1918-2021
3	氯化物	GB/T 3051-2000 GB/T 23945-2009
4	水不溶物	GB/T 1918-2021
5	碳酸盐	GB/T 1918-2021
6	硫酸盐	GB/T 1918-2021
7	吸湿率	GB/T 1918-2021
8	铁	GB/T 3049-2006

表 56 工业硝酸钠 GB/T 4553-2016

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钠	GB/T 4553-2016
2	水分	GB/T 4553-2016
3	水不溶物	GB/T 4553-2016
4	氯化物	GB/T 3051-2000
5	亚硝酸钠	GB/T 4553-2016
6	碳酸钠	GB/T 4553-2016
7	硝酸钙	GB/T 4553-2016
8	硝酸镁	GB/T 4553-2016
9	铁	GB/T 3049-2006
10	硼酸	GB/T 12684-2006
11	松散度	GB/T 4553-2016

表 57 工业硝酸钡 GB/T 1613-2008

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钡	GB/T 1613-2008
2	水分	GB/T 1613-2008
3	水不溶物	GB/T 1613-2008
4	铁含量	GB/T 3049-2006
5	氯化物	GB/T 1613-2008
6	pH 值	GB/T 1613-2008

表 58 工业硫酸（1）（浓硫酸） GB/T 534-2014

序号	检验项目	检验方法
1	硫酸	GB/T 534-2014
2	砷	GB/T 534-2014
3	灰分	GB/T 534-2014
4	铁	GB/T 534-2014
5	铅	GB/T 534-2014
6	汞	GB/T 534-2014

序号	检验项目	检验方法
7	透明度	GB/T 534-2014
8	色度	GB/T 534-2014

注：2025年7月1日之前生产的产品

表 59 工业硫酸（2）（浓硫酸） GB/T 534-2024

序号	检验项目	检验方法
1	硫酸含量	GB/T 534-2024
2	灰分	GB/T 534-2024
3	铁	GB/T 534-2024
4	砷	GB/T 534-2024
5	铅	GB/T 534-2024
6	汞	GB/T 534-2024
7	镉	GB/T 534-2024
8	铬	GB/T 534-2024
9	铊	GB/T 534-2024
10	透明度	GB/T 534-2024
11	色度	GB/T 534-2024

注：2025年7月1日及以后生产的产品

表 60 工业过氧化氢 GB/T 1616-2014

序号	检验项目	检验方法
1	过氧化氢	GB/T 1616-2014
2	不挥发物	GB/T 1616-2014
3	游离酸	GB/T 1616-2014
4	稳定度	GB/T 1616-2014
5	总碳	GB/T 1616-2014
6	硝酸盐	GB/T 1616-2014

表 61 工业氟硅酸 HG/T 2832-2020

序号	检验项目	检验方法
1	氟硅酸	HG/T 2832-2020
2	游离酸	HG/T 2832-2020
4	硫酸盐	HG/T 2832-2020
5	五氧化二磷	HG/T 2832-2020

表 62 液体无水氨 GB/T 536-2017

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目	检验方法
1	氮含量	GB/T 8570.2-2010
2	残留物含量	GB/T 8570.3-2010 GB/T 8570.4-2010
3	水分	GB/T 8570.5-2010
4	油含量	GB/T 8570.6-2010
5	铁含量	GB/T 8570.7-2010

表 63 工业硫磺 GB/T 2449.1-2021

序号	检验项目	检验方法
1	硫	GB/T 2449.1-2021
2	水分	GB/T 2449.1-2021
3	灰分	GB/T 2449.1-2021
4	酸度	GB/T 2449.1-2021
5	有机物	GB/T 2449.1-2021
6	砷	GB/T 610-2008
7	筛余物的质量分数	GB/T 2449.1-2021
8	铁	GB/T 2449.1-2021

表 64 工业无水氟化氢 GB/T 7746-2023

序号	检验项目	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7746-2023
2	水分	GB/T 7746-2023
3	氟硅酸	GB/T 7746-2023
4	二氧化硫	GB/T 7746-2023
5	不挥发酸	GB/T 7746-2023

表 65 工业氢氟酸 GB/T 7744-2023

序号	检验项目	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7744-2023
2	灼烧残渣	GB/T 7744-2023
3	氟硅酸	GB/T 7744-2023
4	不挥发酸	GB/T 7744-2023
5	铁	GB/T 7744-2023
6	铅	GB/T 7744-2023

表 66 工业硫脲 HG/T 3266-2019

序号	检验项目	检验方法
1	硫脲含量	HG/T 3266-2019
2	加热减量	HG/T 3266-2019

序号	检验项目	检验方法
3	水不溶物含量	HG/T 3266-2019
4	硫氰酸盐	HG/T 3266-2019
5	熔点	GB/T 617-2006
6	灰分	GB/T 7531-2008

表 67 高纯盐酸 HG/T 2778-2020

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320-2006
2	镁	HG/T 2778-2020
3	铁	HG/T 2778-2020
4	蒸发残渣	HG/T 2778-2020
5	游离氯	HG/T 2778-2020
6	钙	HG/T 2778-2020

表 68 副产盐酸 HG/T 3783-2021

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320-2006
2	重金属（以 pb 计）	HG/T 3783-2021
3	浊度/NTU	GB/T 15893.1-2014

表 69 工业用合成盐酸 GB/T 320-2006

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320-2006
2	灼烧残渣	GB/T 320-2006
3	铁	GB/T 320-2006
4	硫酸盐	GB/T 320-2006
5	游离氯	GB/T 320-2006
6	砷	GB/T 320-2006

表 70 工业用氢氧化钠 GB/T 209-2018

序号	检验项目	检验方法
1	氢氧化钠的质量分数	GB/T 4348.1-2013
2	碳酸钠的质量分数	GB/T 4348.1-2013
3	氯化钠的质量分数	GB/T 4348.2-2014
4	三氧化二铁的质量分数	GB/T 4348.3-2012

表 71 高纯氢氧化钠 GB/T 11199-2024

序号	检验项目	检验方法
1	氢氧化钠	GB/T 4348.1-2013 GB/T 11213.1-2007
2	碳酸钠	GB/T 7698-2014 GB/T 4348.1-2013
3	氯化钠	GB/T 11213.2-2007
4	三氧化二铁	GB/T 4348.3-2012
5	二氧化硅	GB/T 11213.4-2006
6	氯酸钠	GB/T 11200.1-2006
7	硫酸钠	GB/T 11213.5-2006
8	三氧化二铝	GB/T 11200.2-2008
9	氧化钙	GB/T 11200.3-2008

表 72 漂白粉 HG/T 2496-2006

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	HG/T 2496-2006
2	水分	HG/T 2496-2006
3	总氯量与有效氯之差	HG/T 2496-2006
4	热稳定系数	HG/T 2496-2006

表 73 次氯酸钠 GB/T 19106-2013

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	GB/T 19106-2013
2	游离碱	GB/T 19106-2013
3	铁	GB/T 19106-2013
4	重金属	GB/T 19106-2013
5	砷	GB/T 19106-2013

表 74 次氯酸钙（漂粉精） GB/T 10666-2019

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	GB/T 10666-2019
2	水分	GB/T 10666-2019
3	稳定性检验有效氯损失	GB/T 10666-2019
4	粒度	GB/T 10666-2019

表 75 工业氯酸钠 GB/T 1618-2018

序号	检验项目	检验方法
1	氯酸钠	GB/T 1618-2018

序号	检验项目	检验方法
2	水分	GB/T 1618-2018
3	水不溶物	GB/T 1618-2018
4	氯化物	GB/T 3051-2000
5	硫酸盐	GB/T 1618-2018
6	铬酸盐	GB/T 1618-2018
7	铁	GB/T 3049-2006

表 76 工业硫酸铝 HG/T 2225-2018

序号	检验项目	检验方法
1	氧化铝	HG/T 2225-2018
2	铁	GB/T 3049-2006
3	水不溶物	HG/T 2225-2018
4	pH	HG/T 2225-2018

表 77 高氯酸铵 HG/T 3813-2020

序号	检验项目	检验方法
1	高氯酸铵	HG/T 3813-2020
2	水分	HG/T 3813-2020
3	水不溶物	HG/T 3813-2020
4	氯化物	HG/T 3813-2020
5	氯酸盐	HG/T 3813-2020
6	硫酸盐灰分	HG/T 3813-2020
7	铁	HG/T 3813-2020
8	热稳定性	HG/T 3813-2020
9	pH (饱和溶液)	HG/T 3813-2020

表 78 石油甲苯 GB/T 3406-2010

序号	检验项目	检验方法
1	颜色	GB/T 3143-1982 ASTM D1209-2005
2	密度	GB/T 2013-2010 SH/T 0604-2000
3	纯度	ASTM D6526-2012
4	烃类杂质含量	GB/T 3144-1982 ASTM D6526-2012
5	酸洗比色	GB/T 2012-1989
6	总硫含量	SH/T 0253-1992 SH/T 0689-2000
7	蒸发残余物	GB/T 320-2006
8	中性试验	GB/T 1816-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB/T 696-2008 化学试剂 脲（尿素）
- GB/T 644-2011 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)
- GB/T 625-2024 化学试剂 硫酸
- GB/T 6684-2002 化学试剂 30%过氧化氢
- HG/T 3476-1999 化学试剂 36%乙酸
- GB/T 631-2007 化学试剂 氨水
- GB/T 690-2008 化学试剂 苯
- GB/T 676-2007 化学试剂 乙酸(冰醋酸)
- GB/T 686-2023 化学试剂 丙酮
- GB/T 16494-2013 化学试剂 二甲苯
- GB/T 1278-1994 化学试剂 氟化氢铵
- GB/T 643-2008 化学试剂 高锰酸钾
- GB/T 641-2011 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)
- GB/T 655-2011 化学试剂 过硫酸铵
- GB/T 684-2023 化学试剂 甲苯
- GB/T 683-2006 化学试剂 甲醇
- GB/T 15896-2024 化学试剂 甲酸
- GB/T 1282-2013 化学试剂 磷酸
- HG/T 3454-2013 化学试剂 硫脲
- GB/T 628-2011 化学试剂 硼酸
- GB/T 620-2011 化学试剂 氢氟酸
- GB/T 2306-2008 化学试剂 氢氧化钾
- GB/T 629-1997 化学试剂 氢氧化钠
- HG/T 3474-2014 化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）
- GB/T 15894-2008 化学试剂 石油醚
- GB/T 678-2023 化学试剂 无水乙醇
- GB/T 622-2006 化学试剂 盐酸
- GB/T 12591-2002 化学试剂 乙醚
- HG/T 3498-2014 化学试剂 乙酸丁酯

GB/T 677-2011 化学试剂 乙酸酐  
GB/T 12589-2007 化学试剂 乙酸乙酯  
HG/T 2892-2020 化学试剂 异丙醇  
GB/T 12590-2008 化学试剂 正丁醇  
GB/T 1276-1999 化学试剂 氟化铵  
GB/T 626-2006 化学试剂 硝酸  
GB/T 670-2007 化学试剂 硝酸银  
GB/T 679-2002 化学试剂 乙醇  
GB/T 9853-2008 化学试剂 无水硫酸钠  
GB/T 647-2011 化学试剂 硝酸钾  
GB/T 633-1994 化学试剂 亚硝酸钠  
GB/T 3407-2019 石油混合二甲苯  
YB/T 5022-2016 粗苯  
YB/T 2303-2012 重苯  
GB/T 17602-2018 工业己烷  
GB/T 12901-2006 脂松节油  
GB/T 2093-2011 工业用甲酸  
GB/T 2283-2019 焦化苯  
GB/T 2284-2009 焦化甲苯  
GB/T 10669-2001 工业环己酮  
GB/T 19104-2021 过氧乙酸  
GB/T 9009-2011 工业用甲醛溶液  
GB/T 338-2011 工业用甲醇  
HG/T 2520-2023 工业亚磷酸  
GB/T 23937-2020 工业硫化氢钠  
GB/T 1918-2021 工业硝酸钾  
GB/T 4553-2016 工业硝酸钠  
GB/T 1613-2008 工业硝酸钡  
GB/T 534-2014 工业硫酸  
GB/T 534-2024 工业硫酸  
GB/T 1616-2014 工业过氧化氢  
HG/T 2832-2020 工业氟硅酸  
GB/T 536-2017 液体无水氨  
GB/T 2449.1-2021 工业硫磺

GB/T 7746-2023 工业无水氟化氢  
GB/T 7744-2023 工业氢氟酸  
HG/T 3266-2019 工业硫脲  
HG/T 2778-2020 高纯盐酸  
HG/T 3783-2021 副产盐酸  
GB/T 320-2006 工业用合成盐酸  
GB/T 209-2018 工业用氢氧化钠  
GB/T 11199-2024 高纯氢氧化钠  
HG/T 2496-2006 漂白粉  
GB/T 19106-2013 次氯酸钠  
GB/T 10666-2019 次氯酸钙（漂粉精）  
GB/T 1618-2018 工业氯酸钠  
HG/T 2225-2018 硫酸铝  
HG/T 3813-2020 高氯酸铵  
GB/T 3406-2010 石油甲苯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ033-2025

---

## 电线电缆

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省电线电缆产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。采取从电商平台购样的方式获取样品时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

非成束阻燃额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

架空绝缘电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘低压电力电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘中压电力电缆：每批次产品抽取样品30米，其中15米作为检验样品，15米作为备用样品。

非成束阻燃额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

成束阻燃电线电缆：每批次产品抽取样品（非成束阻燃产品总长度+4X）米，其中（非成束阻燃检验样品长度+1.5X）米作为检验样品，（非成束阻燃备用样品长度+2.5X）米作为备用样品。X 为成束燃烧试验所需样品长度，计算公式如下：

A 类阻燃： $X = [7000 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整  $\times 3.5$  米

B 类阻燃： $X = [3500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整  $\times 3.5$  米

C 类阻燃： $X = [1500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整  $\times 3.5$  米

D 类阻燃： $X = [500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整  $\times 3.5$  米

以上计算公式中，D 为电缆成品外径，单位为毫米（mm）；S 为所有金属材料的截面积，单位为平方毫米（mm<sup>2</sup>）。

（注：以上所有样品数量均为最低值。）

抽样时，若阻燃型电线电缆样品量不能满足成束燃烧试验项目样品数量要求的，按非阻燃型电线电缆产品抽样数量要求进行抽样，不进行成束燃烧试验项目的检测。

## 2 检验依据

表 1 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008

序号	检验项目	检验方法
2	护套厚度	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
7	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
8	曲挠试验	GB/T 5023.2—2008 JB/T 8734.1—2016
9	不延燃试验	GB/T 18380.12—2008
10	成束阻燃性能 <sup>a</sup>	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

表 2 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5013.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5013.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5013.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 5013.2—2008
6	绝缘耐臭氧试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 5013.2—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008

序号	检验项目	检验方法
11	曲挠试验及试验后的浸水电压试验	GB/T 5013.2—2008

表 3 架空绝缘电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
2	导体电阻	GB/T 3048.4—2007
3	绝缘老化前机械性能	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
4	绝缘空气老化后机械性能	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.12—2008
5	收缩试验	GB/T 2951.3—1997 GB/T 2951.13—2008
6	热延伸	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008

表 4 电力电缆

序号	检验项目	检验方法
1	厚度测量	GB/T 2951.11—2008
2	金属铠装	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
3	导体电阻	GB/T 3956—2008 GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
4	绝缘老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套空气烘箱中失重试验	GB/T 2951.32—2008
11	电缆的单根阻燃试验	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022

序号	检验项目	检验方法
12	电缆的成束阻燃试验 <sup>a</sup>	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 5013.4—2008 额定电压450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第4部分：软线和软电缆

GB/T 5023.3—2008 额定电压 450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分：固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.5—2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第5部分：软电缆（软线）

GB/T 12527—2008 额定电压1kV及以下架空绝缘电缆

GB/T 12706.1—2020 额定电压1kV（Um=1.2kV）到35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分：额定电压1kV（Um=1.2kV）和 3 kV（Um=3.6kV）电缆

GB/T 12706.2—2020 额定电压1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第2部分：额定电压 6kV（Um=7.2kV）到 30 kV（Um=36 kV）电缆

GB/T 12706.3—2020 额定电压1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第3部分：额定电压 35 kV（Um=40.5kV）电缆

GB/T 14049—2008 额定电压10kV架空绝缘电缆

GB/T 19666—2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

JB/T 8734.2—2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第2部分：固定布线用电缆电线

JB/T 8734.3—2016 额定电压 450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第3部分：连接用软电线和软电缆

JB/T 8734.5—2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分：屏蔽电线

JB/T 8735.2—2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2部分：通用橡套软电缆

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ034-2025

---

## 铝合金建筑型材

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督

## 抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取 6 根型材。检验样品和备用样品均分别从 6 根型材上截取，其中阳极氧化型材、电泳涂漆型材、喷粉型材和喷漆型材截取 12 段（1000mm/段），6 段为检验样品，6 段为备用样品；隔热型材截取 84 段（1000mm/段×12 段+100mm/段×72 段），42 段（1000mm/段×6 段+100mm/段×36 段）为检验样品，42 段（1000mm/段×6 段+100mm/段×36 段）为备用样品。

### 2 检验依据

表 1 阳极氧化型材

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	Si GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 $R_m$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 $A_{50mm}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	局部膜厚	GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		平均膜厚	GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		封孔质量	GB/T 8753.1—2017

表 2 电泳涂漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 $R_m$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 $A_{50mm}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		漆膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		复合膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		漆膜硬度	GB/T 6739—2022
		漆膜干附着性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 9286—2021
		漆膜湿附着性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 9286—2021
		耐碱性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 6461—2002

表 3 喷粉型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 $R_m$	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023

序号	检验项目		检验方法
		断后伸长率 $A_{50mm}$	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	装饰面上的膜层局部厚度	GB/T 4957—2003
		干附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		湿附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		沸水附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		压痕硬度	GB/T 9275—2008

表 4 喷漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 $R_m$	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 $A_{50mm}$	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	平均膜厚	GB/T 5237.5—2017 GB/T 4957—2003
		局部膜厚	GB/T 5237.5—2017 GB/T 4957—2003
		硬度	GB/T 6739—2022
		干附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021
		湿附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021
		沸水附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021

表 5 隔热型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.6—2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 $R_m$	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 $A_{50mm}$	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017
4	复合性能	纵向抗剪特征值（高温）	GB/T 5237.6—2017 GB/T 28289—2012
5	膜层性能		（按表面处理方式不同，分别见表1、表2、表3和表4）

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 5237.2—2017 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3—2017 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4—2017 铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材

GB/T 5237.5—2017 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

GB/T 5237.6—2017 铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ035-2025

---

## 烟花爆竹用黑火药

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省烟花爆竹用黑火药产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

在安全生产许可证许可范围内,在烟花爆竹黑火药生产企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

采取简单随机抽样,随机数使用扑克牌方法产生。

抽样数量:

(1) 黑火药:在成品库内或市场待销产品中随机抽取一箱产品,并在该箱产品中抽取大于或等于200克样品,平均分成二份,一份作为检样,一份作为备样。

(2) 包装:以个为单位,按表1规定抽取黑火药包装样本量,同时抽取相同数量的包装作为备用样品。

黑火药检验样品应立即装入防爆箱,通过专业运输车运输。

表1:烟花爆竹用黑火药包装抽样样本量规定

批量范围 N	≤500	501~1000	1001~2000	2001~3000	3001~5000
样本量 n	10	15	20	30	40

## 2 检验依据

表2 烟花爆竹用黑火药检验项目表

序号	检验项目	检验方法	
1	黑火药	硝酸钾	GJB 1047. 1A-2004
2		硫磺	GJB 1047. 3A-2004
3		木炭	GJB 1047. 4A-2004
4		水分	GJB 1047. 5A-2004
5		吸湿率	GJB 1047. 6A-2004
6		粒度(限颗粒)	GJB 1047. 11A-2004
7	黑火药包装	标志	DB43/T 1296-2017
8		总则	DB43/T 1296-2017
9		一般要求-包角压痕	DB43/T 1296-2017
10		一般要求-粘合方式	DB43/T 1296-2017
11		一般要求-钉合方式	DB43/T 1296-2017
12		一般要求-箱体	DB43/T 1296-2017
13		性能要求-含水率	DB43/T 1296-2017
14		性能要求-箱盖	DB43/T 1296-2017
15		性能要求-抗压力试验	DB43/T 1296-2017
16		性能要求-振动试验	DB43/T 1296-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。  
凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GJB 1047.1A-2004 黑火药试验方法 第1部分：硝酸钾的测定  
GJB 1047.3A-2004 黑火药试验方法 第3部分：硫磺的测定  
GJB 1047.4A-2004 黑火药试验方法第4部分：木炭的测定  
GJB 1047.5A-2004 黑火药试验方法第5部分：水分的测定  
GJB 1047.6A-2004 黑火药试验方法第6部分：吸湿性的测定  
GJB 1047.11A-2004 黑火药试验方法第11部分：粒度的测定  
DB 43/T 1296-2017 烟花爆竹 黑火药和引火线包装技术要求  
T/HHY 003-2022 烟花爆竹用黑火药  
T/LLHX 001-2018 烟花爆竹用黑火药  
相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，黑火药和黑火药包装产品质量检验结论应分别进行表述。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ036-2025

---

## 烟花爆竹用引火线

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省烟花爆竹用引火线产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

在安全生产许可证许可范围内,在烟花爆竹引火线生产企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

采取简单随机抽样,随机数使用扑克牌方法产生。

抽样数量:

(1) 引火线:长度米为单位,慢速引火线(安全引火线)每批次抽取数量大于等于30米,慢速引火线(纸引火线)每批次抽取数量大于等于100米,快速引火线每批次抽取数量大于等于100米。抽取相同数量的引火线产品为备用样品。

(2) 包装:以个为单位,按表1规定抽取引火线包装样本量,同时抽取相同数量的包装作为备用样品。

引火线检验样品应立即装入防爆箱,通过专业运输车运输。

表1:烟花爆竹引火线包装抽样样本量规定

批量范围 N	≤500	501~1000	1001~2000	2001~3000	3001~5000
样本量 n	10	15	20	30	40

## 2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检验方法	
1	引火线	外观	GB 19595-2004
2		燃速	GB 19595-2004
3		旁燃时间(安全引火线)	GB 19595-2004
4		燃烧性	GB 19595-2004
5		承重试验	GB 19595-2004
6		尺寸要求	GB 19595-2004
7		热安定性	GB 19595-2004
8	引火线包装	标志	DB43/T 1296-2017
9		总则	DB43/T 1296-2017
10		一般要求-包角压痕	DB43/T 1296-2017
11		一般要求-粘合方式	DB43/T 1296-2017
12		一般要求-钉合方式	DB43/T 1296-2017
13		一般要求-箱体	DB43/T 1296-2017
14		性能要求-含水率	DB43/T 1296-2017

15		性能要求-箱盖	DB43/T 1296-2017
16	引火线包装	性能要求-抗压力试验	DB43/T 1296-2017
17		性能要求-振动试验	DB43/T 1296-2017
18		性能要求-戳穿强度	DB43/T 1296-2017
19		纸板材料、厚度	DB43/T 1296-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 19595-2004 烟花爆竹 引火线

DB 43/T 1296-2017 烟花爆竹 黑火药和引火线包装技术要求

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有任意一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，引火线和引火线包装产品质量检验结论应分别进行表述。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ037-2025

---

## 烟花爆竹用化工原材料

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省烟花爆竹用化工原材料产品质量监督抽查实施细则

## 1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

随机抽取样品总量不少于200g，混合后分为2等份；2份样品中1份为检验样品，另1份为备样。

样品应当使用专业运输车辆，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

## 2. 检验依据

表 1 高氯酸钾

序号	检验项目	检验方法
1	高氯酸钾	GB/T 35760-2017或HG/T 3247-2017
2	水分	GB/T 35760-2017或HG/T 3247-2017
3	氯化物	GB/T 35760-2017或HG/T 3247-2017
4	氯酸盐	GB/T 35760-2017或HG/T 3247-2017
5	水不溶物	GB/T 35760-2017或HG/T 3247-2017

表 2 烟花爆竹用铝镁合金粉

序号	检验项目	检验方法
1	铝含量	GB/T 22784-2008
2	镁含量	GB/T 22784-2008
3	活性铝镁	GB/T 22784-2008
4	铁含量	GB/T 22784-2008
6	盐酸不溶物	GB/T 22784-2008

表 3 烟花爆竹用铝粉

序号	检验项目	检验方法
1	铝含量	GB/T 22785-2008
2	活性铝	GB/T 22785-2008
3	铁含量	GB/T 20975.4-2020

表 4 烟花爆竹用钛粉

序号	检验项目	检验方法
1	钛含量	GB/T 20211-2006
2	三酸不溶物	GB/T 20211-2006
3	铁含量	GB/T 20211-2006

表 5 复合铝粉

序号	检验项目	检验方法
1	铝含量	GB/T 22784-2008
2	镁含量	GB/T 22784-2008
3	活性铝镁	GB/T 22784-2008
4	盐酸不溶物	GB/T 22784-2008

表 6 碳酸锶

序号	检验项目	检验方法
1	锶钡含量	HG/T 2969-2010
2	碳酸锶	HG/T 2969-2010
3	碳酸钙	HG/T 2969-2010
4	碳酸钡	HG/T 2969-2010
5	水分	HG/T 2969-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3. 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 35760-2017 烟花爆竹 高氯酸钾

GB/T 20209-2006 烟花爆竹用铝镁合金粉

GB/T 20210-2006 烟花爆竹用铝粉

GB/T 20211-2006 烟花爆竹用钛粉

GB/T 22784-2008 烟花爆竹用铝镁合金粉关键指标的测定

GB/T 22785-2008 烟花爆竹用铝粉关键指标的测定

GB/T 20975.3-2020 铝及铝合金化学分析方法 第3部分：铜含量的测定

GB/T 20975.4-2020 铝及铝合金化学分析方法 第4部分：铁含量的测定

GB/T 20975.5-2020 铝及铝合金化学分析方法 第5部分：硅含量的测定

HG/T 2969-2010 工业碳酸锶

HG/T 3247-2017 工业高氯酸钾

T/LYXHXS 002-2021 烟花爆竹 复合铝粉

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ038-2025

---

水表

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省水表产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数6台，3台为检验样品，3台为备用样品。

## 2 检验依据

检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	静压	GB/T 778.2-2018
2	示值误差	
3	零流量	
4	逆流	
5	压力损失	
6	流动扰动	
7	磁场试验	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 778.1-2018 饮用冷水水表和热水水表 第1部分 计量要求和技术要求

GB/T 778.2-2018 饮用冷水水表和热水水表 第2部分 试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ039-2025

---

## 电能表

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省电能表产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量共 6 只，其中 3 只作为检验样品，3 只作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	仪表常数试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
2	无负载条件（潜动）试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
3	起动力试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
4	基本最大允许误差	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
5	重复性试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
6	变差要求试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
7	负载电流升降变差试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
8	误差一致性试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
9	电压改变试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
10	频率改变试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
11	脉冲电压试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
12	交流工频耐压试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
13	外部恒定磁场试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021
14	外部工频磁场干扰试验	GB/T 17215.211-2021 GB/T 17215.321-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 17215.211-2021《交流电测量设备通用要求、试验和试验条件第11部分:测量设备》

GB/T 17215.321-2021《电测量设备(交流) 特殊要求第21部分:静止式有功电能表(A级、B级、C级、D级和E级)》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品所检项目未发现不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ040-2025

---

## 燃气表

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省燃气表产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

民用膜式燃气表每批次抽取6台，3台作为检验样品，3台作为备用样品。

工业膜式燃气表每批次抽取4台，2台作为检验样品，2台作为备用样品。

## 2 检验依据

检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	示值误差	GB/T 6968-2019
2	压力损失	
3	密封性	
4	机械封印	
5	外观	
6	燃气表的附加装置	
7	过载流量	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 6968-2019 膜式燃气表

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ041-2025

---

肥料

---

湖南省市场监督管理局

# 2025年湖南省肥料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

采取从电商平台购样的方式获取样品时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或者湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

复合肥、磷肥、氮肥：将样品缩分至约 1000g，再缩分成两份，分装于 2 个洁净、干燥的塑料瓶中。1 瓶作为检验样品，另 1 瓶作为备用样品。

水溶肥：固体：样品缩分至 1000g，分装在两个塑料瓶中，每瓶 500g，1 瓶作为检验样品，另一瓶作为备用样品。液体：每批次产品抽取的样品不少于 2 个独立包装，且总量不少于 1000mL，其中 1/2 作为检验样品，1/2 作为备用样品。

有机肥料：将样品缩分至约 4kg，平均分成 2 份，分装于洁净、干燥的塑料瓶中。1 瓶作为检验样品，另 1 瓶作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 复合肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 8572—2010
2	有效磷(P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K <sub>2</sub> O)	GB/T 8574—2024
4	总养分(N+P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> +K <sub>2</sub> O)	GB/T 15063—2020
5	水溶性磷占有有效磷百分率	GB/T 15063—2020
6	硝态氮	GB/T 3597—2002
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)	GB/T 24891—2010
8	氯离子	GB/T 24890—2010
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019

序号	检验项目	检验方法
15	缩二脲	GB/T 22924—2024
16	包装标识（养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 15063—2020

表 2 掺混肥料(BB 肥)

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 8572—2010
2	有效磷(P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K <sub>2</sub> O)	GB/T 8574—2024
4	总养分(N+P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> +K <sub>2</sub> O)	GB/T 21633—2020
5	水溶磷占有有效磷的百分率	GB/T 15063—2020
6	粒度(2.00mm~4.75mm)	GB/T 24891—2010
7	氯离子	GB/T 24890—2010
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	缩二脲	GB/T 22924—2024
15	包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 21633—2020

表 3 有机无机复混肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)含量	GB/T 17767.1—2008
2	有效五氧化二磷(P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )含量	GB/T 15063—2020
3	总氧化钾(K <sub>2</sub> O)含量	GB/T 17767.3—2010
4	总养分(N+P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> +K <sub>2</sub> O)含量	GB/T 18877—2020
5	有机质含量	GB/T 18877—2020
6	酸碱度(pH值)	GB/T 18877—2020
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35~5.60mm)	GB/T 24891—2010

序号	检验项目	检验方法
8	氯离子含量	GB/T 18877—2020
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	钠离子含量	NY/T 1972—2010
16	缩二脲	GB/T 22924—2024
17	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2—2004
18	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1—2004
19	包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 18877—2020

表 4 过磷酸钙

序号	检验项目	检验方法
1	有效磷(以 $P_2O_5$ 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
2	水溶性磷(以 $P_2O_5$ 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
3	硫(以 S 计)的质量分数	GB/T 19203—2003
4	游离酸(以 $P_2O_5$ 计)的质量分数	GB/T 20413—2017
5	游离水的质量分数	GB/T 20413—2017
6	三氯乙醛的质量分数	GB/T 31266—2014
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)的质量分数	GB/T 20413—2017
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	挥发性有机化合物	GB/T 20413—2017
15	包装标识(养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 20413—2017

表 5 钙镁磷肥

序号	检验项目	检验方法
1	有效五氧化二磷 (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	GB/T 20412—2021
2	水分 (H <sub>2</sub> O)	GB/T 20412—2021
3	细度 (通过 0.25mm 试验筛)	GB/T 20412—2021
4	粒度 (2.00mm~4.75mm)	GB/T 20412—2021
5	有效钙 (Ca)	GB/T 20412—2021
6	可溶性硅 (SiO <sub>2</sub> )	GB/T 20412—2021
7	有效镁 (Mg)	GB/T 20412—2021
8	颗粒平均抗压碎力	GB/T 20412—2021
9	溶散率	GB/T 20412—2021
10	总砷	GB/T 23349—2020
11	总镉	GB/T 23349—2020
12	总铅	GB/T 23349—2020
13	总铬	GB/T 23349—2020
14	总汞	GB/T 23349—2020
15	总铊	GB 38400—2019
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 20412—2021

表 6 尿素

序号	检验项目	检验方法	
1	总氮 (N) 的质量分数	GB/T 2441.1—2008	
2	亚甲基二脲 (以 HCHO 计) 的质量分数	GB/T 2441.9—2010	
3	水分	GB/T 2441.3—2010	
4	粒度	d 0.85mm~2.80mm	GB/T 2441.7—2010
		d 1.18mm~3.35mm	
		d 2.00mm~4.75mm	
		d 4.00mm~8.00mm	
5	总砷	GB/T 23349—2020	
6	总镉	GB/T 23349—2020	
7	总铅	GB/T 23349—2020	
8	总铬	GB/T 23349—2020	
9	总汞	GB/T 23349—2020	

序号	检验项目	检验方法
10	总铊	GB 38400—2019
11	缩二脲的质量分数	GB/T 2441.2—2010
12	包装标识（养分含量、警示语、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 2440—2017

表 7 农业用氯化铵

序号	检验项目	检验方法
1	总氮（N）的质量分数（以干基计）	GB/T 2946—2018
2	水的质量分数	GB/T 8577—2010
3	钠盐的质量分数（以 Na 计）	GB/T 2946—2018
4	粒度（2.00mm~4.75mm）	GB/T 10209.4—2010
5	颗粒平均抗压碎力	GB/T 2946—2018
6	总砷	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019
12	包装标识（养分含量、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 2946—2018

表 8 肥料级硫酸铵

序号	检验项目	检验方法
1	氮（N）	GB/T 535—2020
2	硫（S）	NY/T 1117—2010
3	游离酸（H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ）	GB/T 535—2020
4	水分（H <sub>2</sub> O）	GB/T 535—2020
5	水不溶物	GB/T 535—2020
6	氯离子（Cl <sup>-</sup> ）	GB/T 535—2020
7	氟化物（以 F 计）	GB/T 535—2020
8	硫氰酸根离子	GB/T 535—2020
9	汞（Hg）（以元素计）	NY/T 1978—2022

序号	检验项目	检验方法
10	砷 (As) (以元素计)	NY/T 1978—2022
11	镉 (Cd) (以元素计)	NY/T 1978—2022
12	铅 (Pb) (以元素计)	NY/T 1978—2022
13	铬 (Cr) (以元素计)	NY/T 1978—2022
14	总铊	GB 38400—2019
15	多环芳烃总量	GB/T 32952—2016
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 535—2020

表 9 含有机质叶面肥料

序号	检验项目	检验方法
1	有机质含量	GB/T 18877—2020
2	总养分 (N、P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 、K <sub>2</sub> O)	NY/T 1977—2010
3	微量元素含量 (B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo)	GB/T 14540—2003 GB/T 34764—2017 (仲裁法)
4	水不溶物	NY/T 1973—2021
5	pH	NY/T 1973—2021
6	水分 (固体)	GB/T 8576—2010 GB/T 8577—2010 (仲裁法)
7	砷及其化合物	GB/T 23349—2020
8	汞及其化合物	
9	铅及其化合物	
10	镉及其化合物	
11	铬及其化合物	

表 10 微量元素叶面肥料

序号	检验项目	检验方法
1	微量元素含量 (B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo)	GB/T 17420—2020
2	水不溶物	NY/T 1973—2021
3	pH	NY/T 1973—2021
4	水分 (固体)	GB/T 8576—2010 GB/T 8577—2010 (仲裁法)
5	总砷	GB 38400—2019
6	总汞	
7	总铅	

8	总镉	
9	总铬	
10	总铊	

表 11 大量元素水溶肥

序号	检验项目	检验方法
1	大量元素含量 (N、P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 、K <sub>2</sub> O)	NY/T 1977-2010
2	氯离子含量	NY/T 1117-2010
3	pH	NY/T 1973-2021
4	水不溶物含量	NY/T 1973-2021
5	水分 (固体)	GB/T 8576-2010 GB/T 8577-2010 (仲裁法)
6	总砷	NY/T 1978-2022
7	总汞	
8	总铅	
9	总镉	
10	总铬	

表 12 中量元素水溶肥

序号	检验项目	检验方法
1	中量元素含量钙含量 (Ca、Mg)	NY/T 1117-2010
2	微量元素含量 (B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo)	NY/T 1974-2010
3	pH	NY/T 1973-2021
4	水不溶物含量	NY/T 1973-2021
5	水分 (固体)	GB/T 8576-2010 GB/T 8577-2010 (仲裁法)
6	总砷	NY/T 1978-2022
7	总汞	
8	总铅	
9	总镉	
10	总铬	

表 13 微量元素水溶肥

序号	检验项目	检验方法
1	微量元素含量 (B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo)	NY/T 1974-2010

2	pH	NY/T 1973-2021
3	水不溶物含量	NY/T 1973-2021
4	水分（固体）	GB/T 8576-2010
5	总砷	NY/T 1978-2022
6	总汞	
7	总铅	
8	总镉	
9	总铬	

表 14 含氨基酸水溶肥料

序号	检验项目	检验方法
1	游离氨基酸含量	NY/T 1975-2010
2	中量元素含量（Ca、Mg）	NY/T 1117-2010
3	微量元素含量（B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo） /微量型	NY/T 1974-2010
4	pH	NY/T 1973-2021
5	水不溶物含量	NY/T 1973-2021
6	水分（固体）	GB/T 8576-2010
7	总砷	NY/T 1978-2022
8	总汞	
9	总铅	
10	总镉	
11	总铬	

表 15 含腐植酸水溶肥料

序号	检验项目	检验方法
1	腐植酸含量	NY/T 1971-2010
2	大量元素含量（N、P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 、K <sub>2</sub> O）/大量型	NY/T 1107-2020
3	微量元素含量（B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo） /微量型	NY/T 1977-2010
4	pH	NY/T 1973-2021
5	水不溶物含量	NY/T 1973-2021
6	水分（固体）	GB/T 8576-2010 GB/T 8577-2010（仲裁法）
7	总砷	NY/T 1978-2022
8	总汞	
9	总铅	
10	总镉	
11	总铬	

表 16 有机肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N)	NY/T 525—2021
2	总磷 (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	NY/T 525—2021
3	总钾 (K <sub>2</sub> O)	NY/T 525—2021
4	总养分 (N+P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> +K <sub>2</sub> O) 的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
5	有机质的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
6	水分 (鲜样) 的质量分数	GB/T 8576—2010
7	酸碱度 (pH)	NY/T 525—2021
8	种子发芽指数 (GI)	NY/T 525—2021
9	机械杂质的质量分数	NY/T 525—2021
10	总砷 (As)	NY/T 1978—2022
11	总镉 (Cd)	NY/T 1978—2022
12	总铅 (Pb)	NY/T 1978—2022
13	总铬 (Cr)	NY/T 1978—2022
14	总汞 (Hg)	NY/T 1978—2022
15	总铊	GB 38400—2019
16	氯离子的质量分数	GB/T 15063—2020
17	缩二脲	GB/T 22924—2024
18	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2—2004
19	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1—2004
20	包装标识 (总养分含量、有机质含量、含氯标识、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 NY/T 525—2021

表 17 生物有机肥

序号	检验项目	检验方法
1	有效活菌数	NY/T 798-2004
2	有机质 (以干基计)	NY 525-2012
3	水分	NY/T 798-2004
4	PH 值	NY/T 798-2004
5	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1-2004
6	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2-2004
7	总砷 (以干基计)	NY/T 1978-2010
8	总汞 (以干基计)	

序号	检验项目	检验方法
9	总铅（以干基计）	
10	总镉（以干基计）	
11	总铬（以干基计）	
12	包装标识	GB 18382—2021 NY/T 798—2004

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 15063—2020 复合肥料

GB/T 18877—2020 有机无机复混肥料

GB/T 21633—2020 掺混肥料（BB肥）

GB/T 20412—2021 钙镁磷肥

GB/T 20413—2017 过磷酸钙

GB/T 535—2020 肥料级硫酸铵

GB/T 2440—2017 尿素

GB/T 2946—2018 氯化铵

GB/T 17419—2018 含有机质叶面肥料

GB/T 17420—2020 微量元素叶面肥料

NY/T 1107—2020 大量元素水溶肥料

NY 2266—2012 中量元素水溶肥料

NY 1428—2010 微量元素水溶肥料

NY 1429—2010 含氨基酸水溶肥料

NY 1106—2010 含腐植酸水溶肥料

NY/T 525—2021 有机肥料

NY 884—2012 生物有机肥

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ042-2025

---

## 农用薄膜

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省农用薄膜产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次地膜产品随机抽取 2 卷薄膜，其中 1 卷为检验样品，1 卷为备用样品。

每批次棚膜产品随机抽取两卷薄膜，现场将抽取到的两卷薄膜去掉外层 2 米后，每卷沿幅宽方向取一块面积 4 平方米，且保证样品折叠后面积不小于 A4 纸大小且表面无折痕，其中一块样品为检验样品，一块样品为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

序号	检验项目	检验方法
1	标称厚度	GB 13735—2017
2	厚度偏差	GB 13735—2017 GB/T 6672—2001
3	拉伸负荷（纵、横向）	GB 13735—2017 GB/T 1040.3—2006
4	断裂标称应变（纵、横向）	GB 13735—2017 GB/T 1040.3—2006
5	直角撕裂负荷（纵、横向）	GB 13735—2017 QB/T 1130—1991

表 2 农业用聚乙烯吹塑棚膜

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度	GB/T 4455—2019 GB/T 1040.3—2006
2	断裂标称应变	GB/T 4455—2019 GB/T 1040.3—2006
3	直角撕裂强度	GB/T 4455—2019 QB/T 1130—1991
4	透光率*	GB/T 4455—2019 GB/T 2410—2008
5	雾度*	GB/T 4455—2019 GB/T 2410—2008
6	厚度极限偏差	GB/T 4455—2019 GB/T 6672—2001
7	厚度平均偏差	GB/T 4455—2019 GB/T 6672—2001

注：\*为 I 型和 II 型耐老化棚膜和流滴耐老化棚膜要求。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 13735-2017 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

GB/T 4455-2019 农业用聚乙烯吹塑棚膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ043-2025

---

## 碾米机

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省碾米机产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台为检验样品，1 台为备用样品，备用样品封存于受检单位。另抽取 3 根米刀作为关键部件硬度检验样品及备用样品。

## 2 检验依据

表 1 碾米机

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	JB/T 9792-2013
2	运转试验	JB/T 9792-2013
3	密封性	JB/T 9792-2013
4	漆膜厚度	JB/T 9792-2013
5	噪声	JB/T 9792-2013
6	轴承温升	JB/T 9792-2013
7	出米率	JB/T 9792-2013
8	大米质量	JB/T 9792-2013
9	成品温升	JB/T 9792-2013
10	重要部件紧固件	JB/T 9792-2013
11	关键部件硬度	JB/T 9792-2013
12	装配质量	JB/T 9792-2013
13	安全要求	JB/T 9792-2013 GB 10396-2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 10396-2006《农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则》

JB/T 9792-2013《分离式稻谷碾米机》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ044-2025

---

## 机动脱粒机

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省机动脱粒机产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，均作为检验样品，检验样品检毕后作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	喂入装置	JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
2	防护装置	JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
3	紧固件	JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
4	噪声	GB/T 5982—2017
5	轴承温升	GB/T 5982—2017
6	空载运转	JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
7	安全标志	GB 10396—2006 JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 5982—2017 脱粒机 试验方法

GB 10396—2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

JB/T 9777—2018 半喂入式稻麦脱粒机 技术条件

JB/T 9778—2018 全喂入式稻麦脱粒机 技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，本细则中检验依据序号 1~3 检验项目全项次合格，并且序号 4~7 检验项目中不合格项次不多于 2 个，判定为被抽查产品未发现不合格；否则，判定被抽查产品不合格。

注：每台样机每个检验项目定义为 1 个项次。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ045-2025

---

## 食品接触用塑料制品

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查

## 实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 包装类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯自粘保鲜膜	3 卷，其中 2 卷作为检验样品，1 卷作为备用样品。
2	包装用聚乙烯吹塑薄膜	<p>膜类产品：每批次产品抽取样品 3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 2.5m<sup>2</sup>×2，平均分为 2 份，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品；（膜宽不小于 10 厘米）。对于执行标准为 GB/T 18706—2008 的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品和执行标准为 GB/T 19741—2005 的液体食品包装用塑料复合膜、袋产品应从每卷膜各抽取 2.5m<sup>2</sup>×3，平均分为 3 份，其中 1 份作为其他检验用样品，1 份作为微生物检验用样品，1 份作为备用样品。</p> <p>袋类产品：从 3 箱中抽取 180 个，其中 120 个作为检验样品，60 个作为备用样品。对于执行标准为 GB/T 18706—2008 的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品和执行标准为 GB/T 19741—2005 的液体食品包装用塑料复合膜、袋产品应分别从 3 箱中各抽取 30 个×3（袋规格应不小于 15cm×15cm），平均分为 3 份，其中 30 个×3 作为其他检验用样品，30 个×3 作为微生物检验用样品，30 个×3 作为备用样品。</p>
3	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜	
4	聚丙烯吹塑薄膜	
5	普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜	
6	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	
7	流延聚丙烯(CPP)薄膜	
8	包装用双向拉伸聚酯薄膜	
9	双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	
10	食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	
11	商品零售包装袋(仅对食品用塑料包装袋)	
12	夹链自封袋	
13	包装用镀铝薄膜	
14	食品接触用特定非复合膜、袋	
15	包装用塑料复合膜、袋(干法复合、挤出复合)	
16	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	
17	双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋	
18	榨菜包装用复合膜、袋	
19	液体食品无菌包装用纸基复合材料	
20	液体食品无菌包装用复合袋	
21	液体食品保鲜包装用纸基复合材料	
22	液体食品包装用塑料复合膜、袋	
23	包装用多层共挤阻隔膜、袋	
24	液态奶共挤包装膜、袋	
25	聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜	
26	丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜	
27	改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜	

序号	产品品种	抽样数量
28	食品接触用特定复合膜、袋	
29	聚丙烯（PP）挤出片材	
30	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	
31	双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材	
32	食品接触用特定片材	
33	塑料编织袋	60 个（其中 30 个为备样）

注：膜类样品不得折叠，应以管芯卷轴小心卷好后封样。

表 2 容器类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯吹塑桶或 PC 桶	16 个（其中 6 个为备样）
2	软塑折叠包装容器	60 个（其中 30 个为备样）
3	聚酯（PET）无汽饮料瓶	60 个（其中 20 个为备样）
4	婴幼儿用塑料奶瓶	8 个（其中 2 个为备样）
5	塑料瓶坯	40 个（其中 15 个为备样）
6	塑料杯	30 个（其中 10 个为备样）
7	瓶盖	60 个（其中 20 个为备样）
8	其他类塑料容器	PET 材质：容量≤2L：60 个（其中 20 个为备样） 容量>2L：不少于 40 个（其中 15 个为备样） 其他材质：容量≤2L：不少于 40 个（其中 15 个为备样） 容量>2L：不少于 30 个（其中 10 个为备样）

注：根据检验需要，配以相应数量的附件，如盖或瓶体。

表 3 工具类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	密胺塑料餐具	筷：40 双（其中 10 双为备样） 其他：30 个（其中 9 个为备样）
2	塑料菜板	6 个（其中 2 个为备样）
3	塑料一次性餐饮具	抽取不少于 3 份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于 50 只（个），其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品。每份样品质量应不少于 150g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 15dm <sup>2</sup> （若最小销售包装不是 50 只（个）的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 100 只（个），备样不少于 50 只（个），避免损坏原包装）

序号	产品品种	抽样数量
4	食品容器、塑料保鲜盒等可重复使用塑料餐饮具	不少于 30 个（其中 10 个为备样）
5	饮用吸管	400 个（其中 200 个为备样）
6	食品用其他工具及塑料件	不少于 40 个（其中 15 个为备样）

## 2 检验依据

表 4 包装类产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	氯乙烯单体（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2016 GB 31604.31—2025
8	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2016 GB 31604.30—2025
9	溶剂残留量总量（针对复合膜、袋）	GB/T 10004—2008 中 6.6.17 GB 31604.60—2024
10	苯类溶剂（针对复合膜、袋）	GB/T 10004—2008 中 6.6.17 GB 31604.60—2024
11	热封强度/热合强度/封口剥离力*	QB/T 2358—1998 GB/T 19741—2005 附录 A
12	拉断力/拉伸强度/拉伸负荷*	GB/T 1040.3—2006
13	断裂标称应变/断裂伸长率*	GB/T 1040.3—2006
14	剥离力/剥离强度*	GB/T 8808—1988
15	袋的跌落性能*	GB/T 10004—2008 6.6.9 QB/T 1871—1993 5.5.12 GB/T 21302—2007 6.5.11
16	袋的耐压性能*	GB/T 10004—2008 6.6.8 QB/T 1871—1993 5.5.11 GB/T 21302—2007 6.5.10
17	耐热性*	GB/T 10004—2008 6.6.11 QB/T 1871—1993 5.5.8 DB43/T 1168.4—2019 6.5.8 GB/T 21302—2007 6.5.9 GB/T 41168—2021 6.7.10

序号	检验项目	检测方法
18	微生物总数/菌落总数*	GB 4789.2—2022
19	致病菌*	GB 4789.4—2024 GB 4789.5—2012 GB 4789.10—2016 GB 4789.11—2014 GB 14934-2016
20	大肠菌群*	GB 4789.3—2016 GB 4789.3—2025 GB 14934-2016
21	霉菌*	GB 4789.15—2016

表 5 容器类塑料产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计） （4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52-2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21-2016
8	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	DB43/T 3187-2025
9	特定迁移总量（以乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44-2016
10	乙醛（限 PET 材质）	BB/T 0060-2012 5.6
11	氯乙烯单体（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2016 GB 31604.31—2025
12	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30-2016 GB 31604.30-2025
13	垂直载压*	GB/T 41167-2021 6.5.2
14	密封性能*	GB/T 41000-2021 6.7.1 GB/T 41167-2021 6.5.1 DB 43/T 1172-2016 5.5.1 BB/T 0025-2004 6.4 QB/T 2818-2006 5.6
15	跌落性能*	GB/T 41000-2021 6.7.3 GB/T 41167-2021 6.5.3 DB43/T 1172-2016 5.5.3 BB/T 0025-2004 6.5 QB/T 2818-2006 5.7

## 6 工具类产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2016
8	特定迁移总量（以乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
9	氯乙烯单体（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2016 GB 31604.31—2025
10	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2016 GB 31604.30—2025
11	三聚氰胺特定迁移量（限密胺材质）	GB 31604.15—2016
12	特定迁移总量（以甲醛计）（限密胺材质）	GB 31604.48—2016
13	大肠菌群*	GB 14934—2016
14	致病菌（沙门氏菌）*	GB 4789.4—2024 GB 14934—2016
15	霉菌*	GB 4789.15—2016
16	耐温性能*	GB/T 18006.1—2009 6.4
17	负重性能*	GB/T 18006.1—2009 6.6
18	跌落性能*	GB/T 18006.1—2009 6.8
19	耐干热性*	GB/T 41001—2021 5.2.1
20	耐低温性*	GB/T 41001—2021 5.2.2
21	耐湿热性*	GB/T 41001—2021 5.2.3
22	耐污染性*	GB/T 41001—2021 5.2.4
23	翘曲（地部）*	GB/T 41001—2021 5.2.5
24	跌落*	GB/T 41001—2021 5.2.6

注：①“\*”表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

②对未明示溶剂残留量项目的，按《食品相关产品生产许可实施细则（一）〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》的相关要求进行，即规定复合包装膜（袋）产品的溶剂残留总量 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^2$ ，其中苯系溶剂残留量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2$ 。

③高锰酸钾消耗量不适用淀粉含量 $\geq 40\%$ 的淀粉基塑料材料及制品。

④芳香族伯胺迁移总量适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。

⑤脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.7-2023 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.13-2023 食品安全国家标准食品接触用复合材料及制品

GB 14934-2016 食品安全国家标准消毒餐（饮）具

GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 8946-2013 塑料编织袋

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 10457-2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 15267-1994 食品包装用聚氯乙烯硬片膜

GB/T 16719-2008 双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材

GB/T 16958-2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17876-2010 包装容器塑料防盗瓶盖

GB/T 18006.1-2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454-2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋通则

GB/T 24334-2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 24693-2009 聚丙烯饮用吸管

GB/T 26690-2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691-2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 28117-2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 30768-2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB/T 32094-2015 塑料保鲜盒

GB/T 40266-2021 食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则

GB/T 41000-2021 聚碳酸酯（PC）饮水罐质量通则

GB/T 41001-2021 密胺塑料餐饮具

GB/T 41167-2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET) 饮品瓶通用技术要求

GB/T 41168-2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋

GB/T 41169-2021 食品包装用纸铝塑复合膜、袋

GB/T 41220—2021 食品包装用复合塑料盖膜

BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0012—2014 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜

BB/T 0013—2011 软塑折叠包装容器

BB/T 0014—2011 夹链自封袋

BB/T 0025—2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖

BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039—2013 商品零售包装袋

BB/T 0041—2021 包装用多层共挤阻隔膜

BB/T 0048—2007 组合式防伪瓶盖

BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋

BB/T 0060—2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶坯

BB/T 0084—2021 蒸煮食品常温储存包装用纸基复合材料

QB/T 1870—2015 塑料菜板

QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋

QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜

QB/T 2197—1996 榨菜包装用复合膜、袋

QB/T 2471—2000 聚丙烯(PP)挤出片材

QB/T 4049—2021 塑料饮水水杯

DB43/T 1168.1—2019 食品包装双向拉伸聚丙烯(BOPP)/真空镀铝流延聚丙烯(VMCPP)复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.2—2019 食品包装双向拉伸聚丙烯(BOPP)/未拉伸聚丙烯(CPP)复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.3—2019 食品包装聚酯(PET)/聚乙烯(PE)复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.4—2019 食品包装多层非镀铝复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1168.5—2019 食品包装多层镀铝复合膜、袋通用技术要求

DB43/T 1172—2016 聚酯(PET)食用油瓶

DB43/T 2839-2023 食品接触用非防盗塑料瓶盖通用技术要求

DB43/T 3187-2025 食品接触材料及制品间苯二甲酸迁移量的测定

《食品相关产品生产许可实施细则(一)〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准食品微生物学检验总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515 号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ046-2025

---

## 食品接触用纸和纸板材料

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省食品接触用纸和纸板材料产品

## 质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对于食品包装用纸和纸板，每批次产品抽取约 13m<sup>2</sup>，其中 8m<sup>2</sup>作为检验样品，5m<sup>2</sup>作为备用样品。

对于食品包装用纸和纸板制成型品，每批次产品抽取 150 张（片、只），其中 100 张（片、只）作为检验样品，50 张（片、只）作为备用样品。若产品最小销售包装为密封包装且每包数量不是 50 张（片、只），为避免抽样时破坏原包装，可适当调整抽样数量，保证检样不少于 100 张（片、只），备样不少于 50 张（片、只）。每批次产品抽查样品总质量应不少于 300g，其中检样、备样按比例 2:1 抽取。考虑到微生物检测需要，抽样数量需满足 3 个独立包装。

### 2 检验依据

表 1 半透明纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	耐破指数	GB/T 454-2020
10	撕裂指数（纵向）	GB/T 455-2002
11	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
12	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 2 食品包装用羊皮纸

序号	检验项目		检验方法
1	感官		GB 4806.8-2022
2	铅		GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷		GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛		GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)		GB 31604.47—2023
6	大肠菌群		GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌		GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌		GB 4789.15-2016
9	抗张指数(纵横平均)		GB/T 12914-2018
10	耐破指数	干	GB/T 454-2020
		湿	GB/T 465.1-2008
11	1,3-二氯-2-丙醇		GB 4806.8-2022
12	3-氯-1,2-丙二醇		GB 4806.8-2022

表 3 精细过滤纸板和支撑过滤纸板

序号	检验项目		检验方法
1	感官		GB 4806.8-2022
2	铅		GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷		GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛		GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)		GB 31604.47—2023
6	大肠菌群		GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌		GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌		GB 4789.15-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇		GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇		GB 4806.8-2022

表 4 热封型茶叶滤纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	抗张强度 (纵/横向)	GB/T 12914-2018
10	纵向湿抗张强度	GB/T 465.2-2008
11	热封强度	GB/T 25436-2010 附录 A
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 5 非热封型茶叶滤纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2016 GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	抗张强度 (纵/横向)	GB/T 12914-2018
10	纵向湿抗张强度	GB/T 465.2-2008
11	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
12	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 6 食品包装纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 7 食品包装纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	定量	GB/T451.2-2023
10	抗张指数 (纵横平均)	GB/T 12914-2018
11	撕裂指数(纵向)	GB/T 455-2002
12	耐破指数	GB/T 454-2020
13	吸水性(cobb 60)	GB/T1540-2002 中翻转式
14	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
15	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 9 铝箔衬纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	纵向抗张强度	GB/T 12914-2018
10	纵向耐折度	GB/T 457-2008 肖伯尔法
11	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
12	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 10 纸杯原纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	横向耐折度	GB/T 457-2008 MIT 法
10	边渗透	GB/T 31905-2015
11	挺度	GB/T 22364-2018
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 11 餐盒原纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	横向耐折度	GB/T 457-2008 MIT 法
10	边渗透	QB/T 4033-2010 5.12
11	挺度	GB/T 22364-2008 静态弯曲法
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 12 食品包装用淋膜纸和纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 31604.2-2016
8	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
10	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
11	霉菌	GB 4789.15-2016
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 13 咖啡袋滤纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 31604.2-2016
8	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
10	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
11	霉菌	GB 4789.15-2016
12	抗张强度 (纵/横向)	GB/T 12914-2018
13	纵向湿抗张强度	GB/T 465.2-2008
14	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
15	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

表 14 真空镀铝原纸/真空镀铝纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
8	霉菌	GB 4789.15-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

注:

- a. 直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目;

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。  
凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。 凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.7-2023	食品安全国家标准	食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.8-2022	食品安全国家标准	食品接触用纸和纸板材料及制品
GB/T 22812-2008		半透明纸
GB/T 24696-2009		食品包装用羊皮纸
GB/T 25436-2010		热封型茶叶滤纸
GB/T 28121-2011		非热封型茶叶滤纸
QB/T 1014-2010		食品包装纸
QB/T 1704-2010		铝箔衬纸
QB/T 4032-2022		纸杯原纸
QB/T 4033-2010		餐盒原纸
QB/T 5050-2017		咖啡袋滤纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，产品属于获证企业产品的按生产许可细则执行，其余以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，产品属于获证企业产品的按生产许可细则执行，其余产品涉及该项目不参与判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九

条“产品微生物指标超标的不予复检”及 GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物（大肠菌群、沙门氏菌、霉菌）项目不合格不复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ047-2025

---

## 食品接触用纸容器

---

湖南省市场监督管理局

# 2025 年湖南省食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

电商平台抽样时，主要针对湖南省内登记注册的网络交易平台、湖南省内登记注册的网络经营者或湖南省内的生产企业的产品。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。考虑到微生物检测需要，抽样数量见下表。

表 1 抽取样品数量

序号	产品名称		抽样数量（只/支）	检验样品数量（只/支）	备用样品数量（只/支）
1	纸餐具		200	150	50
2	纸盒		200	150	50
3	纸袋		100（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）	70	30
4	纸罐	纸板类罐	40	35	5
		圆柱形复合罐	60	50	10
5	纸吸管		500	300	200

注：抽样数量需满足 3 个独立包装。

## 2 检验依据

表 2 纸杯

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	铅（Pb）	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
6	砷（As）	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023

序号	检验项目	检验方法
7	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
8	甲醛	GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022
11	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
12	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
13	霉菌	GB 4789.15-2016
14	渗漏性能 (90℃±5℃水)	GB/T 27590-2022
15	感官指标	GB/T 27590-2022
16	容量偏差	GB/T 27590-2022
17	杯身挺度	GB/T 27590-2022

表 3 纸餐具

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9-2016
5	铅 (Pb)	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
6	砷 (As)	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
7	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
8	甲醛	GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022
11	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
12	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C

序号	检验项目	检验方法
13	霉菌	GB 4789.15-2016
14	渗漏性能 <sup>b</sup> (95℃±5℃水、油)	GB/T 27591-2011
15	容量偏差 <sup>b</sup>	GB/T 27591-2011
16	抗压强度 <sup>b</sup>	GB/T 27591-2011
17	耐温试验 <sup>c</sup> (95℃±5℃的油、水, 30min)	GB/T 27589-2011
18	渗漏性能 <sup>d</sup> (90℃±5℃水、95℃±5℃油)	QB/T 2898-2007
19	耐温性能 <sup>e</sup>	GB/T 36787-2018
20	抗压性能 <sup>e</sup>	GB/T 36787-2018
<p>注:</p> <p>a 适用于淋(覆)膜、涂层产品。</p> <p>b 适用于执行标准为 GB/T 27591—2011 的淋(覆)膜纸碗。</p> <p>c 适用于执行标准为 GB/T 27589—2011 的淋膜纸餐盒。</p> <p>d 适用于执行标准为 QB/T 2898—2007 的餐用适用于执行标准为 QB/T 2898—2007 的餐用纸制品。</p> <p>e 适用于执行标准为 GB/T 36787—2018 的纸浆模塑餐具。</p>		

表 4 纸盒

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属(以 Pb 计)	GB 31604.9-2016
5	铅(Pb)	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
6	砷(As)	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
7	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47-2023
8	甲醛	GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022

序号	检验项目	检验方法
11	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
12	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
13	霉菌	GB 4789.15-2016

注：a 适用于淋（覆）膜产品。

表 5 纸袋

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	铅（Pb）	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
6	砷（As）	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
7	荧光性物质 （波长 254nm 和 365nm）	GB 31604.47-2023
8	甲醛	GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022
11	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
12	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
13	霉菌	GB 4789.15-2016

注：a 适用于淋（覆）膜产品。

表 6 纸罐（纸板类罐）

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022
2	铅（Pb）	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
3	砷（As）	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023

序号	检验项目	检验方法
4	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604. 47-2023
5	甲醛	GB 31604. 48-2016
6	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806. 8-2022
7	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806. 8-2022
8	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
9	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
10	霉菌	GB 4806. 8-2022 GB 4789. 15-2016
注：a 适用于淋（覆）膜产品。		

表 7 纸罐（圆柱形复合罐）

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806. 8-2022
2	总迁移量	GB 31604. 8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806. 7-2023 GB 31604. 2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604. 9-2016
5	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
6	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
7	霉菌	GB 4789. 15-2016
8	端盖脱离力	GB/T 10440-2008
9	轴向压溃力	GB/T 10440-2008
10	快速泄漏试验	GB/T 10440-2008
注：a 适用于淋（覆）膜产品。		

表 8 纸吸管

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806. 8-2022
2	总迁移量	GB 31604. 8-2021

序号	检验项目	检验方法
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	铅（Pb）	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023
6	砷（As）	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2023
7	荧光性物质 （波长 254nm 和 365nm）	GB 31604.47-2023
8	甲醛	GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022
11	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
12	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
13	霉菌	GB 4789.15-2016
注：a 适用于淋（覆）膜产品。		

注：直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目；

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行；

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 27589-2011	纸餐盒
GB/T 27591-2011	纸碗
GB/T 27590-2022	纸杯
QB/T 2898-2007	餐用纸制品
GB/T 10440-2008	圆柱形复合罐
GB 4806.7-2023	食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.8-2022	食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”及GB 4789.1-2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物（大肠菌群、沙门氏菌、霉菌）项目不合格不复检。